



技术要求:

- 1.本零件为冲压件，未注尺寸公差依图中公差表执行；
- 2.未注尺寸见三维数模；
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷；去除尖角、毛刺、油污；
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边；
- 5.钣金拉伸料厚最大减薄量≤材料厚度的20%；
- 6.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定；
- 7.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内。

北京光华荣昌汽车零部件有限公司		名称	
2-Q/BQB 301		装车支架纵梁	
SAPH440-Q/BQB310		件号(图号)	
阶段标记		比例	
A		1:2	
共 1 张		第 1 张	

受控



一般公差		更改描述	
GB/T 13916-4		李世新 20220224	
GB/T 13915-3		更改 日期	
GB/T 13916-m		审核 日期	
【1】安全特性；【2】关键特性		批准	
李世新		同鑫	
SHT0014237		共 1 张	