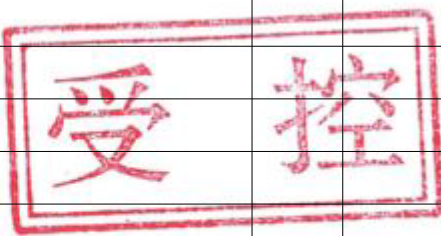


技术要求:

- 1.本零件为冲压件，未注尺寸公差依图中公差表执行；
- 2.未注尺寸见三维数模；
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%；

【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；

- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。



A		A		零件新增，图纸下发		李世新		20220224															
3D版本		分区		更改文件号		2D版本		更改描述		更改		日期		审核		日期		批准		日期			
 第一角投影视图				一般公差				 北京光华荣昌汽车部件有限公司															
				线性		GB/T 13914-6																	
				角度		GB/T 13915-3																	
				形位		GB/T 13916-m		材料				名称											
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性								阶段标记				重量(Kg)				比例				车身手柄安装中间支架			
设计		李世新		标准化		高冰川				Λ		0.5841		1:4									
审核		张长江		批准		周赛																	
								共 1 张				第 1 张				件号(图号)							
																SHT001423							

项目代码: X5005