



技术要求:

1. 未注尺寸公差按图中一般公差执行, 未注尺寸见三维数模;
2. 焊接外观应平整、光滑, 焊点均匀、牢固, 不允许有漏焊、虚焊、开焊、脱焊、气孔、裂纹、烧穿及未焊透、表面焊渣等缺陷, 飞溅应消除, 满足GB-T12429-1990的标准;
3. 焊接部位必须为实焊, 图纸标注焊接长度均为实际长度, 实际焊接长度=有效焊接长度+工艺焊接长度;
4. 所有匹配部件应避免变形;
- 【1】5. 汽车产品中有毒有害物质应满足GB/T 30512《汽车禁用物质要求》的规定;
6. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
7. 骨架总成黑色电泳防锈处理, 符合汽车座椅防锈要求, 盐雾试验时间 $\geq 96\text{h}$, 无金属基体腐蚀,
8. WA代表二氧气体保护焊, 共8处, 焊接编号只用于计数, 不做焊接顺序要求。

2	SHT0014222	车身体柄安装支架	SAPH440	t2.0	0.2817	1	
1	SHT0014223	车身体柄安装中间支架	SAPH440	t2.0	0.5841	1	
序号	件号	名称	材料	规格	重量	数量	备注

A		A	零件新增, 图纸下发	李世新	20220224		
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核 日期 批准 日期
		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			
		线性	GB/T 19804-A				
		角度	GB/T 19804-A				
第一角投影视图		形位	GB/T 19804-A	材料		名称	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性				ASSY		车身体柄连接支架焊接总成	
设计	李世新	标准化	高冰川	阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)
审核	张长江	批准	周赛	A	0.8658	1:4	SHT0014221
				共 1 张 第 1 张			

项目代码: X5005