

## 委托维修合同

合同编号: CG-20211014-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)乙方: 滁州岳众汽车零部件有限公司 (以下简称乙方)

根据《中华人民共和国合同法》和有关法律、法规规定,甲、乙双方基于平等互利的原则,就甲方委托乙方维修 H6 座椅坐垫翻折连接钣金左/右冲压模具事宜,经协商一致达成以下协议,以资共同遵守。

### 第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	维修产品名称	所生产产品 编号	单位	数量	维修费 (单价,含税)	合计 (含税)	备注
1	坐垫翻折连接 板钣金左冲压 模具修改	SHT0010385	套	1	4900.00	4900.00	
2	坐垫翻折连接 板钣金右冲压 模具修改	SHT0010386	套	1	5110.00	5110.00	
含 13% 增值税合计						10010.00	—
合同总金额为壹万零壹拾元零角零分,前述价款已含加工产品的材料费、维修费、13%增值税、往返运费、调试、售后服务等一切费用。							

### 第二条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品维修所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的维修后的产品,应满足甲方实际使用目的。

### 第三条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当满足甲方产品用途的要求及数据要求。
- 2、产品出现质量问题,乙方应当承担产品质量责任,并赔偿甲方因此造成的损失。

### 第四条 交货方式、地点及期限

- 1、本次维修,在乙方现场维修。
- 2、乙方应在合同签订之日起 20 天内,维修完成,样品验证合格后,随合同编号为





GHRC-HB-202005002《模具委托制造合同》的全部模具一同发至甲方指定现场（河北  
光华荣昌汽车部件有限公司）。

### 第五条 产品的验收及安装调试

模具维修后，乙方免费制作 10 件样品发甲方验证（原材料及往返运费由甲方提供），产品  
验收合格后支付货款。

### 六 第六条 支付方式

模具在乙方维修完成、经甲方验证样品合格、乙方开具合同总额的 13%增值税专用发票后，  
甲方以电汇或承兑形式支付合同总额的 100%货款。

### 第七条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证：甲方在使用产品的全部或任何一部分时，免于遭受第三方就知识产权（包括  
但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术）提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述  
事件，均由乙方负责处理，并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的，乙  
方应返还甲方所支付的全部款项，并按合同总金额的 20%向甲方支付违约金，甲方应将加工产品  
退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密，未经甲方书面同意，乙  
方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则，应向甲方承担合同总额 30%的违约  
金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失，还须另行补足。

### 第八条 违约责任

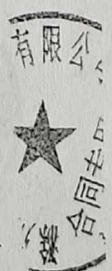
1、乙方逾期到厂维修的，应每日向甲方支付相当于维修总价款 1%的违约金；逾期交货超  
过 10 日，甲方有权解除合同，乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损  
失的，乙方应予补足。

2、乙方维修的产品存在质量问题，造成甲方损失的，无论该损失何时发生，乙方均应予  
赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及  
甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织维修，不得授权第三方，否则，乙方除应赔偿甲方所有损失外，  
另向甲方支付合同价款 30%的违约金。



车部  
同专



4、乙方在甲方现场维修时，应利用甲方生产空余时间，如因甲方生产时间造成的现场维修周期超期，双方可协商解决

### 第九条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下，甲方有权单方解除合同，甲方有权解除合同，乙方应赔偿维修总价款 2 倍的违约金，违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应予补足。

- 1、乙方延迟到厂维修达 15 日的。
- 2、乙方维修的产品不符合质量要求及甲方的使用要求的。

### 第十条 合同争议解决方式


在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。


### 第十一条 其他约定事项

- 1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。
- 2、本合同一式两份，甲乙双方各执壹份。

### 第十二条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司  
地址：河北省黄骅市衡山道西 50 米  
法定代表人：  
经办人：  
电话：  


乙方：滁州岳众汽车零部件有限公司  
地址：  
法定代表人：  
经办人：  
电话：  




# 合同管理申请流程



HT202110140004

## 基本信息

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2021/10/14 11:39:35	申请人部门:	前期采购部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	前期采购部-采购工程师-关于滁州岳众H6坐垫翻折连接钣金设变-模具委托维修合同-生产材料设备采购类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函:	Of202110100003	联系函申请类型:	申请
联系函主题:		联系函内容说明:	1.8月30日, 技术部提出H6项目坐垫翻折连接钣金发生设变, 准备在11月30日切换2. 坐垫翻折连接钣金左、坐垫翻折连接钣金右由滁州岳众开发模具, 目前模具仍在岳众。3. 本次设变, 岳众报价共计10010元(含13%增值税), 经协商不再降价, 该费用是电汇无扣点价格。4. 2021年10月11日, 我司将前往岳众洽谈模具转移事宜, 该设变费用可以与转移模具需付款一并支付(到时可以与原模具合同一起支付承兑)
合同名称:	模具委托维修合同	合同编号:	
经办人:	吴英格	合同类型:	生产材料设备采购类
产品类型:	座椅	订单类型:	
是否上传价格单:		是否为项目类:	是
立项号:	ZY1707	项目经理Id:	奔驰H6座椅
为工厂采购:	0	实际签约工厂:	

## 客户信息

客户信息:	滁州岳众汽车零部件有限公司	邮编:	
联系人:	张文站	手机:	13623174726
电话:		传真:	
客户地址:	安徽省滁州市		

## 合同内容信息

合同事项:	编号为Of202110100003已对滁州岳众定价, 本次签订合同	合同金额:	10010.0000
大写金额:	壹万零壹拾圆整	付款方式:	电汇
备注:			

## 印章信息

盖章公司:	河北管理章	印章类别:	河北光华荣昌合同章
印章份数:	2	盖章枚数:	2
备注:			

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	Begin		新建申请	2021/10/14 11:47:20
2	苏东	直属上级		同意	2021/10/14 14:00:00
3	张艳菊	法务部		同意	2021/10/15 14:26:21
4	苏东	价值链开发管理部		同意	2021/10/15 14:51:09
5	叶峰	财务部	之前已要求补充ECR, 由模具工程师评估模具设变成本, 请前补充。成本与合同金额差异不大方可盖章	同意	2021/10/15 15:25:54
6	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/10/15 15:41:55
7	宋清镇	印章管理人		同意	2021/10/15 15:43:47



扫描全能王 创建