



合同管理申请流程



HT202105200009

基本信息

申请人：	张力	岗位：	
日期：	2021/05/20 11:56:28	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	zhangli@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-采购工程师-前期采购部-采购工程师-H6座椅罩壳-佩雷希修模合同盖章-修模合同-生产材料设备采购类-北京光华荣昌合同章-修模合同-生产材料设备采购类-北京光华荣昌采购管理部章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	修模合同	合同编号：	
经办人：	张力	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：	座椅	是否为项目类：	否
立项号：		项目经理Id：	
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

客户信息

客户信息：	黄岩佩雷希模具有限公司	邮编：	
联系人：	周工	手机：	15257665680
电话：		传真：	
客户地址：	台州市黄岩区新前街道双丰村裕名街22号		

合同内容信息

合同事项：	H6座椅罩壳-佩雷希修模合同	合同金额：	9800.0000
大写金额：	玖仟捌佰圆整	付款方式：	支票
备注：	开发费。此合同是模具维修合同。模板是模具制造合同的模板。以后会更改。		

印章信息

盖章公司：	集团管理章	印章类别：	北京光华荣昌采购管理部章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	张力	Begin		新建申请	2021/05/20 13:26:06
2	苏东	直属上级		同意	2021/05/20 14:17:24
3	张艳菊	法务部		同意	2021/05/20 16:47:33
4	叶峰	加签	请审批	后加签杨光环	2021/05/20 18:06:02
5	叶峰	财务部		同意	2021/05/20 18:06:12
6	杨光环	加签	已阅	后加签同意	2021/05/20 19:03:09
7	叶峰	财务部		同意	2021/05/21 13:36:07
8	张晓锋	研究院负责人		同意	2021/05/21 23:34:45
9	杨光环	财务副总裁		同意	2021/05/24 14:11:07
10	苏东	印章管理人		同意	2021/05/24 23:38:36

黄岩佩雷希模具有限公司报价核算表

客户名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司

加工项目名称：H6副驾驶低配右侧罩壳设变2021-4-8

加工周期：个工作日

一、委托加工\制造费用

序号	项目	材料名称	数量 (套/kg)	单价	金额	备注
1	材 料	2738	4	30	120	120X75X60
		模架			0	
		石墨		80	0	
					0	
		配件		500	0	
2	加 工 项 目	工时		加工费/小时	加工费	
		烧焊				
		普通CNC小机	35	40	1400	型芯加工两次镶件加工一次，型腔加工一次
		普通CNC中机		80		
		高速铣小机		80	0	
		高速铣中机	25	100	2500	型芯加工一次镶件加工一次，型腔加工一次
		高速铣大机	10	160	1600	整体高速铣
		电极	12	40	480	
		EDM电火花	12	40	480	型芯镶件槽，整体电火花
		WEDM线切割快	2	30	60	镶件切断
		WEDM线切割中		60	0	
		深孔钻		100	0	
		摇臂钻	2	50	100	镶件螺丝孔
		抛光	6	40	240	加工后砂纸重新打光
		钳工	40	40	1600	
			40	0		
3	设计				200	
4	皮纹					
5	热处理					
6	试模				600	
7	运费					
8	管理费				469.00	
9	利润				984.90	
10	合计				1408.41	
					12242.31	

二：付款方式：报价件经双方验收合格后30天内付款（如交货后30天内未提出异议未合格处理）

三：委托方需加工确认回传，此报价单有效期5天

报价单位签名（盖章）：

委托方签名（盖章）：

日期：2021-4-22

日期：

联系电话：13806590997

邮箱：PLX@tzplx.cn

联系人：陈维国

最终协议价：9800元

2021.04.29 15:23

工 作 函

光华荣昌采购管理[2019]HS-201900 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

H6 座椅项目模具修改申请

领导:

您好!

依据项目需求, H6 座椅项目需修改模具, 价格(元)表如下:

产品名称	产品型号	单位	数量	黄岩佩雷希(元)			宁波瑞元(元)		
				报价	目标价	最终协议价	报价	目标价	最终协议价
副驾驶低配右罩壳修模	SHT0010676	件	1	12242.31	12000	9800	*	*	*
副驾驶高配左罩壳修模	RY20088	件	1	*	*	*	24226.22	20000	19000
副驾驶高配左罩壳修模	RY20087	件	1	*	*	*	24226.22	20000	19000
合计金额(元)	发票税率 13%	件	3	12242.31	12000	9800	48432.44	40000	38000
修模周期				合同签订后 18 天			合同签订后 10 天		
付款方式				月结 30 天			月结 30 天		

