

GZ13.01_V2

全部 3.2

4-5×45°

4-M4

20±0.1
20±0.1

4-R5.25

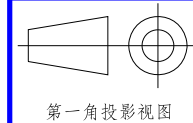
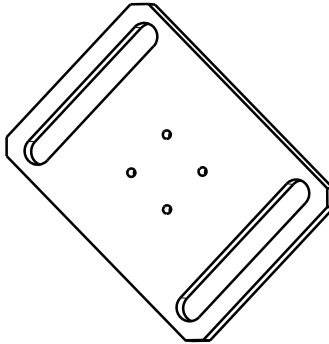
85

8

110

技术要求

1. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
2. 锐边倒钝；
3. 本色氧化处理。



第一角投影视图

一般公差

线性	GB/T 1804-M
角度	GB/T 1804-M
形位	GB1184-H



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

硬铝合金

名称

底板

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计		标准化	
校对		审核	
工艺		批准	

阶段标记	重量(Kg)	比例
A	0.158	1:1
共 1 张 第 1 张		

件号(图号)

GZ13.01_V2

项目代号:CI.018FT04