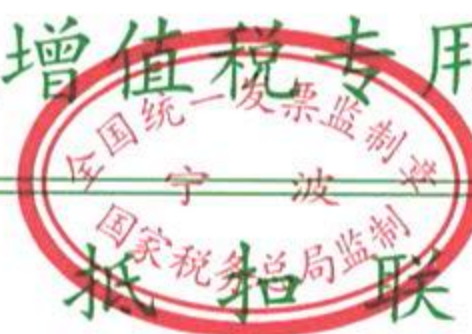




3302212130

# 宁波增值税专用发票



No 07790787 3302212130  
07790787

开票日期: 2021年08月05日

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I J K

税总函 [2021] 62号中钞华森实业公司

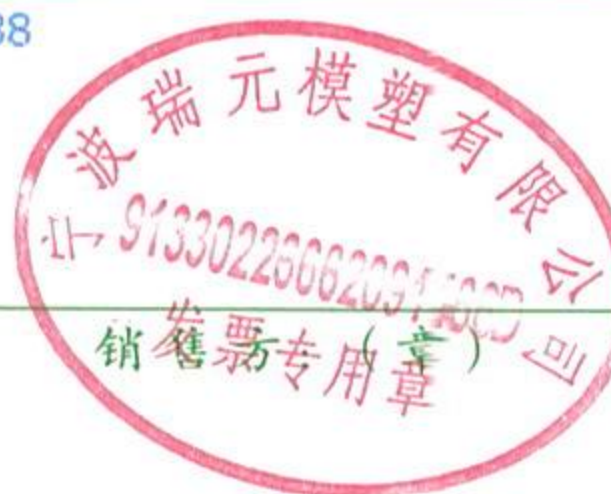
购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	0/07676825895**1+35<*>>70- **<3<</60+<86563+31166+7642 71/->>0<52><*++444478250+5- >68>+<*2<<570++8<072+-17>//		
	纳税人识别号: 91110114801184540U							
	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857							
	开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050							
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*H6座椅 副驾驶高配右侧 罩壳模具维修			副	1	16814.159292	16814.16	13%	2185.84
*模具*H6座椅 司机主边罩壳模 具维修			副	1	16814.159292	16814.16	13%	2185.84
合计						¥33628.32		¥4371.68
价税合计(大写)		⊗ 叁万捌仟圆整			(小写) ¥38000.00			
销售方	名称: 宁波瑞元模塑有限公司				备注	RY20087 RY20088		
	纳税人识别号: 91330226662091466D							
	地址、电话: 宁海县桃源街道金山三路3号 0574-65353668							
	开户行及账号: 中国银行宁海跃龙支行381871359376							

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

收款人: 魏维聪

复核: 葛晨贝

开票人: 王蓓





## 合同管理申请流程



HT202105120008

## 基本信息

申请人：	张力	岗位：	
日期：	2021/05/12 13:53:10	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	zhangli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师-H6座椅罩壳-宁波瑞元修模合同-修模合同-生产材料设备采购类-北京光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	修模合同	合同编号：	
经办人：	张力	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	座椅	是否为项目类：	否
立项号：		项目经理Id：	
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

## 客户信息

客户信息：	宁波瑞元模塑有限公司	邮编：	
联系人：	张艳丽	手机：	0574-83550820
电话：		传真：	
客户地址：	浙江省宁波市宁海县桃源街道金工路16号		

## 合同内容信息

合同事项：	H6座椅罩壳-副驾驶高配右侧罩壳/驾驶员左侧罩壳-宁波瑞元修模	合同金额：	38000.0000
大写金额：	叁万捌仟圆整	付款方式：	电汇
备注：			

## 印章信息

盖章公司：	集团管理章	印章类别：	北京光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

## 审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	张力	Begin		新建申请	2021/05/12 14:01:24
2	苏东	直属上级		同意	2021/05/12 16:39:43
3	张艳菊	法务部		同意	2021/05/13 14:34:27
4	叶峰	加签	请确认是模具费？还是开发费？	前加签张力	2021/05/13 15:26:11
5	张力	加签	开发费	前加签同意	2021/05/14 09:55:22
6	叶峰	加签	请审批 模具维修合同，请以后合同名称改为模具维修合同	后加签杨光环	2021/05/14 15:50:28
7	叶峰	财务部		同意	2021/05/14 15:50:44
8	杨光环	加签	已阅	后加签同意	2021/05/14 16:22:05
9	叶峰	财务部		同意	2021/05/14 17:25:42
10	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/05/15 12:29:00
11	杨光环	财务副总裁		同意	2021/05/17 11:23:43
12	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/05/17 14:22:24
13	韩亚杰	印章管理人		同意	2021/05/17 14:24:54

## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急   
  回函   
  请审阅   
  请批注   
  请答复   
  报告   
  通知

### H6 座椅项目模具修改申请

领导:

您好!

