

GZ46.02-V1

64

90

30

2- $\phi 5.5$

其余

6.3

未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$

3.2

20 ± 0.1

A

0.006

// 0.02 A

3.2

技术要求

- 棱边倒钝，去除毛刺；
- 本色阳极氧化处理；
- 数量：1件

6061-T6 (GB)

北京光华荣昌汽车部件有限公司

气缸垫块

GZ46.02-V1

