

## 机械设备采购合同

合同编号: HBGBRC-CG-20211222-01

甲方(买方): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

统一社会信用代码: 91130983077498644J

乙方(卖方): 石家庄松樾机械设备销售有限公司

统一社会信用代码: 91130102052684205L

为保证合同的正确履行,维护合同双方的合法权益,依照《中华人民共和国民法典》及相关法律法规规定,甲乙双方本着责任共担、利益共享的原则,经协商一致,达成以下条款,双方共同遵守。

### 第一条 合同标的物(货币单位:人民币元)

序号	名称	生产厂家(品牌)	规格型号	螺杆类型	螺杆适用原料、注射重量及压力	单位	数量	未税单价	未税金额	增值税税额	含税总价	备注
1	塑料注塑成型机	海天塑机集团有限公司	MA8000 III/68 00	B	PP	台	壹	9938 05.3 1	9938 05.3 1	129194 .69	1123 000	

### 第二条 合同总价款

合同总价款 112.3 万元,人民币大写壹佰壹拾贰万叁仟元整,含增值税税额,增值税税率为 13%。

备注:

1. 本合同总价已包含货物的价款、税费、包装、运输、指导安装(包括调试)、技术、培训、咨询、服务、保险、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用(如为进口货物,还应包括商检、关税和海关手续等费用),甲方无须向乙方另外支付本合同规定之外的任何费用。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

### 第三条 质量要求和技术标准

1. 乙方提供的货物必须符合中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量认证标准。同时,货物的品种、规格、质量、等级、安全、卫生、包装、运输、有关环境保护的各项技术要求和检验方法等应符合国家标准,没有国家标准的应符合行业标准,没有国家标准和行业标准的应符合地方标准。且应符合本合同目的以及质量、技术要求。

2. MAIII 系列机型适用企标 Q/NHT J062-2020;MAIII 系列以外机型适用于国标 GB/T25156-2020。

3. 乙方提供的货物(含零配件、随机工具等)必须是全新的、表面和内部均无瑕疵的原厂正品。

4. 包装和运输:

(1) 包装按国家标准执行,乙方应采取防潮、防雨、防冻、防锈等相应措施对货物进行包装,确保货物在正常作业和装卸条件下安全无损地到达合同指定地点。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

(2) 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限,附一份详细装箱单,包装箱内应随货提供货物的相关文件,包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

### 第四条 交货时间、地点、方式

1. 乙方应按照本合同约定的送货时间、送货方式、送货地点交付货物。

交货时间：乙方收到定金后 70 天内发货。

交货地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司厂内

货运方式：汽车运输，运费乙方承担，卸车由甲方自行承担。

2、乙方交付的机械（设备）应当完全符合本合同所规定的机械（设备）种类、数量和规格要求。

3、乙方将机械（设备）运至甲方指定交货地点指导安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为机械（设备）交货完成。机械（设备）的毁损、灭失风险自甲方接收之日起发生转移。

乙方应当派驻 1 名技术人员在现场指导安装调试直至安装调试合格，并在甲方指定时间内解决在调试过程中发现的问题。

4、乙方应在机械（设备）发运后 1 日内将发运情况（发运时间、件数等）通知甲方，甲方应在机械（设备）到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同机械（设备）提取完毕。

## 第五条 验收时间、地点、标准

1、甲方根据合同约定及乙方的发货清单开箱检验：检查外观质量、核验规格数量并进行初步签字确认；隐蔽缺陷在试车/运行/使用时再做检验、确认。

2、甲方对乙方提供的机械（设备）经检验，认为不符合相关质量标准和本合同约定的，须在检验完成或甲方发现缺陷之日起 7 个工作日内向乙方提出书面异议；乙方应在收到甲方的书面异议之日起 7 日内采取有效行动，检查并免费更换存在质量问题的零部件甚至全部免费更换机械（设备）；乙方须在收到甲方书面异议之日起 7 日内，使之符合本合同约定的质量标准和甲方要求，但应按照本合同第九条第 3 款约定承担迟延交货的责任；如甲方认为该质量缺陷已严重影响甲方的使用，有权终止本合同，乙方应承担因产品质量不合格而不能交货的责任。

3、如果乙方对甲方提出的书面质量异议不认可，双方可按以下方式确定检验机构进行检验：如该机械（设备）为甲方本单位自行使用，双方可指定经双方认可的质量检验机构进行检验；如该机械（设备）供甲方具体项目使用，则双方同意由该项目建设单位指定的质量检验机构进行检验。

