

模具委托制造合同

合同编号：CG-20220311-017C

委托方：西安光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

统一社会信用代码：91610132MA6U02NH6X

受托方：文安县恒德汽车座椅制造有限公司（以下简称乙方）

统一社会信用代码：91131026MA09U7NUX9

甲方委托乙方加工制造模具(见下列清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就模具委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、模具清单（货币单位：人民币元）

序号	模具名称	模具单位	模具数量	未税总价(元)	模具所生产品的QAD号	模具所生产品名称	备注
1	底支架焊接总成 冲压模具	套	1	105900.00	SHT0014197	底支架焊接总成	1套包含多付模具,清单详见附件1
2	底支架焊接总成 焊胎	套	1	12200.00	SHT0014197	底支架焊接总成	1套包含多付焊胎,清单详见附件1
3	底支架焊接总成 检具	套	1	39100.00	SHT0014197	底支架焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
4	装车支架焊接总成 冲压模具	套	1	56600.00	SHT0014229	装车支架焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
5	装车支架焊接总成 焊胎	套	1	16000.00	SHT0014229	装车支架焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
6	装车支架焊接总成 检具	套	1	22500.00	SHT0014229	装车支架焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
7	副司机底座焊接 总成冲压模具	套	1	91700.00	SHT0014227	副司机底座焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
8	副司机底座焊接 总成焊胎	套	1	15020.00	SHT0014227	副司机底座焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
9	副司机底座焊接 总成检具	套	1	32500.00	SHT0014227	副司机底座焊接总成	1套包含多付检具,清单详见附件1
合计(未税):			9	391520.00	—	—	—

含13%增值税金额: 442417.60; 金额大写: 肆拾肆万贰仟肆佰壹拾柒元整

二、合同总价款

合同总价款 442417.60 元，肆拾肆万贰仟肆佰壹拾柒元整（人民币大写）。本价款含增值税税额，增值税税率为 13%。

备注：

1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

2. 合同执行过程中，如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化，增值税税率/征收率调整，双方将维持原不含增值税净价不变，并以原不含增值税净价为计税基础，按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格，并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时，甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

4. 自本合同签订之日起，原合同编号为 CG-20211030-02ZC 的《模具委托制造合同》中的中间靠背左侧装车钣金冲压模具和拉簧挂接钣金冲压模具取消，按照本合同执行。

三、付款方式


双方协商采用下列第【三】种付款方式。甲方以电汇或商业汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

【三】1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 给乙方，计：221208.80 元，人民币贰拾贰万壹仟贰佰零捌元。



2、剩余的 50% 模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。模具费用摊销产品数量及分摊价格为：

附件 1:

X5000S 模具清单

图号	零件名称	零件 模具 图片 名称	模具 名称	模 具 数 量	模具 单位	单序模具			
						工序	数量	单位	模具费 (不含税)
SHT0014197	底支架 焊接总 成		底支架 焊接总 成冲压 模具	1	套	op10 下料	1	付	¥ 6,800.00
						op20 成型	1	付	¥ 7,500.00
						op30 冲孔	1	付	¥ 4,800.00
						op40 冲孔	1	付	¥ 4,800.00
						op10 下料	1	付	¥ 6,800.00
						op20 成型	1	付	¥ 7,500.00
						op30 冲孔	1	付	¥ 4,800.00
						op40 冲孔	1	付	¥ 4,800.00
						op10 下料	1	付	¥ 8,000.00
						op20 冲孔 1	1	付	¥ 6,500.00
						op30 成型 1	1	付	¥ 8,500.00
						op40 成型 2	1	付	¥ 6,500.00
						op50 冲孔 2	1	付	¥ 4,800.00
						op60 整形	1	付	¥ 5,000.00
						op10 下料	1	付	¥ 6,800.00
						op20 成型	1	付	¥ 6,500.00
						op30 成型 2	1	付	¥ 5,500.00
									底支架 焊接总 成检具
			底支架 焊接总 成焊胎	1	套	焊胎	5	付	¥ 12,200.00



SHT0014229	装车支 架焊接 总成		装车支 架焊接 总成冲 压模具	1	套	op10 下料	1	付	¥ 8,000.00			
						op20 成型 1	1	付	¥ 8,500.00			
						op30 成型 2	1	付	¥ 8,000.00			
						op40 冲孔	1	付	¥ 4,500.00			
						op50 点焊	1	付	¥ 0.00			
						op10 下料	1	付	¥ 5,500.00			
						op20 成型 1	1	付	¥ 6,000.00			
						op10 下料	1	付	¥ 5,800.00			
						op20 成型	1	付	¥ 6,500.00			
						op30 冲孔	1	付	¥ 3,800.00			
						op40 点焊	1	付	¥ 0.00			
						装车支 架焊接 总成检 具	1	套	检具 (1 总成+2 单件)	3	付	¥ 22,500.00
						装车支 架焊接 总成焊 胎	1	套	焊胎	1	付	¥ 16,000.00
SHT0014227	副司机 底座焊 接总成		副司机 底座焊 接总成 冲压模 具	1	套	op10 下料	1	付	¥ 7,800.00			
						op20 成型	1	付	¥ 11,000.00			
						op30 冲孔 1	1	付	¥ 4,200.00			
						op40 冲孔 2	1	付	¥ 4,200.00			
						op50 整形	1	付	¥ 5,400.00			
						op10 下料	1	付	¥ 4,500.00			
						op20 打弯	1	付	¥ 0.00			
						op30 冲孔	1	付	¥ 3,200.00			
						op10 下料	1	付	¥ 4,500.00			
						op20 成型	1	付	¥ 4,800.00			
						op30 冲孔	1	付	¥ 4,000.00			
						op10 下料	1	付	¥ 3,800.00			
						op20 成型	1	付	¥ 4,000.00			

车部
专用
0051A

					op30 冲孔	1	付	¥ 2,500.00	
					op40 点焊	1	付	¥ 0.00	
					op10 下料	1	付	¥ 4,500.00	
					op20 成型	1	付	¥ 4,800.00	
					op30 冲孔	1	付	¥ 3,600.00	
					op40 成型 2	1	付	¥ 3,000.00	
					op10 下料	1	付	¥ 0.00	
					op20 成型 1	1	付	¥ 4,800.00	
					op30 冲孔	1	付	¥ 3,600.00	
					op40 成型 2	1	付	¥ 0.00	
					下料	1	付	¥ 3,500.00	
			副司机 底座焊 接总成 检具	1	套	检具 (1 总成+2 单件)	3	付	¥ 32,500.00
			副司机 底座焊 接总成 焊胎	1	套	焊胎	2	付	¥ 15,020.00
合计								¥391,520.00	

