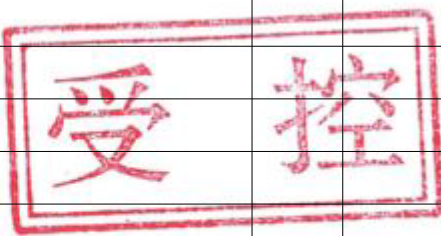


技术要求:

- 1.本零件为冲压件，未注尺寸公差依图中公差表执行；
- 2.未注尺寸见三维数模；
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%；

【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；

- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



A		A		零件新增，图纸下发		李世新		20220224									
3D版本		分区	更改文件号	2D版本	更改描述			更改	日期	审核	日期	批准	日期				
 第一角投影视图				一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司											
				线性	GB/T 13914-6												
				角度	GB/T 13915-3												
				形位	GB/T 13916-m	材料		名称									
2.5-Q/BQB 301										底支架前板							
SAPH440-Q/BQB 310																	
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						阶段标记		重量(Kg)		比例		件号(图号) SHT0014198					
设计		李世新				标准化		高冰川									
审核		张长江				批准		周赛									
						共 1 张		第 1 张									

项目代码：X5005