

# 工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

戴姆勒 H6 后视镜产线付款方式变更申请

领导：

您好！

戴姆勒 H6 后视镜产线，原协商定的付款方式 3,3,3,1，即：合同签订后支付 30%预付款，产线生产完成后交付前到供应商处验收后支付 30%，产线在光华荣昌安装调试完成后支付 30%，剩余 10%调试完成满一年支付；

现供应商反馈前期投入资金太多，压力大，不同意以上付款方式，经与厂家多次谈判协商，为推动产线加快进行，商定的付款方式为 4,3,2,1，即：合同签订后支付 40%预付款，产线生产完成后交付前到供应商处验收后支付 30%，产线在光华荣昌安装调试完成后支付 20%，剩余 10%调试完成满一年支付；

以上妥否，请批示

以上付款方式，请领导审批。  
1号 2020.4.15

拟文：程 2020.4.15

审核：曹 2020.4.15

日期：2020.4.15

领导，请批示：

1号 2020.4.15

同意按原合同

2020.4.15

工作函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

电话(Tel): 010-89774863

网址H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204

传真(Fax): 010-89774880

紧急  回函  请审阅  请批注  请答复  报告  通知

戴姆勒 H6 后视镜产线价格申请

领导:

您好!

戴姆勒 H6 后视镜产线, 经与厂家咨询协商, 最终价格(未税合计)如下:

产线工装供应商情况对比

序号	对比项	供应商资料对比			备注
		昆山奥韦尔自动化科技有限公司	上海三淮工业自动化有限公司	上海必尚自动化技术有限公司	
1	是否有后视镜产线经验	有	有	有	1.上海必尚自动化有梅克朗产线的生产经验,但是最近在做口罩机,做产线人员不足,价格和交期均不占优势 2.上海三淮工业自动化有限公司有卡车后视镜的成功案例,可以完成安装,并且交期最佳; 3.综合评价后决策选定上海三淮工业自动化有限公司作为此次产线的供应商
2	是否有卡车后视镜经验	无	有	无	
3	是否有梅克朗产线经验	无	有	有	
4	交期	90天	无	90天	
5	方案是否满足公司要求	满足	75天	90天	
6	最终报价	168万	满足 130万	满足 150万	
7	主要生产设备及客户	不方便提供客户名称	常州和顺汽车配件有限公司,制作4条生产线. 常州旭飞车饰饰件厂,制作3条生产线.	梅克朗后视镜产线及其他没有卡车后视镜经验	
8	产线实体照片				

以上, 综合评价上海三淮工业自动化有限公司价格及安装交付比较适中, 选取该供应商, 付款方式为: 合同签订后支付 30%预付款, 产线生产完成后交付前到供应商处验收后支付 30%, 产线在光华荣昌安装调试完成后支付 30%, 剩余 10%调试完成满一年支付;

与河北一起沟通后产线新增一部分件, 变更后增加费用如下表

产线工装价格变更情况说明

序号	变更项	原价格(万元)	变更后价格(万元)	增减金额(万元)	备注
1	锁付供料系统变更	18	24	6	原选定台湾好帮手ACL-45L单价3万/台; 变更为台湾好帮手AI-100L单价6万/台, 数量由原来的6台改为3台好帮手AI-100L+2台台湾好帮手ACL-45L
2	隔音箱	-	2.8	2.8	河北要求增加项
3	广角镜调节力检测	-	5.5	5.5	河北要求增加项
4	首检台	-	4.18	4.18	增加项
增加金额				18.48	
5	谈判后总价	99	112	13	

拟文: 程 2020.4.3.

审核: 曹云云

日期: 2020.4.3

领导, 请批示:

同意 2020年7/4 程 曹云云

赵总: H6后视镜产线经同此论证, 增加了两项功能. 投资额增加13万合计112万. 产线如此方案是或帮助需求. 以认为所增第2项设备可以不要. 18万 2020.4.3

	H6 后视镜生产线技术方案评审	裁 决	编制	审核	批准
			王莉	<i>[Signature]</i> 2020.3.20	
<input checked="" type="checkbox"/> 报告 <input type="checkbox"/> 申请 <input type="checkbox"/> 通知		会 签	<i>[Signatures]</i>		
主题	H6 后视镜生产线技术要求		<i>[Signatures]</i> 2020.3.3		
制作日期	2020.03.25				

公司领导：


经戴姆勒 H6 项目组项目、技术、生产、采购、工艺、河北工厂技术、工艺、质量等成员讨论，对 H6 后视镜生产线提出本司要求，装配人员 6 人（不含前工序），生产节拍 55s，单班（8h）日产能 460 只，生产线为通用生产线，要求切换工装可实现其他产品的装配（如 T7H、T5G 等），下附后视镜生产线要求表，请审阅：

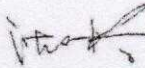
H6 后视镜装配线技术（总体）要求如下：

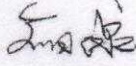
序号	要求	提出者
H6 后视镜生产线要求		
1	生产电子看板（生产计划，完成情况，异常报警等），异常报警根据不同需求，要求不同音效；	沈文标、王莉
2	检验工作台电脑显示器（27 吋）：与终检、折扭力 and 折挠角度、镜片拔脱力、扭矩数据联网，显示作业文件，可查阅各检验台生产、质量数据等；	沈文标、王莉
3	提供整条生产线易损件、备件清单；	沈文标、王莉
4	生产系统要求 windows10 或以上；	沈文标、王莉
5	生产线外增加检验工作台位（带电脑支架和键盘托板，另附图）；	沈文标、王莉
6	生产线工作台及检验台光照强度满足 1000lux 要求；	沈文标
7	生产节拍：不得高于 55" /件；补盲镜检测节拍：不得高于 20" /件	沈文标、王莉
1	贴镜片机构压力，主镜须能达 720Kg，广角镜须能达 300Kg，压力可调，配调压阀、气压表、1 分钟延时继电器、压力传感器及显示器；	沈文标、王莉
2	拉脱力 Max500N, 100%检测，异常可报警，数据存储，有 X-R 图显示；	沈文标、王莉
3	折叠力矩 24.5 ± 0.5Nm, 同时显示折叠力值，100%检测，异常可报警，数据存储，有 X-R 图显示；	沈文标、王莉
4	折挠角：左/右后视镜：向前：60° ± 3° 向后：60° ± 3°，100%检测，异常可报警，数据存储，有 X-R 图显示；	沈文标、王莉