依据项目需求, H6 座椅项目需修改模具, 价格(元)表如下:

产品名称	产品型号	单位	数量	黄岩佩雷希(元)			宁波瑞元(元)		
				报价	目标价	最终协议价	报价	目标价	最终协议价
副驾驶低配右罩壳修模	SHT0010676	件	1	12242.31	12000	9800	*	*	*
副驾驶高配左罩壳修模	RY20088	件	1	*	*	*	24226.22	20000	19000
副驾驶高配左罩壳修模	RY20087	件	1	*	*	*	24226.22	20000	19000
合计金额(元)	发票税率 13%	件	3	12242.31	12000	9800	48432.44	40000	38000
修模周期				合同签订后 18 天			合同签订后 10 天		
付款方式				月结 30 天			月结 30 天		

1、上述两家供应商为体系内供应商, 目标价格由模具管理部给出。经过商务洽谈最终确定黄岩佩雷希修模价格为: 9800 元。宁波瑞元修模费合计 38000 元。以上三种模具修改费用总计: 47800 元

李保国

2、上述报价为含税单价。

拟文: 4.29

审核:

日期: 2021.4.30

领导, 请批示:

4.30

建议总结修模原因。  
提升设计能力

2021.4.30

所有修模建立履历表。李保国续。



## 工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021.3.29	车型代号	3.0	变更申请输入文件	问题库		
客户名称	---	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006264		
总成名称	---			总成件号	---		
零/部件名称	见变更申请内容			零/部件件号:	见变更申请内容		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> 中V阶段 <input checked="" type="checkbox"/> V阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 治具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配转 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> A/E <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input checked="" type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3		
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		<input type="checkbox"/> 级别4 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响		
变更申请内容	变更申请前: 1、驾驶员座椅左侧罩壳 (SHT0010331/驾驶员左侧罩壳)与织带干涉; 2、副驾驶高配座椅右侧罩壳 (SHT0011462/副驾驶高配右侧罩壳)与安全带织带干涉; 3、副驾驶低配座椅右侧罩壳(SHT0010676/副驾驶低配右侧罩壳)与安全带织带干涉;			变更申请后: 1、塑料件Y向避让5mm; 2、涉及到的零件: SHT0010331/驾驶员左侧罩壳 SHT0011462/副驾驶高配右侧罩壳 SHT0010676/副驾驶低配右侧罩壳 3、客户已经认可整改后的效果			
验证\试验方式			<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 道路试 <input type="checkbox"/> 4部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input checked="" type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他( )		是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	个工作日	
变更实现方案	产品单件成本增加测算		/		测算部门:	采购部	测算人:
	护面变化成本增加测算		/		测算部门:	造型部	测算人:
	焊胎、工装、包装运输等更改费用		/		测算部门:	工艺部	测算人:
	模具更改费用		/		测算部门:	模具科	测算人: 张峰
	检具更改费用		/		测算部门:	前期质量部	测算人:
	其他费用		/		测算部门:	产品开发部	测算人:
	总成单台成本		/				
直接更改费用		/					
编制:	张峰		审核: (审核 ECR内容汇总费用并确定审批人员)	/		批准:	
项目审核 (审核费用及周期):	张峰			副总经理/技术总监批准	张峰 3.31		
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。							
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。							

