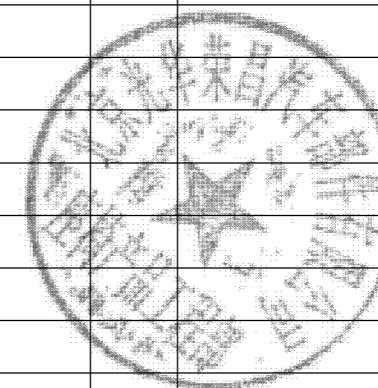


塌角面 (塌角最大不超过1.0mm)

去除该面所有毛刺

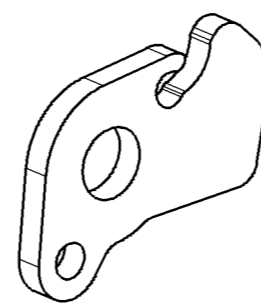
2021年9月2日



受控

技术要求:

- 1.本零件为冲压件,未注尺寸公差依图中公差表执行;
- 2.未注尺寸见三维数模;
- 3.零件表面不允许有裂纹、起皱等缺陷;去除尖角、毛刺、油污;
- 4.不允许有影响装配安全性、外观或功能的毛口和飞边;
- 【1】5.有毒有害物质应满足GB/T 30512-2014《汽车禁用物质要求》中的规定;
- 6.产品实际重量与理论重量差控制在5%以内;
- 【2】7.齿板做黑色电泳防锈处理,符合DMLZYSY-29《表面处理(盐雾试验)》中的规定;
- 8.最小光亮带大于材料厚度60%。



A	ECR0006707	A	零件新增, 图纸下发	付园	20210902	2021.9.2	2021.9.2
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核日期 批准日期

第一角投影视图	一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司 GOLD ARE	名称 仰角凸轮钣金			
	线性	GB/T 13914-6					
	角度	GB/T 13915-3					
	形位	GB/T 13916-m	材料 4.0-Q/BQB 301 SPFH590-Q/BQB 310	阶段标记			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性	设计	2021.09.02	标准化	2021.09.02	重量(Kg)	比例	件号(图号)
	审核	2021.9.2	批准	2021.9.2	A	0.024	5:1
					共 1 张	第 1 张	SHT0013705