如检验合格，则甲方承担检测费用，货物视为验收合格；如检验不合格，检测费用由乙方承担，则甲方有权要求乙方采取措施修复或重新供货或退货或降价，但由此引起的迟延交货的责任按照本合同第九条第 3 款约定执行，甲方有权单方解除本合同。

## 第六条 付款方式

预付款：预付 20% 定金，乙方收到定金后安排生产。

发货款：设备生产完成并具备发货条件，甲方支付剩余 80% 货款。乙方收到货款后安排发货并提供 13% 税率的增值税专用发票。

支付方式：甲方以电汇或银行电子承兑（半年期）的方式支付本合同款给乙方，电汇不扣点。

本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

## 第七条 售后及保修

1、在经整体验收合格之日起进行免费保修服务，免费保修服务期限为一年，不包括人为造成的损坏及易损件（易损件：螺杆料筒，加热圈）。乙方应按照国家有关法律、法规、规章和“三包”规定以及合同所约定的条件提供服务。所有材料（设备）保修及售后服务方式均为乙方上门保修。在保修期或乙方承诺的免费保修服务期内，由乙方派人员到机械（设备）使用现场维修，保修范围内所产生的一切费用（包括更换耗材的费用、人工费等一切费用）由乙方承担。保修期内的保修方式按本条第 3 款的约定执行。

2、在保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗力原因及非甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，机械（设备）维修费用中耗材部分（按成本计算）由甲方承担。

3、在保修期内，如货物设备非因甲方的人为原因而出现质量问题，甲方有权向乙方提出质量异议，乙方应按甲方要求予以维修、更换或退货并承担修理、调换或退货的实际费用；乙方不能修理或不能退换，应当赔偿因此给甲方造成的损失，乙方保证在接到故障电话后 24 小时内响应甲方要求，72 小时内派员上门现场维护并在 72 小时内排除故障修复使用，如在规定时间内不能修复解决，则提供相同功能档次的货物设备给甲方作为代替使用，确保甲方生产或施工的正常运作或进行。

## 第八条 知识产权

乙方保证其向甲方提供的机械（设备）在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权、著作权等

权利)不存在任何瑕疵,否则,因此给甲方造成损失的(包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等一切费用)均由乙方承担。同时,乙方应退还已向甲方收取的全部费用,同时,按合同总费用的两倍向甲方支付违约金;若由此给甲方造成其他损失的,乙方还应继续承担赔偿责任,直至甲方的全部损失得到弥补为止。

### 第九条 违约责任

1、乙方无正当理由解除本合同的,应支付合同价格 100%的违约金。如支付违约金后,仍不能完全弥补对方所遭受的损失,应继续承担赔偿责任。

2、乙方所交付的机械设备种类、型号、规格及质量不符合本合同规定的,甲方有权拒收或退货,乙方除承担迟延履行责任外,还应立即调换货物;如若逾期超过 7 天的,甲方有权解除本合同,乙方除应在合同解除后 7 日内退还甲方已支付费用、承担迟延履行责任外,还应向甲方支付合同价格 50%违约金。若退还款项迟延,每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。乙方未向甲方支付上述所有款项之前,设备所有权归甲方所有。

3、乙方逾期交货,每逾期一天,应支付合同总额 0.1%的违约金。逾期交货超过 10 天,视为交货不能,乙方应退还甲方已付款项,甲方有权解除合同,并要求乙方支付合同总 100%违约金。不能完全弥补对方所遭受的损失,还应继续承担赔偿责任。

4、甲方未按本合同约定向乙方支付货款的,每逾期一天,以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

5、乙方未能按本合同约定履行保修义务的,甲方有权委托第三方予以维修,由此产生的全部费用由乙方承担,该费用由甲方从质保金中予以扣除,质保金不足以支付该笔费用的,乙方应继续承担赔偿责任,直至甲方的全部损失得到弥补为止。由此给甲方造成损失的,乙方还应赔偿因此给甲方造成的全部损失。

6、乙方不得以任何形式将本合同的权利义务全部或部分转移。如若转移的,甲方有权立即解除合同,乙方应退还全部费用。

### 第十条 不可抗力

如发生不可抗力事件,受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明,并在事件发生后 10 个工作日内,及时通知另一方。双方同意,可据此免除全部或部分责任。

