



本图为总装图,内部详细结构由供应商二次设计
 泡沫为透轮空变丝复合纤维材料按JF07-201a
 泡沫密度复合聚氨酯泡沫JF03-62c, 厚(1.5~3.5)mm,纤维与泡沫间的粘合强度>5N/50mm或泡沫破坏
 透轮空变丝密度(260±20)g/m²
 常态断裂强度>透轮空变丝复合面料大于800N
 缝线要求:面料缝距(G±1)mm,针距(3~5)mm,缝线末端防止开线,末端缝线最少20mm,缝线歪向每厘米最大为4mm/300mm
 泡沫接缝粘合性<3.0mm
 泡沫芯为聚氨酯复合纤维材料按JF03-17a
 靠背泡沫密度(50±5)kg/m³
 座垫泡沫密度(55±5)kg/m³当压入座垫厚度约40%时,芯部座垫压缩量为(240±20)N
 靠背后期放物材料PP-TD20,按JF03-127 a类
 放物盒盖翻转耐久要求:将盒盖由关闭状态开启到极限角度,再回到关闭状态为一次循环,每次循环4~6s,共完成2万次循环,翻转机构不失效
 放物盒锁紧力(3~10)N
 座椅底座、支架等外露金属件涂CA/C301,按Q/CAVT-12,技术要求见Q/CAVT-13.19 类型A-2
 涂装试验160h
 表面喷光,见样板
 座椅骨架焊接点应焊接牢固,不得开裂,不得有漏焊等焊接缺陷
 座椅各连接处应焊接牢固,不得松动,不得损坏
 座椅调节器调整完后,脚止可靠,不能有干涉现象,寿命应大于2万次,调节器手柄的调节力小F55N
 扶手材料为S1.37
 分别在Y、Z方向施加300N±5N的拉力持续5s扶手不产生永久变形
 分别在Y、Z方向施加600N±10N的拉力,持续1h,扶手不允许损坏
 所有非金属件耐热性按JF03-64
 所有外露非金属件颜色见样板
 所有外露非金属件花纹见样板
 耐久性能及安全性:在正常使用状态下,不应有危及乘员的毛刺及锐边,不应有污及乘员的污秽等
 本总成应满足JAGB000-B900-1,其安全性能应满足GB15083
 测量时点与座椅参考点允许偏差在车身坐标X方向±17mm,Z方向±10mm
 按GB/T 4970进行平顺性评价
 座椅总成重量小于10kg
 座椅外形及发泡分缝按三维数据
 发泡、泡沫敷发特性满足JF03-5(b)
 制件管面应有产品标识
 开始供应前,样品须经产品设计师门复验

名称	中间产品图(无标题)		6930010-D19-C00
设计	刘洪	审核	张旭新
校对	李泽华	制图	李泽华
审核	李泽华	工艺	李泽华
批准	李泽华	材料	李泽华
制图	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料	李泽华	比例	1:2
日期	2019.03.10	软件	CATIA V5
比例	1:2	制图人	李泽华
软件	CATIA V5	审核人	张旭新
制图人	李泽华	批准人	李泽华
审核人	张旭新	材料	李泽华
批准人	李泽华	日期	2019.03.10
材料			