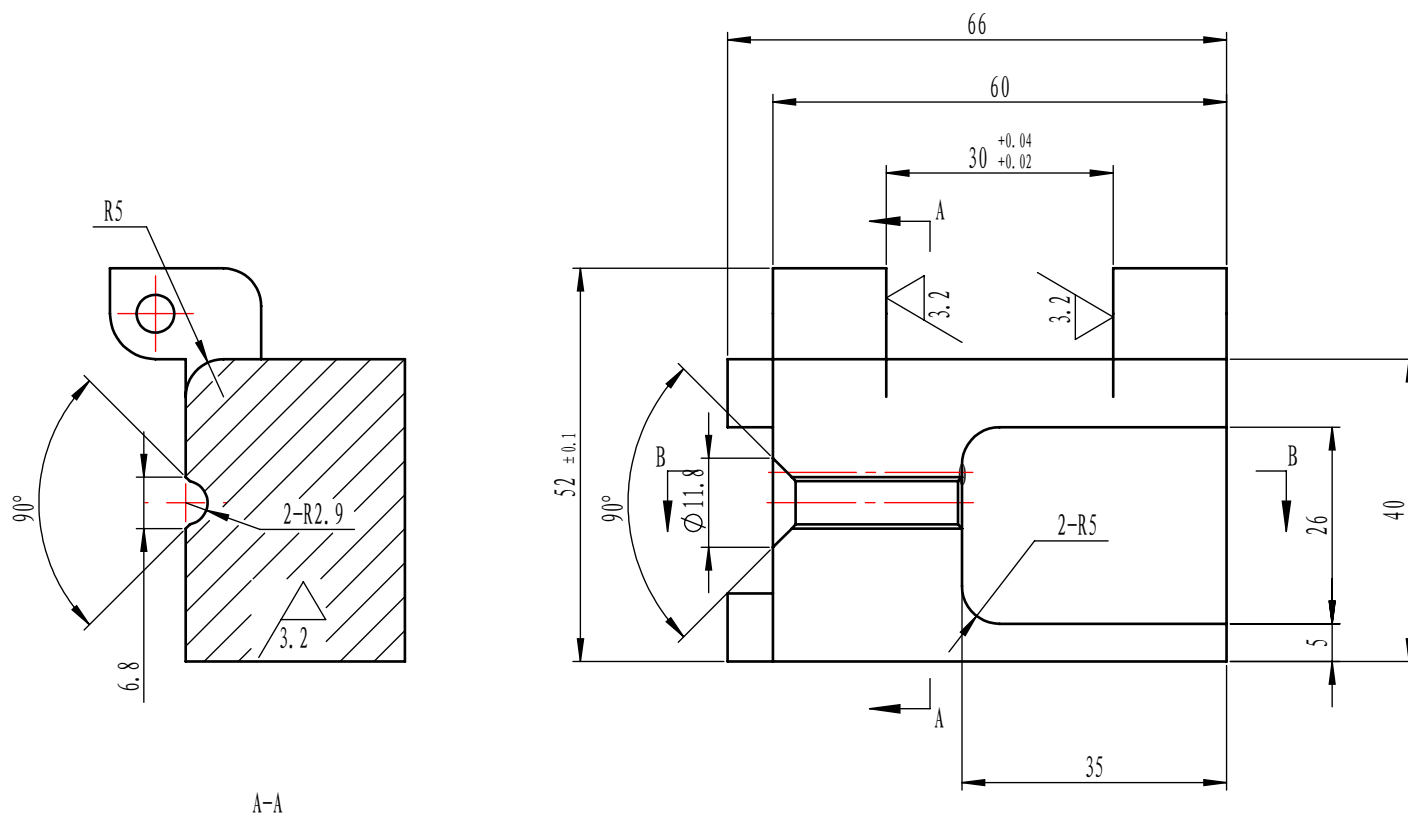


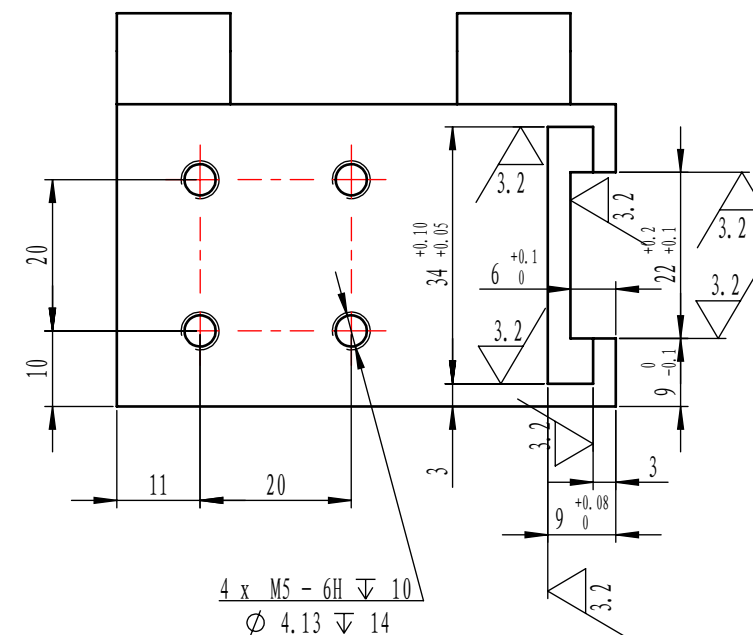
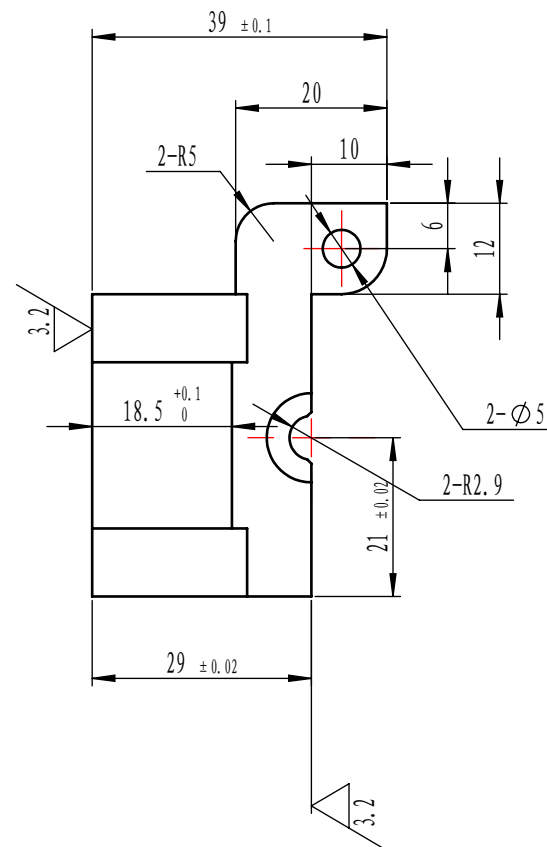
GZ46.06-V1

其余 $\nabla 6.3$
未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$



A-A

B-B



4 x M5 - 6H $\nabla 10$
 $\phi 4.13 \nabla 14$

- 技术要求
1. 棱边倒钝，去除毛刺；
 2. 退火去应力；
 3. 表面发黑处理；
 4. 数量：1件
 5. 如有尺寸不明可参考三维模型

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|----|------------|-------|-----|--------|-------|--|-----|----------------|--|--------|------|------------|----|----|---|
| | | | | | | Q235-A | | | | 北京光华荣昌汽车部件有限公司 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 标记 | | 处数 | 分区 | 更改文件号 | | 签名 | 年、月、日 | | 下压块 | | | | | | | | |
| 设计 | | 李扬 | 2021-06-25 | | 标准化 | | | | | | | | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | 554.56 | 1:1 | GZ46.06-V1 | | | |
| 工艺 | | | | | 批准 | | | | | | | 共 | 张 | | | 第 | 张 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |