



- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 零件退火去应力；
 3. 表面发黑处理；
 4. 数量：1件
 5. 尺寸如有不清可参考三维模型

						Q235-A	北京光华荣昌汽车部件有限公司					
							固定座					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				GZ46.05-V1			
设计	李扬	2021-06-25	标准化			阶段标记		重量				比例
审核								376.05				2: 1
工艺			批准			共 张 第 张						