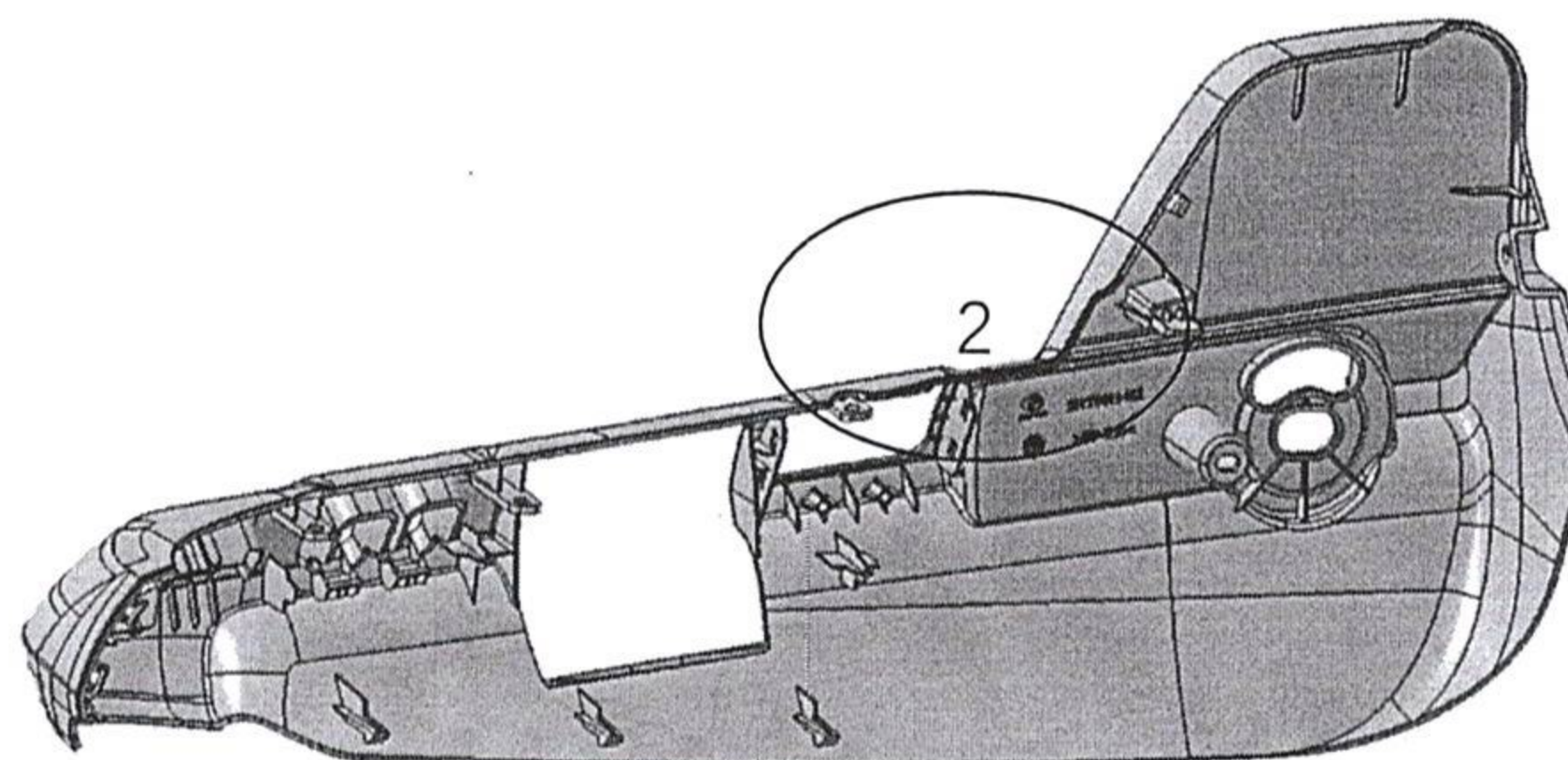