5	检测设备	电性能 100%检测, 主镜上、下角度: $\geq 6^\circ$ , 左、右角度: $\geq 7^\circ$ , 主镜调节电流, 主镜加热电流 $\leq 2.1A$ , 广角镜加热电流 $\leq 1A$ , 广角镜的调节力, 增加静音箱测噪音 $\leq 70$ dB, 异常可报警, 数据存储, 有 X-R 图显示, 与打印机连接, 合格出条码, 条码可扫描出检测项结果、螺钉扭矩值;	沈文标、付静龙、葛彦宇、王巨云、刘水泉	
6		镜片调节检验, 采用视觉(激光或其它)检测, 不能使用角度传感器;	沈文标、王莉	
7		检测设备增加与 QAD 连接端口, 数据可查阅、转移;	苏东	
8		终检台含产品所有需检测项目: 1. 镜片电动调节全角度、速度和电流; 2. 发热片电流; 备用检测项: 1. 温度传感器性能; 2. 盲区传感器性能; 3. 电动折拢性能; 4. 高清摄像头功能; 5. 转向灯电流。	沈文标、王莉	
9		各工序螺钉扭矩值、折拢力、折拢角度、镜片拔脱力、终检等检测数据, 均需储存在电脑里, 检验台电脑可查阅所有生产线电脑检测数据;	沈文标、王莉	
10		折拢力、折拢角度检测, 要求产品安装稳固; 所有检测仪器精度, 均需满足后视镜技术参数公差要求;	沈文标、王莉	
11		具有线束短路功能检测;	沈文标、王莉	
1		功能工具	增加镜片和镜托粘贴力检测设备, 异常可报警, 数据存储;	葛彦宇、刘水泉
2			每个装配工位带移动小轮, 有异常报警装置, 所有报警能一键恢复;	沈文标、王莉
3			打螺钉工序振动料盒自动送钉;	沈文标、王莉
4			电动工具: 扭矩异常报警, 漏打螺钉报警, 数据存储, 可联网记录扭矩值;	沈文标、付静龙
5	气压装置: 气压受控, 气压异常自动检测报警, 带油水分离器;		沈文标、王莉、葛彦宇	
6	自动压装广角镜托合件, 压力需达到 600N 以上, 配调压阀、气压表、1 分钟延时继电器可调、压力传感器及显示器;		沈文标	
7	压装转轴工序, 弹簧自动抹油, 压头与设备连接, 拆卸方便;		沈文标、王莉	


以上均已通过评审小组评价, 请各位会签:


研究院: 王莉:  2020.3.30

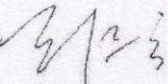
沈文标: 

刘水泉:  2020.3.30

河北: 刘东明:

葛彦宇:  2020.3.30

付静龙:  2020.3.30

王巨云:  2020.3.30

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

电话(Tel): 010-89774863

网址H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204

传真(Fax): 010-89774860

紧急  回函  请审阅  请批注  请答复  报告  通知

戴姆勒 H6 后视镜产线价格申请

领导:

您好!

戴姆勒 H6 后视镜产线, 经与厂家咨询协商, 最终价格(未税合计)如下:

产线工装价格比较

序号	对比项	价格对比			备注
		昆山奥韦尔自动化科技有限公司	上海三淮工业自动化有限公司	上海必尚自动化技术有限公司	
1	主要客户	门铰链全自动设备产线 汽车后备箱电动支撑杆产线 无后视镜产线经验	常州知麟汽车配件有限公司, 制作4条生产线。 常州旭飞车辆饰件厂, 制作3条生产线。	梅克朗后视镜产线及其他	1.上海必尚自动化有梅克朗产线的生产经验, 但是最近在做口罩机, 做产线人员不足, 价格和交期均不占优势 2.上海三淮工业自动化有限公司有卡车后视镜的成功案例, 含台湾好帮手ACL-45L的设备(设备已经技术认可)最终谈判打包价格99万未税价可以完成安装, 并且交期最佳
2	交期	90天	75天	90天	
3	未税不含记忆系统总价	1616947	1185951	2034130	
4	未税含记忆系统总价	1776947	1305951	2148130	
含记忆系统谈判后最低接受价未税		1680000	990000	1500000	

以上, 综合评价上海三淮工业自动化有限公司价格及安装交付比较适中, 选取该供应商, 付款方式为: 合同签订后支付 30%预付款, 产线生产完成后交付前到供应商处验收后支付 30%, 产线在光华荣昌安装调试完成后支付 30%, 剩余 10%调试完成满一年支付;

是否所有技术方案的符合 招标? 沈工?

拟文: 李 2020.3.20

审核: 曹会云

2020.3.20

日期: 沈工 ① 招标方案招标

领导, 请批示:

曹会云 2020.3.20

- ② 评标方案
- ③ 中标人确定
- ④ 招标(招标)
- ⑤ 招标