### 第十一条 争议解决方式

在本合同履行过程中发生争议的,由双方协商解决;协商不成时,向甲方住所地人民法院提起诉讼。

### 第十二条 合同的生效和其它条款

1、除本合同外,如甲乙双方在合同的履行过程中有其他商定的补充文件,经双方法定代表人或授权代表签字并盖章(加盖公章或合同专用章)后生效,与本合同具有同等法律效力。

2、附件视为本合同一部分。合同附件中的内容,与主合同有冲突的,以主合同为准。合同履行过程中签署的补充文件,前后有冲突的,或者与主合同有冲突的,以在日期上最后签订的文件为准。

3、本合同文本采用打印方式,手写或涂改无效(签字部分除外)。本合同自双方签字并盖章后生效。本合同一式 贰 份,甲、乙双方各执 壹 份,每份具有同等法律效力。

#### 附件清单:

- 1、注塑机技术协议
- 2、乙方营业执照复印件

甲方:河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:



2021年12月22日

乙方:石家庄松德机械设备销售有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字:



2021年12月22日



# 营业执照

副本编号: 1-1

(副 本) 统一社会信用代码 91130102052684205L

名称 石家庄松樾机械设备销售有限公司  
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
 住所 河北省石家庄市桥西区中华南大街366号北方化工塑料市场7排1-2号  
 法定代表人 曾函  
 注册资本 捌拾捌万元整  
 成立日期 2012年08月27日  
 营业期限 2012年08月27日 至 2032年08月26日  
 经营范围 机械设备及配件、塑料模具、塑料制品(医用塑料制品除外)、机床设备的销售;机械设备的安装、维修、维护及技术服务、技术咨询。(法律法规规定需专项审批的,在未批准前不得开展经营活动)



登记机关

2018 年 1 月 23 日



www.hebscztxyxx.gov.cn

企业信用信息公示系统网址:

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

### 注塑机技术协议

供方: 石家庄松樾机械设备销售有限公司

需方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

经过双方友好协商除对采购设备的标准配置和参数确认以外, 另外达成以下技术协议进行补充, 若本协议中还有未涉及的条款双方友好协商解决:

一、设备技术要求:

参数部分			
1	螺杆直径	mm	MA8000III/6800
2	螺杆长径比	L/D	B 100 mm
3	理论容量	cm <sup>3</sup>	22
4	注射压力	Mpa	3691
5	螺杆转速	rpm	178
6	合模力	KN	0-135
7	移模行程	mm	8000
8	拉杆内距	mm	1040
9	最大模厚	mm	1000*1000
10	最小模厚	mm	1000
11	顶出行程	mm	420
12	顶出力	KN	280
13	油泵马达功率	Kw	186
14	电热功率	Kw	55+37
15	料斗容积	Kg	70.6
16	验收机器使用的原料		100
选购配置或功能			
1	磁板改装 (600T 的磁力模板放在 800T 的机器上使用)		
2	8 组液压针阀功能 (带蓄能器保压)		
3	电脑内置 12 段模具热流道温度控制 (热流道延长线 (5 米) 带插头, 24 针航空子母接头)。		
4	最大容模量加大 100mm		
5			
6			
7			
8			
条款修改		供方确认	需方确认
条款修改		供方确认	需方确认
条款修改		供方确认	需方确认

二、安全要求: 按塑机国家标准 GB/T25156-2020 要求执行, 同时符合国家工作健康和  
安全法规。

三、设备的验收: 按塑机国家标准 GB/T25156-2020 进行测试验收, 若有异议设备到需方十五  
天内必须通知供货方。

四、本技术协议作为合同的附件之一 (设备的标准配置说明条款, 供方拥有最终解释权; 若  
需方对设备的标准配置有异议之处, 请列入上表; 未列入上表则按遵从供方设备的标准配置  
看待), 本协议同相关合同具有同等法律效力。

供方: 石家庄松樾机械设备销售有限公司

签字/日期: 曾函 2021-12-22

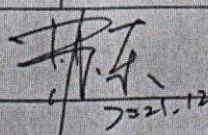
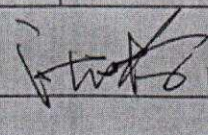
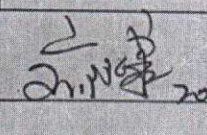
需方:

