

1

2

3

4

5

6

7

8

80000119ZC9IZV

整椅技术要求:

序号	零部件内容	方案说明	备注
1	面套总成	采用主料超纤、辅料PVC，主料复合层厚度4mm，辅料复合层厚度3mm；面套由座椅乙方进行设计开发，面料样板由甲方下发。	
2	塑料件	塑料件色彩材质定义以甲方最终下发为准。	
3	骨架总成	采用成熟的轻量化平台骨架；需满足国标120%强度要求；	要求靠背骨架外漏部分、坐盆、滑轨电泳涂装
4	调角器	采用双边手动角度调节调角器	
5	滑轨	毛巾杆解锁，滑轨调节手柄应能够自动复位锁止；座椅滑轨采用独立双锁止结构，两滑道需同步锁止和释放；	
6	4向腰部支撑	采用气动式4向挺腰机构，为无极调节；在车辆熄火后再次启动腰托前，系统应具有支撑位置的保持功能，气囊内的压力泄露量在24小时内不可以超过10%；调节行程上下不小于100mm，前后不小于35mm；腰托机构需要中控屏控制时，控制模块由座椅乙方开发，座椅腰托需采用CAN线通过座椅控制模块转接连接到整车中控屏实现控制，同时座椅上有控制按钮实现控制	
7	2向侧翼支撑	采用气动式2向挺腰机构	
8	座盆骨架	采用成熟的轻量化平台骨架，滑轨档距：230mm；	
9	靠背骨架	采用成熟的轻量化平台骨架	
10	泡沫	PU发泡（单硬度），发泡硬度根据在各阶段的舒适性评价结果确定；	
11	加热	坐垫与靠背insert位置加热，内置NTC温度传感器，三档温度	
12	通风	坐垫+靠背通风采用B面结构，三档通风	
13	座椅调节手柄及按钮	按钮（含座椅运动调节开关、腰托开关）布置在座椅上，由座椅乙方负责开发，表面处理按照甲方最终版色彩材质定义。	
14	座椅造型实现	视造型风格，必要时增加适当支撑，以实现造型效果	
15	舒适性要求	座椅乙方需在造型设计、样件验证时、DV验证时需考虑座椅的舒适性，并分阶段提供相应报告。	
16	整椅重量要求	要求在满足产品性能要求的前提下尽可能采用轻量化的结构设计及轻量化的材料	
17	减振要求	座椅减振系统：固有频率≤1.4Hz；机构摩擦力≤50N；缓冲块2500N下的变形（7~9）mm；阻尼比：0.5~0.8（以实际调教为准）。	

通风加热技术要求:

1、加热垫和通风装置设计应适合不同环境、地域条件；加热垫和通风装置的安装应符合设计要求，不得随意变更。

2、加热垫和通风装置安装后座椅表面无凹陷和突起现象，应不易被乘用者感觉到，通电情况下满足设定要求，不得出现危及乘用者安全的情况，不得干扰整车电气系统。

3、电线束应符合QC/T 29106的规定；导线均用聚氯乙烯薄壁导线，按GB/T 25085 B级；电线束连接器线序应符合设计要求，不得出现端子、导线接错。

4、加热垫和通风装置工作过程中，座椅总成不应产生异味。

5、加热垫表面应平整，无明显局部凸起，无污染、破损、开裂、褶皱、分层等缺陷；边缘应平滑，无明显毛边；所有通电部分应包覆完整。

6、加热垫和风机总成工作电压：DC（20~32）V；额定电压：DC（27±0.2）V

7、加热垫采用PTC进行温度控制

8、风机总成工作温度范围：-40℃~85℃

9、风机总成自身须具有堵转保护功能，堵转时不能造成风机损坏。

10、风机需要具有PTC功能，即热保护功能，当热保护条件触发时，能断开驱动，对风机进行保护。

1

2

3

4

5

6

7

8

1

2

3

4

5

6

7

8

标记处数

文件号

签字

日期

关键件

设计

校对

审核

标准化

工艺

会签

批准

驾驶员座椅总成

AZ16C251100008

图样标记

质量

比例

共

张

第

张

中国重型汽车集团有限公司

1

2

3

4

5

6

7

8

采用成熟的轻量化平台骨架，滑轨档距：230mm；

2

3

4

5

6

7

8