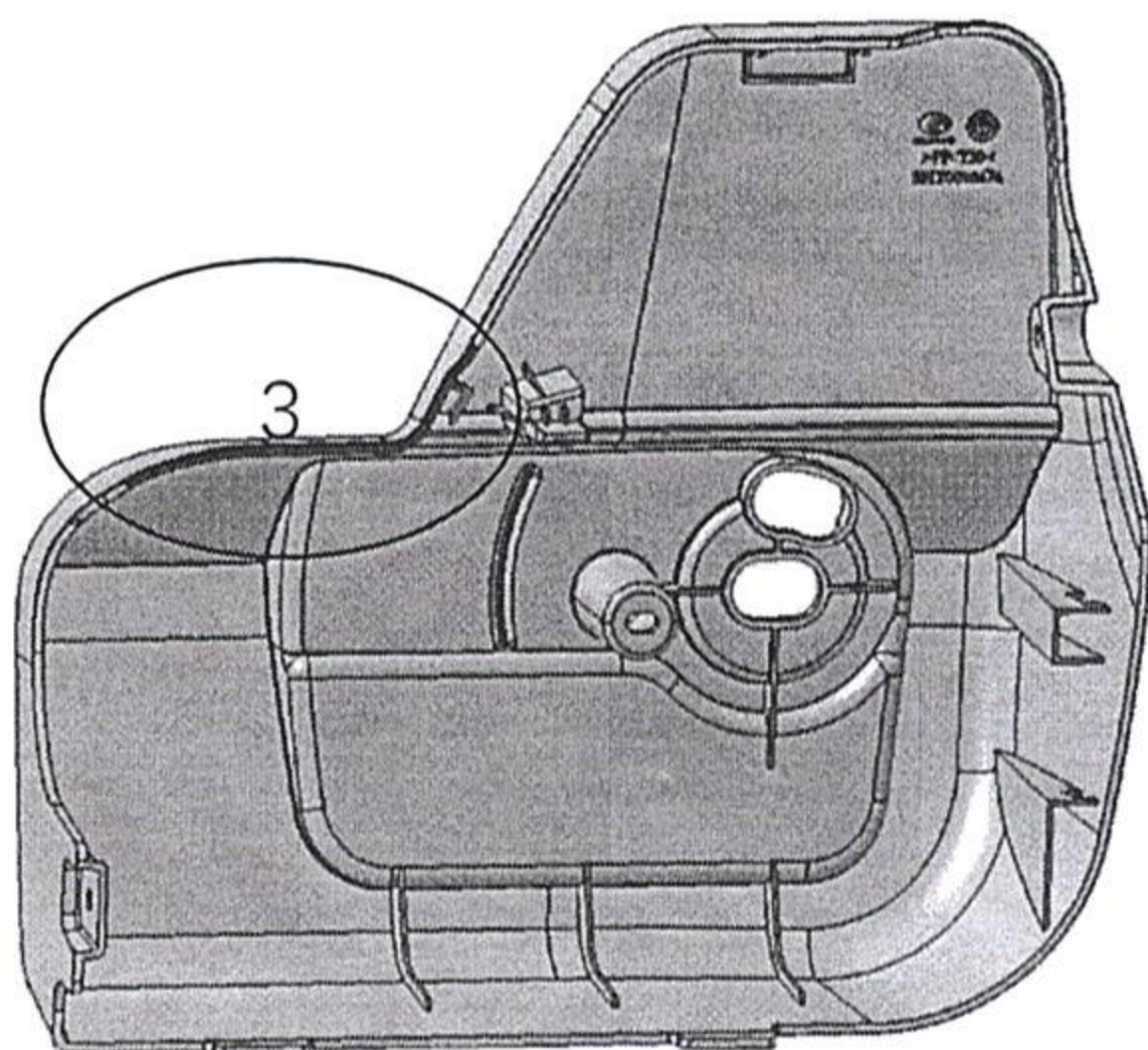
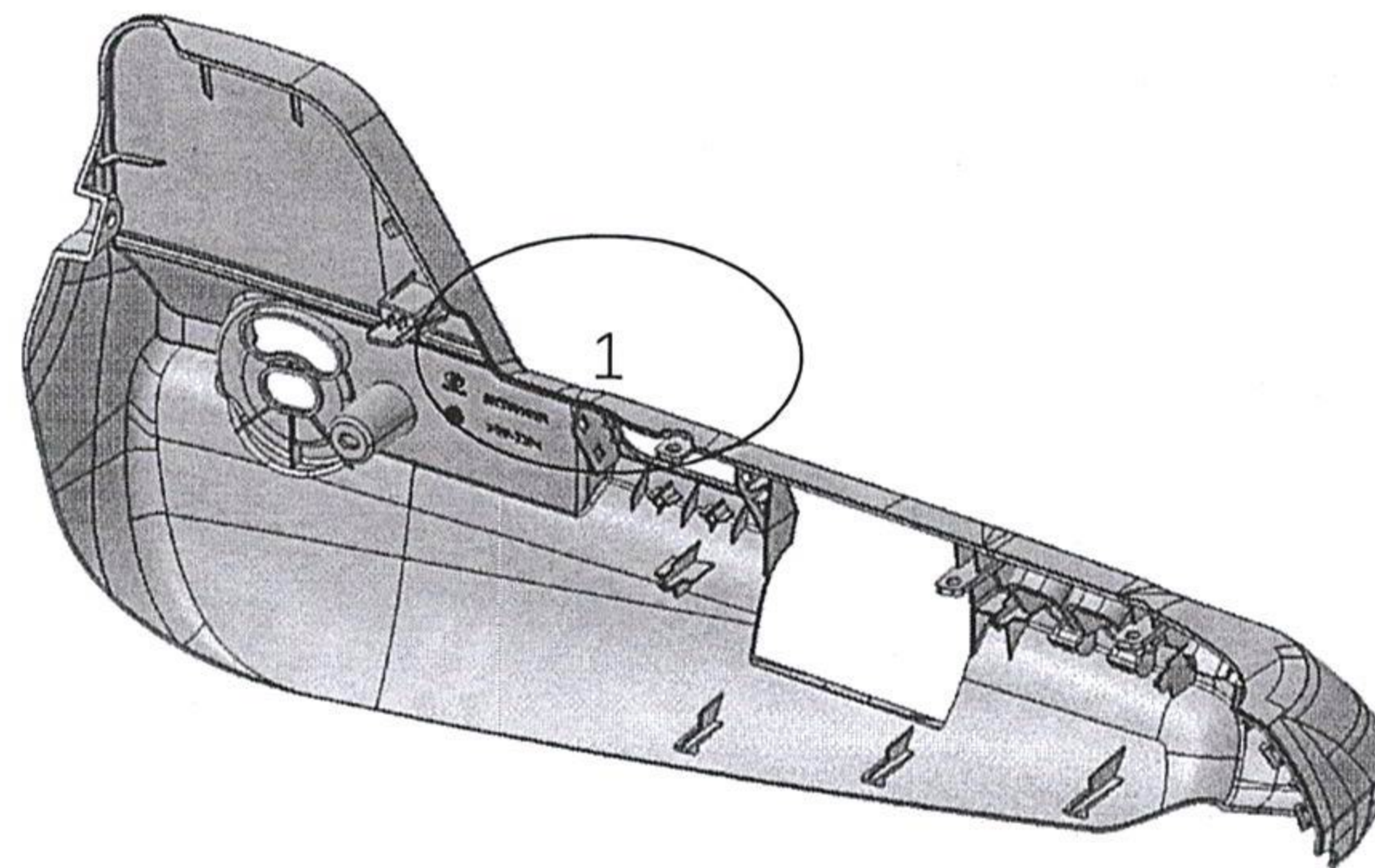
1、SHT0010331/驾驶员左侧罩壳