签字/日期: 用章

石家庄松樾

**采购委员会评审记录表**  
(H6后视镜项目所用800T注塑机)

税率: 13%

序号	类别	项目	型号	名称	计量单位	海天		备注
						报价 含税	最终议价 含税	
1	设备	H6后视镜项目	MA8000111/6800	注塑机	套	1100000	¥1,060,000.00	海天注塑机可以借用成都注塑机剩下的磁力模板
2	设备		HQP080	磁力模板	套	170000	¥0.00	可以利用成都工厂的废物利用
3	设备			外置 12 点热流道控制器	套	20000	¥20,000.00	
4	设备			针阀控制器 8 组	套	20000	¥20,000.00	
5	设备			最大模厚加大到 1100mm	套	8000	¥8,000.00	
6	设备			磁板改装 600T 的磁力模板放 在 800T 的机器上使用	套	15000	¥15,000.00	
总计						1333000	¥1,123,000.00	¥210,000.00
		付款方式:	承兑/现汇不扣点		<p>可签合同全部货到通用 海天注塑机在贵到通用 型号通用所吹海天注塑机</p>			
		开发周期:	70天					
<p>会签:  2021.12.20      12.24. 崔健康 12/24.      2021.12.24</p>								

编制: \_\_\_\_\_ 审核: \_\_\_\_\_ 会签: \_\_\_\_\_



# HAITIAN

## 海天塑机集团有限公司

### HAITIAN GROUP CO., LTD



海天衷心希望与您合作成功!

### 海天系列产品报价单

致 To: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	发件人 From: 曾函
收件人 Attn: 孙总	日期 Date: 2021-11-24
传真号 Fax:	传真号 Fax: 0311-86118107
电话 Tel: 19831788629	包括本页总页数 Total pages: 1

孙总:

您好!

首先感谢您对海天的信任与支持,希望我们的合作能为双方都带来进步。经公司协商给预贵公司优惠报价。请过目!

序号	机器型号 伺服电机	单价(元/台) RMB	备注
1	MA8000III/6800	106 万	含税、含运费 交货期为: 80 天
2	内置 12 段热流道控制器	2 万	
3	针阀控制器 8 组	2 万	
4	最大模厚加大到 1100mm	0.8 万	
5	磁板改装 600T 的磁力模板放在 800T 的机器上使用	1.5 万	磁板安装孔位、中心环、 顶针孔改造(磁板需发到 宁波海天公司改造,时间 10 个工作日左右)。
	合计	112.3 万	

备注: 此设备的成交价格为 110 万元整,因考虑到贵公司为我公司的老客户特批的优惠价格为 106 万,包括帮忙解决磁板改装事宜!

祝颂

商祺!

### 石家庄分公司

地址: 河北省石家庄市桥西区中华南大街 366 号北方化工塑料市场 7 排 1-2 号

TEL: 0311-86118107 18631109222/13911368777

http: //www.Haitian.com

E-Mail: zenghan1980@126.com

此报价单最长有效期为一个月,至新的报价单产生之日起自动失效。

# HAITIAN

## 海天塑机集团有限公司

### HAITIAN GROUP CO., LTD



海天衷心希望与您合作成功!

### 海天系列产品报价单

致 To: 河北光华荣昌汽车部件有限公司	发件人 From: 曾函
收件人 Attn: 苏总	日期 Date: 2021-10-19
传真号 Fax:	传真号 Fax: 0311-86118107
电话 Tel: 18612905893	包括本页总页数 Total pages: 1

苏总:

您好!

首先感谢您对海天的信任与支持, 希望我们的合作能为双方都带来进步。经公司协商给预贵公司优惠报价。请过目!

序号	机器型号 伺服电机	单价(元/台) RMB	备注
1	MA8000III/6800	110 万	含税、含运费 交货期为: 90 天
2	HQP080 磁力模板	17 万	
3	外置 12 点热流道控制器	2 万	
4	针阀控制器 8 组	2 万	
5	最大模厚加大到 1100mm	0.8 万	
6	磁板改装 600T 的磁力模板放在 800T 的机器上使用	1.5 万	磁板安装孔位、中心环、 顶针孔改造(磁板需发到 宁波海天公司改造, 时间 10 个工作日左右)。
合计		133.3 万	

备注: 先付 20%定金, 合同生效, 余款 80%采用贰年期海通租赁付清。具体的租赁手续可联系海通李存刚经理: 18522649440

祝颂

商祺!

