



技术要求:

- 1.本零件为冲压件，未注尺寸公差依图中公差表执行；
- 2.未注尺寸见三维数模；
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%；
- 【1】6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

A	3D版本	分区	更改文件号	2D版本	A	零件新增，图纸下发	李世新	20220224	更改	日期	审核	日期	批准	日期
一般公差				线性	GB/T 13916-4	角度	GB/T 13915-3	形位	GB/T 13916-m	材料				名称
第一角投影视图				特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				北京光华荣昌汽车零部件有限公司				2.5-Q/BQB 301		
								SAPH440-Q/BQB310				阶段标记		
设计				审核				批准				重量(Kg)		
李世新				高小娟				同鑫				A		
												0.2274		
												1:1		
												共 1 张		
												第 1 张		
												前稳定钣金		
												件号(图号)		
												SHT0014246		