2、SHT0011462/副驾驶高配右侧罩壳

3、SHT0010676/副驾驶低配右侧罩壳

问题描述：安全带织带与塑料件干涉

整改对策：如图红色部位进行避让



 <b>瑞元模塑</b> Ruiyuan	<b>模具报价单</b> <b>Mold Quotation Form</b>	项目名称/Programme:
		联系人/Attention: <b>陈松权</b> 电话/TEL: <b>13567866528</b> E-mail: <a href="mailto:chensongquan@china-ruiyuan.com">chensongquan@china-ruiyuan.com</a>

非常感谢您对我们公司的支持，下面是我们公司的报价，请过目：

模具名称/Mold Specification	模具编号/RV Mould No.	简图 	型腔数量/Cav.	设备吨位/1MM(Ton)	修模时间/Repair Leadtime (天/days)
副驾驶高配左侧罩壳	RY20088		1X1	530T	10天

材料名称/Material	材料牌号/Specification	尺寸/Size(mm×mm×mm)	重量/Weight(Kg)	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
加工材料费/Machining Material Cost	标准模架	× ×	0.0		0.00	1,992.00
	型芯/Core	× ×	0.0		0.00	
	型腔/Cavity	× ×	0.0		0.00	
	电极/Electrode (紫铜)	× ×	10.0	80.00	800.00	
	电极/Electrode (石墨)	× ×	12.0	90.00	1080.00	
	滑块/Slide	× ×	0.0		0.00	
	斜顶/Lifter	× ×	0.0		0.00	
	镶块1/insert	× ×	4.0	28.00	112.00	
	镶块2/insert	× ×	0.0		0.00	
	镶块3/insert	× ×	0.0		0.00	
	镶块4/insert	× ×	0.0		0.00	
	铍铜/Be-Cu	× ×	0.0		0.00	
	其它/Other	× ×	0.0		0.00	

热处理名称/Item	重量/Weight(Kg)	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
热处理/Heat Treatment				
调质/Tempered			0.00	0.00
淬火/Hardened			0.00	
氮化/Nitriding			0.00	
其它/Other			0.00	

装配材料费/Assemy Material Cost	名称/Item	规格型号/Specification	品牌/Supplier	数量/Number	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
0.00	顶出标准件/Ejection STD		客户指定品牌				0.00
	水/油/气接头/Connector		标准				
	水道集成块接头/Multi-couplings		标准				
	吊环/Hoist ring		标准				
	标准件/Other Components		标准				
	油缸/Hydraulic Cylinder					0.00	
	热流道/Hot Runner					0.00	
	温控器/Temp Controller					0.00	
其他(特殊配件)							

设计费/Design Cost	名称/Item	工时(小时)/Hour	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
0.00	扫描测绘/Scanning			0.00	0.00
	模具结构设计/CAD Design		80	0.00	
	CAE分析/CAE (Analysis)		100	0.00	

加工费/Manufacturing Cost	名称/Item	工时(小时)/Hour	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)	
15,050.00	一般机床/Machining	15	50.00	750.00	15,050.00	
	深孔钻/Gundrill		100.00	0.00		
	数控机床/CNC (雕刻机)	42	30.00	1260.00		
	数控机床/CNC (五轴)		350.00	300.00		0.00
	数控机床/CNC (数控铣)	22	200.00	60.00		4400.00
	电火花/EDM (普通)	35	80.00	30.00		2800.00
	线切割/W.C.		120.00	30.00		0.00
	合模/Fitting	8	150.00	1200.00		
	钳工/Assembly	48	80.00	3840.00		
	抛光/Polishing	10	80.00	800.00		
	蚀纹/Texture			0.00		
	其他/other			0.00		

三坐标测量费/CMM Measure Cost	名称/Item	工时(小时)/Hour	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
0.00	测量支架/Holding Fixture		200	0.00	0.00
	型腔/Cavity		200	0.00	
	产品/Part		200	0.00	

其它费用/Other Fee	费用名称/Item	费用计算说明/Description	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Total(RMB)
7,184.22	试模费/Trial Fee (G)	试模原料由贵公司提供 (包含1次试模材料共30套)	800.00	7,184.22
	运费/Freight Fee (H)	试件寄样及模具运输	1,000.00	
	管理费/Managing Fe (I)	5%	942.10	
	利润/Profit (J)	10%	1,884.20	
	税收/Tax (K)	13%	2,557.92	


模具总价(含13%税)(元)/Mold Price(RMB):	24,226.22
协议总价(元)/Agreement Price(RMB):	19000.00

最终价格 19000元  
3/29/2021

供方签字/Supplier: 盖章/Stamp: 日期/Date: 2021年4月29日		需方签字/Demand side: 盖章/Stamp: 日期/Date:
我们期待您的答复，如有问题请及时与我们联系，同时谢谢您的关照。 1、 The offer is valid in 10 days. 报价有效期10天。 2、 The offer include 16%VAT. 报价含16%税。		

	<b>模具报价单</b> <b>Mold Quotation Form</b>	项目名称/Programme:	
		联系人/Attention: <b>陈松权</b> 电话/TEL: <b>13567866528</b> E-mail: <a href="mailto:chensongquan@china-ruiyuan.com">chensongquan@china-ruiyuan.com</a>	

非常感谢您对我们公司的支持，下面是我们公司的报价，请过目：

模具名称/Mold Specification	模具编号/RV Mould No.	简图	型腔数量/Cav.	设备吨位/1MM(Ton)	修模时间/Repair Leadtime (天/days)
副驾驶员高配右侧罩壳	RY20087		1X1	530T	10天