### 石家庄分公司

地址: 河北省石家庄市桥西区中华南大街 366 号北方化工塑料市场 7 排 1-2 号

TEL: 0311-86118107 18631109222/13911368777

http: //www.Haitian.com

E-Mail: zenghan1980@126.com

此报价单最长有效期为一个月, 至新的报价单产生之日起自动失效。

购销合同

供方: 石家庄松樾机械设备销售有限公司  
需方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

合同编号: HBGHRC-CG-20211215-01

签订地点: 河北

签订时间: 2021年12月15日

一、产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间及数量

产品名称	规格型号	螺杆类型	螺杆适用原料、注射重量及压力	计量单位	数量	单价(万元)	总金额(万元)	交(提)货时间及数量
塑料注射成型机	MA8000III/6800	B	PP	台	壹	112.3	112.3	收到定金后 65天发货

如有其它特殊配置, 具体见附页《注塑机技术协议》。  
合计人民币金额(大写): 壹佰壹拾贰万叁仟元整 **¥1123000.00** (含13%增值税专用发票)

二、质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限: MAIII系列机型适用企标 O/NHT J062-2020; MAIII系列以外机型适用于国标 GB/T 25156-2020, 整机保修壹年(不包括人为造成的损坏, 不含易损件)

三、交(提)货地点、运输方式:

四、运输方式及费用负担: 汽运到需方厂地, 运费由供方承担, 卸车由需方自行承担。  
具体收货地址: 河北省黄骅市经济技术开发区泰山道南端

五、合理损耗及计算方法:

六、包装标准、包装物的供应与回收: 塑料薄膜包装, 不回收。

七、验收标准、方法及提出异议期限: MAIII系列机型适用企标 O/NHT J062-2020; MAIII系列以外机型适用于国标 GB/T 25156-2020; 异议期限机到需方十五天, 需方未通知的, 视为规格质量符合约定。

八、随机备品、配件工具数量及供应办法: 按供方标准随机清单提供附件。

九、结算方式及期限: 先付20%定金, 合同生效, 余款80%采用海通租赁方式叁年付清, 所产生的利息由需方承担。(需方提供租赁公司所需资料) 余款80%发货前付清 现汇或银行电汇(转账)支付, 现汇不扣点。

十、服务要求:  安装及调试、 人员培训。

十一、如需提供担保, 另立合同担保书, 作为本合同附件。

十二、违约责任: 按《合同法》双方友好协商解决。

十三、解决合同纠纷方式: 本合同纠纷由供方所在地法院解决。

十四、其它约定事项: 本合同双方签字生效, 供方同意需方在合同生效后7日内对技术条款作相应更改(一次性最后确定), 由于更改增加的费用由需方全部负担, 否则技术条款不作更改。

十五、本合同内的机器仅限中国大陆地区使用。

供方

需方

名称: 石家庄松樾机械设备销售有限公司  
开户行: 农行平北支行  
账号: 50363101040007418  
行号: 103121036318  
地址: 石家庄市桥西区  
法定代表人: 曹函  
委托代理人:  
电话: 0311-86118107  
传真: 0311-86118107

单位名称(章):  
单位地址:  
法定代表人:  
委托代理人:  
电话:  
传真:  
开户银行:  
帐号:  
邮政编码:

鉴(公)证意见:

经办人:

鉴(公)证机关(章)  
年 月 日  
(注: 除国家另有规定外, 鉴(公)证实行自愿原则)

所属行业: 汽车配件  
13911368777

有效期限: 2021年12月15日至2022年12月14日



### 注塑机技术协议

供方：石家庄松樾机械设备销售有限公司

需方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

经过双方友好协商除对采购设备的标准配置和参数确认以外，另外达成以下技术协议进行补充，若本协议中还有未涉及的条款双方友好协商解决：

一、设备技术要求：

参数部分		MA8000III/6800	
1	螺杆直径	mm	B 100 mm
2	螺杆长径比	L/D	22
3	理论容量	cm <sup>3</sup>	3691
4	注射压力	Mpa	178
5	螺杆转速	rpm	0-135
6	合模力	KN	8000
7	移模行程	mm	1040
8	拉杆内距	mm	1000*1000
9	最大模厚	mm	1000
10	最小模厚	mm	420
11	顶出行程	mm	280
12	顶出力	KN	186
13	油泵马达功率	Kw	55+37
14	电热功率	Kw	70.6
15	料斗容积	Kg	100
16	验收机器使用的原料		
选购配置或功能			
1	磁板改装（600T 的磁力模板放在 800T 的机器上使用）		
2	8 组液压针阀功能（带蓄能器保压）		
3	电脑内置 12 段模具热流道温度控制（热流道延长线（5 米）带插头，24 针航空子母接头）。		
4	最大容模量加大 100mm		
5			
6			
7			
8			
条款修改		供方确认	需方确认
条款修改		供方确认	需方确认
条款修改		供方确认	需方确认