1、上述两家供应商为体系内供应商, 目标价格由模具管理部给出。经过商务洽谈最终确定黄岩佩雷希修模价格为: 9800 元。宁波瑞元修模费合计 38000 元。以上三种模具修改费用总计: 47800 元

李保国

2、上述报价为含税单价。

拟文: 张峰 4.29

审核: 张峰

日期: 2021.4.30

领导, 请批示:

张峰 4.30

建议总结修模原因。
提升设计能力

张峰
2021.4.30

所有修模建立履历表。李保国负责。



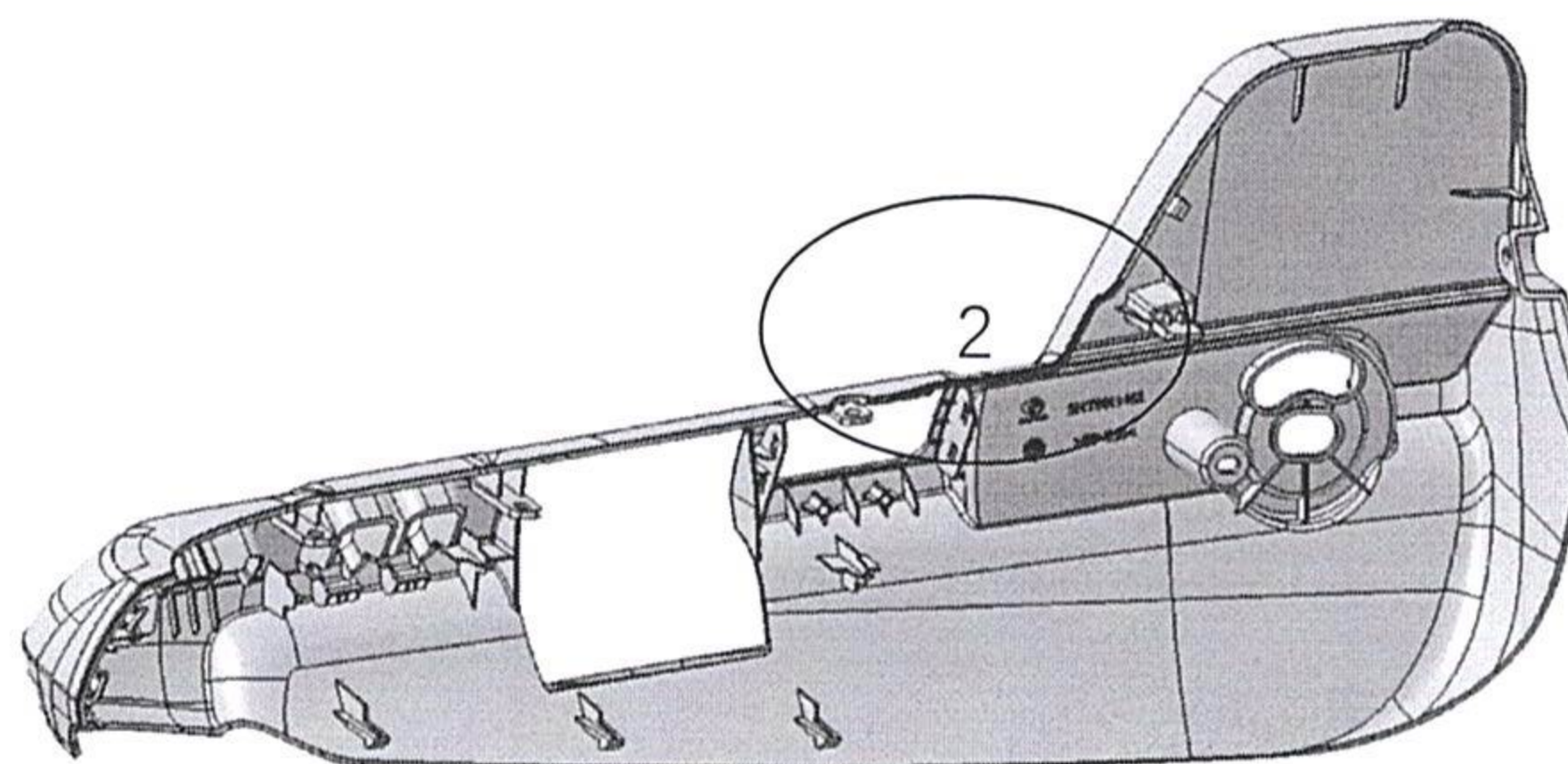
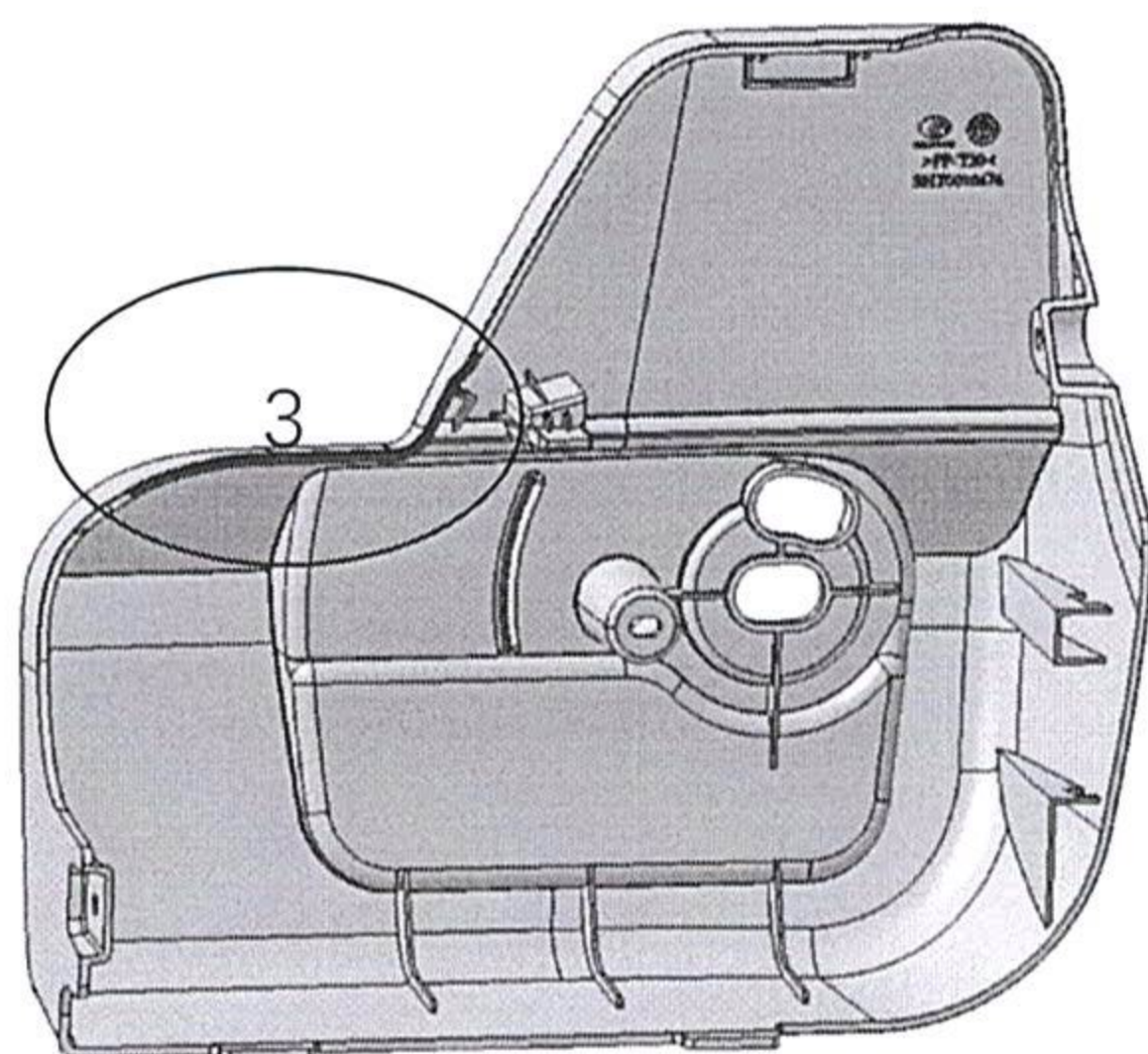
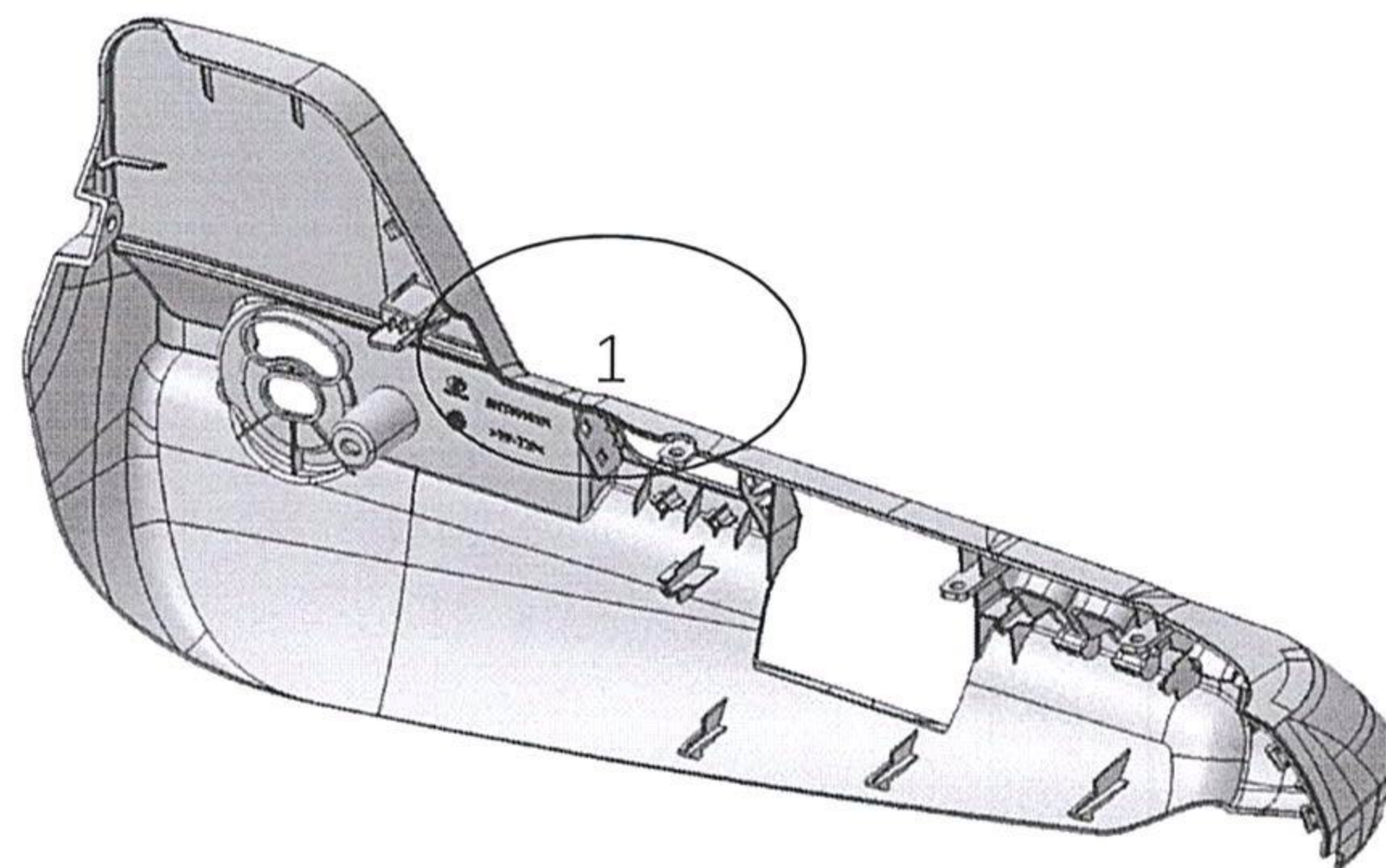
工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2021. 3. 29	车型代号	3. 0	变更申请输入文件	问题库		
客户名称	—	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0006264		
总成名称	—	总成件号	—				
零/部件名称	见变更申请内容			零/部件件号:	见变更申请内容		
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> 中阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 中阶段 <input type="checkbox"/> 阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input checked="" type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 外购件 <input type="checkbox"/> 外协件		