材料名称/Material	材料牌号/Specification	尺寸/Size(mm×mm×mm)	重量/Weight(Kg)	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
加工材料费/Machining Material Cost	标准模架	× ×	0.0		0.00	1,992.00
	型芯/Core	× ×	0.0		0.00	
	型腔/Cavity	× ×	0.0		0.00	
	电极/Electrode (紫铜)	× ×	10.0	80.00	800.00	
	电极/Electrode (石墨)	× ×	12.0	90.00	1080.00	
	滑块/Slide	× ×	0.0		0.00	
	斜顶/Lifter	× ×	0.0		0.00	
	镶块1/insert	× ×	4.0	28.00	112.00	
	镶块2/insert	× ×	0.0		0.00	
	镶块3/insert	× ×	0.0		0.00	
	镶块4/insert	× ×	0.0		0.00	
	镀铜/Be-Cu	× ×	0.0		0.00	
	其它/Other	× ×	0.0		0.00	

热处理名称/Item	重量/Weight(Kg)	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
热处理/Heat Treatment			0.00	0.00
调质/Tempered			0.00	
淬火/Hardened			0.00	
氮化/Nitriding			0.00	
其它/Other			0.00	

装配材料费/Assembly Material Cost	名称/Item	规格型号/Specification	品牌/Supplier	数量/Number	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
0.00	顶出标准件/Ejection STD		客户指定品牌				0.00
	水/油/气接头/Connector		标准				
	水道集成块接头/Multi-couplings		标准			0.00	
	吊环/Hoist ring		标准				
	标准件/Other Components		标准				
	油缸/Hydraulic Cylinder					0.00	
	热流道/Hot Runner					0.00	
	温控器/Temp Controller					0.00	
其他(特殊配件)							

设计费/Design Cost	名称/Item	工时(小时)/Hour	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
0.00	扫描测绘/Scanning			0.00	0.00
	模具结构设计/CAD Design		80	0.00	
	CAE分析/CAE (Analysis)		100	0.00	

加工费/Manufacturing Cost	名称/Item	工时(小时)/Hour	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
15,050.00	一般机床/Machining	15	50.00	750.00	15,050.00
	深孔钻/Gundrill		100.00	0.00	
	数控机床/CNC (雕刻机)	42	30.00	1260.00	
	数控机床/CNC (五轴)		350.00	300.00	
	数控机床/CNC (数控铣)	22	200.00	4400.00	
	电火花/EDM (普通)	35	80.00	2800.00	
	线切割/W.C.		120.00	30.00	
	合模/Fitting	8	150.00	1200.00	
	钳工/Assembly	48	80.00	3840.00	
	抛光/Polishing	10	80.00	800.00	
	蚀纹/Texture			0.00	
其他/other			0.00		

三坐标测量费/CMM Measure Cost	名称/Item	工时(小时)/Hour	单价(元)/Unit Price(RMB)	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Subtotal(RMB)
0.00	测量支架/Holding Fixture		200	0.00	0.00
	型腔/Cavity		200	0.00	
	产品/Part		200	0.00	

其它费用/Other Fee	费用名称/Item	费用计算说明/Description	金额(元)/Price(RMB)	小计(元)/Total(RMB)
7,184.22	试模费/Trial Fee (G)	试模原料由贵司提供(包含1次试模样品共30套)	800.00	7,184.22
	运输费/Freight Fee (H)	试件寄样及模具运输	1,000.00	
	管理费/Managing Fe (I)		942.10	
	利润/Profit (J)		1,884.20	
	税收/Tax (K)		2,557.92	

模具总价(含13%税)(元)/Mold Price(RMB):	24,226.22
协议总价(元)/Agreement Price(RMB):	19000.00

最终价格 19000元  
3月4.29

供方签字/Supplier:	需方签字/Demand side:
盖章/Stamp:	盖章/Stamp:
日期/Date: 2021年4月29日	日期/Date:



我们期待您的答复，如有问题请及时与我们联系，同时感谢您的关照。  
 1、 The offer is valid in 10 days. 报价有效期10天。  
 2、 The offer include 16%VAT. 报价含16%税。