二、安全要求：按塑机国家标准 GB/T25156-2020 要求执行，同时符合国家工作健康和安全法规。

三、设备的验收：按塑机国家标准 GB/T25156-2020 进行测试验收，若有异议设备到需方十五天内必须通知供货方。

四、本技术协议作为合同的附件之一（设备的标准配置说明条款，供方拥有最终解释权；若需方对设备的标准配置有异议之处，请列入上表；未列入上表则按遵从供方设备的标准配置看待），本协议同相关合同具有同等法律效力。

供方：石家庄松樾机械设备销售有限公司

需方：

签字/日期：曾函 2021-12-15

签字/日期：2021.12.15.



### 合同审批单

部门：	制造技术部		时间：	2021.12.22	
承办人：	吕家兴	联系人：	吕家兴	手机：	19831788639
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：HBGHRC-CG-20211222-01		
	合同描述：800T注塑机采购合同		签约单位：石家庄松樾机械设备销售有限公司		
	<p>合同内容：800T注塑机采购，数量：1台，单价：112.3万元。</p> <p>合同金额：¥112.3万元；金额大写：壹佰壹拾贰万叁仟元整（含13%增值税）</p> <p>付款方式：预付20%定金，剩余80%货款发货前付清。</p> <p>支付方式：现汇或者银行电子承兑（半年期以内）支付，现汇不扣点。</p> <p>交期：自供方收到20%定金之日起65日内发货。</p>				
部门意见	王... 2021.12.23				
总监意见					
财务部	杨金 23/12-21				
运营总监	[Signature] 12/23				
批准领导意见					
总经理					



## 合同管理申请流程



HT202112280005

### 基本信息

申请人：	吕家兴	岗位：	
日期：	2021/12/28 08:55:29	申请人部门：	河北制造技术部
邮箱：		联系电话：	
标题：	河北制造技术部-采购工程师-800T注塑机采购-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	800T注塑机采购	合同编号：	
经办人：	吕家兴	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	后视镜	订单类型：	日程
是否上传价格单：	否	是否为项目类：	是
立项号：	HSJXM27	项目经理Id：	CustomOC\shilei
为工厂采购：	1	实际签约工厂：	河北工厂

### 客户信息

客户信息：	石家庄松樾机械设备销售有限公司	邮编：	
联系人：	曾函	手机：	13911368777
电话：		传真：	
客户地址：	石家庄市桥西区		

### 合同内容信息

合同事项：	塑料注射成型机 ( MA8000III/6800); 螺杆类型：B；数量：1台	合同金额：	1123000.0000
大写金额：	壹佰壹拾贰万叁仟圆整	付款方式：	承兑汇票
备注：	只接受银行电子承兑（半年期）或者现汇，不接受现汇扣点。需预付20%定金后才能安排生产，交期65天。		

### 印章信息

盖章公司：	河北管理章	印章类别：	河北光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：	各位领导，此事较为着急，请优先审批。		

### 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吕家兴	发起		新建申请	2021/12/28 13:29:49
2	王文乐	直属上级		同意	2021/12/28 13:39:27
3	葛雁宇	部门总监		同意	2021/12/28 14:13:00
4	张艳菊	加签	需要用公司的采购合同模版，详见上传版本。	前加签吕家兴	2021/12/28 17:28:19
5	吕家兴	加签	已上传最新合同	前加签同意	2021/12/30 14:55:54
6	张艳菊	法务部		同意	2021/12/30 15:37:57
7	杜全	财务部		同意	2021/12/31 16:20:54

8	刘东明	事业部总经理	同意	2022/01/01 20:23:58
9	赵月强	总裁	同意	2022/01/04 15:17:42
10	宋清镇	印章管理人	同意	2022/01/04 16:15:45