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 冷具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配合 <input type="checkbox"/> 其他:						
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> EVAE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A		
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input checked="" type="checkbox"/> 级别2		<input type="checkbox"/> 级别3		
	较大的更改: 该更改将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响		
变更申请内容	变更申请前: 1、驾驶员座椅左侧罩壳 (SHT0010331/驾驶员左侧罩壳)与织带干涉; 2、副驾驶高配座椅右侧罩壳 (SHT0011462/副驾驶高配右侧罩壳)与安全带织带干涉; 3、副驾驶低配座椅右侧罩壳 (SHT0010676/副驾驶低配右侧罩壳)与安全带织带干涉;			变更申请后: 1、塑料件Y向避让5mm; 2、涉及到的零件: SHT0010331/驾驶员左侧罩壳 SHT0011462/副驾驶高配右侧罩壳 SHT0010676/副驾驶低配右侧罩壳 3、客户已经认可更改后的效果			
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)				<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否		
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 道路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input checked="" type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程		
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间	个工作日		
变更实现方案	产品单件成本增加测算	—		测算部门:	采购部	测算人:	
	护面变化成本增加测算	—		测算部门:	造型部	测算人:	
	焊胎、工装、包装运输等更改费用	—		测算部门:	工艺部	测算人:	
	模具更改费用	—		测算部门:	模具科	张峰	测算人: 张峰
	检具更改费用	—		测算部门:	前期质量部	测算人:	
	其他费用	—		测算部门:	产品开发部	测算人:	
	总成单台成本	—		测算部门:		测算人:	
直接更改费用	—		测算部门:		测算人:		
编制:	张峰	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)		批准:			
项目审核 (审核费用及周期):	张峰			副总经理/技术总监批准	张峰	3.31	
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。							
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前, XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传: 流程流转至项目经理处, 发起ECN。							