## 模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT20210511-1

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 宁波瑞元模塑有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方进行模具修改 3.0 副驾驶高配右侧罩壳/驾驶员左侧罩壳项目模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责模具修改。甲、乙双方在互惠互利、平等协商的基础上,就模具委托修改的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

### 一、模具清单

序号	QAD	模具名称	模具编号	模具数量	价格(元)	备注
1	SHT0011462	副驾驶高配右侧罩壳	RY20087	1	19000	
	SHT0010331	驾驶员左侧罩壳	RY20088	1	19000	
合计(小写): 38000 元						(含税 13%)
合计(大写): 叁万捌仟元整						(含税 13%)

上述费用包含模具制造、表面皮纹、运输费用、包装、装卸、安装、维修保养、试模(试模材料由甲方提供)等全部费用。

### 二、付款方式:

乙方修改完成后,通过甲方验收完成后通知模具厂开具增值税专用发票,甲方收到发票安排付修模具费用 38000 元。

### 三、模具基本要求:

1、乙方只针对此次维修问题质量负责,由于原模具材料工艺等其他制造原因造成的质量问题乙方不负责。若模具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方修改模具。乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用由乙方承担。

2、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需取得甲方书面确认后方可进行。

3、产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等,不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边,合模缝错模必须小于 0.05mm,(注:以甲方确认为准)。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

### 四、模具制作及周期:

1. 乙方按甲方指出的问题点进行模具修改工作。

2. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成,因乙方模具问题影响甲方生产,甲方有权要求乙方给与经济赔偿。

3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识,此项工作为模具修改



的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

4. 本合同签订之日起, 乙方交付首模样件(不少于10件套/送样)时, 须附自检报告, 甲方在收到首模样件后10天内提出书面意见给乙方。

5. 修模试样完成后, 乙方交付合格样件给甲方, 由甲方送交主机厂确认产品, 产品合格后安排小批试制验收。

6. 小批试制验收合格后, 由甲方出具产品合格证明, 并双方存档。

7. 本合同的模具维修周期为10天, 乙方务必于2021年5月25日交付修改完毕的模具, (试模期间使用原料由甲方承担原料费用及30套试装产品) 如乙方不能按时交付, 每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。

#### 五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的, 乙方应根据甲方检具方案制作, 费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

#### 六、技术要求

1. 合同履行过程中, 甲方如需修改文件, 应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的, 经乙方提出, 双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中, 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动, 应事先通知甲方, 甲方认可后方能进行, 否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修(即保修, 包含所有料、工、费)。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图(包括2D、3D模具图档)、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求:

日产能: 500件, 月产能: 5000件。

#### 七、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理, 模具表面标识模具名称和编号, 要求位置和格式规范, 并适合汽车、叉车等运输方式。

2. 根据甲方要求, 乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3. 乙方将模具运送至甲方指定地点后, 甲方应在7日内进行开箱验收。验收合格后, 模具毁损灭失的风险始转移至甲方。

#### 八、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权, 乙方在模具转移至甲方工厂前对模具有保管维修及保养义务;

2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权, 乙方应负有保密责任, 乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方, 或利用此模具生产

部件有



合同号  
1101

宁波



供应产品给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

#### 九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

#### 十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同附件《模具技术条件》与本合同同等效力。

5、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：

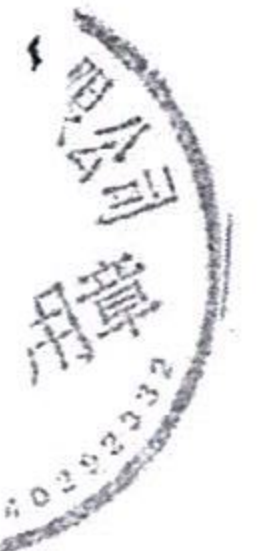


乙方：宁波瑞元模具有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：





# 产品设变验收合格单

项目名称

H6座椅 L bCR0006264)

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	驾驶员左侧罩壳	SHT0010331	RCS0235-19
2	副驾驶高配右侧罩壳	SHT0011462	RCS0235-18
3	副驾驶低配右侧罩壳	SHT0010676	RCS0235-11
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

周云龙

质量部签字/日期

周云龙

注塑部门签字/日期

模具未回厂, 不涉及

模具部签字/日期

郝刚亮 收复印件

采购部签字/日期

周建

模具厂签字/日期