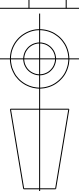


技术要求:

1. 本零件为冲压件，未注尺寸公差依图中公差表执行；
2. 未注尺寸见三维数模；
3. 零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
4. 不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
5. 钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%；
6. 有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；
7. 产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

A	分区	更改文件号	2D版本	A	零件新增，图纸下发	李世新	20220224	日期	审核	批准	日期
3D版本	更改文件号	2D版本	<div>  </div>								
一般公差			<div>  </div>								
线性			GB/T 13916-4								
角度			GB/T 13915-3								
形位			GB/T 13916-m								
第一角投影图											
<div> <div> <div>特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性</div> </div> <div> <div>设计</div> <div>李世新</div> </div> <div> <div>审核</div> <div>周家</div> </div> </div>											
标准代号			GB/T 13916-4								
批准			周家								
比例			1:1								
阶段标记			A								
重量(Kg)			0.2272								
件号(图号)			SHT0014247								
名称			后稳定钣金								
材料			2.5-Q/BQB310								
SAPH440-Q/BQB310			北京光华荣昌汽车零部件有限公司								