- 1、SHT0010331/驾驶员左侧罩壳
- 2、SHT0011462/副驾驶高配右侧罩壳
- 3、SHT0010676/副驾驶低配右侧罩壳

问题描述：安全带织带与塑料件干涉

整改对策：如图红色部位进行避让



模具委托制造合同

合同编号: GHRCHT20210511-2

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 黄岩佩雷希模具有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造 3.0 副驾驶低配右侧罩壳项目模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单

序号	QAD	模具名称	模具编号	模具数量	价格(元)	备注
1	SHT0010676	副驾驶低配右侧罩壳	/	1	9800	
合计(小写): 9800 元						(含税 13%)
合计(大写): 玖仟捌佰元整						(含税 13%)

上述费用包含模具制造、表面皮纹、运输费用、包装、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式:

乙方修改完成后,通过甲方验收完成后通知模具厂开具增值税专用发票,甲方收到发票安排付修模具费用 9800 元。

三、模具基本要求:

1、乙方只针对此次维修问题质量负责,由于原模具材料工艺等其他制造原因造成的质量问题乙方不负责。若模具维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方修改模具。乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用由乙方承担。

2、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需取得甲方书面确认后方可进行。

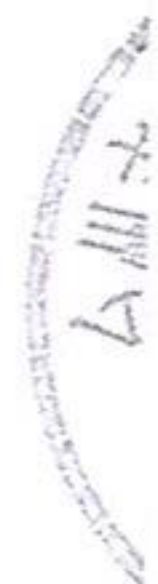
3、产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等,不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边,合模缝错模必须小于 0.05mm,(注:以甲方确认为准)。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期:

1. 乙方按甲方指出的问题点进行模具修改工作。

2. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成,因乙方模具问题影响甲方生产,甲方有权要求乙方给与经济赔偿。

3. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识,此项工作为模具修改的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。



九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同附件《模具技术条件》与本合同同等效力。

5、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：北京光榮榮昌汽車部件有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：

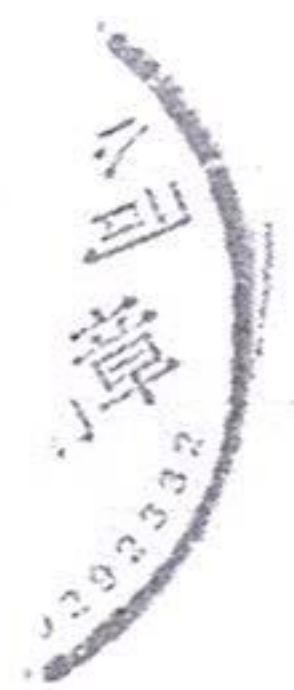


乙方：黃岩佩雷希模具有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：





产品设变验收合格单

项目名称

H6座椅 L (CR0006264)

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	驾驶员左侧罩壳	SHT0010331	RCS0235-19
2	副驾驶高配右侧罩壳	SHT0011462	RCS0235-18
3	副驾驶低配右侧罩壳	SHT0010676	RCS0235-11
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	王成林 3.9
质量部签字/日期	周云龙
注塑部门签字/日期	模具未回厂, 不涉及
模具部签字/日期	郝刚亮 被复印
采购部签字/日期	周建
模具厂签字/日期	

