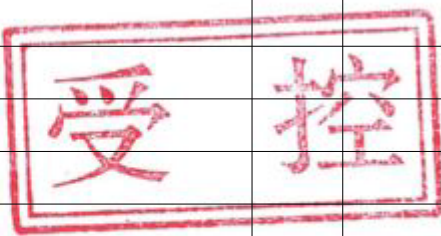
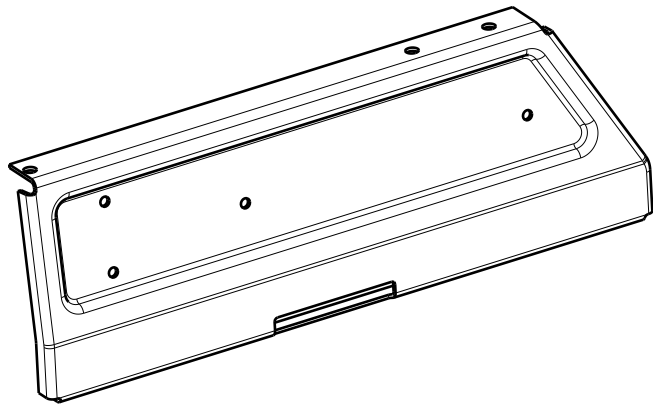


- 技术要求:
- 1.本零件为冲压件，未注尺寸公差依图中公差表执行；
 - 2.未注尺寸见三维数模；
 - 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
 - 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
 - 5.钣金拉伸料厚最大减薄量 \leq 材料厚度的20%；
 - 【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；
 - 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



A		A		零件新增，图纸下发		李世新 20220224								
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述		更改	日期	审核	日期	批准	日期			
<div><p>第一角投影视图</p></div>				一般公差		<div>北京光华荣昌汽车部件有限公司</div>								
				线性	GB/T 13914-6									
				角度	GB/T 13915-3									
				形位	GB/T 13916-m	材料		名称						
						2.5-Q/BQB 301				底支架左板				
						SAPH440-Q/BQB 310								
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记	重量(Kg)	比例								
设计	李世新	标准化	高冰川		A	1.7085	1:4	件号(图号)						
审核	张长江	批准	周赛	共 1 张		第 1 张		SHT0014200						

项目代码：X5005