

# 技术评审意见表

项目名称		奔驰H6		评审人/日期		李洪林 2020.04.27	
资产名称		奔驰H6项目发炮模具 (黄骅工厂)		模具 <input checked="" type="checkbox"/>		李洪林 2020.04.27	
资产类别		工装 <input checked="" type="checkbox"/>		模具 <input checked="" type="checkbox"/>		检具 <input checked="" type="checkbox"/>	
序号	评审项	分数	上海典雅模具有限公司		江阴长青工艺品有限公司		评分
			详细说明	评分	详细说明	评分	
1	技术要求	25	满足, 反馈较慢	15	满足且较快响应	17	
2	外部项目经历	15	我公司为以下主机厂认可模具供应商: 上汽通用, 上海大众, 北京现代, 北京汽车, 吉利帝豪、奇瑞瑞虎等。	10	我公司为以下主机厂认可模具供应商: 上汽、广汽、北汽、一汽、东风、奇瑞、江淮、吉利、江淮、长安、宇通等	13	
3	与荣昌的合作经历及评价	15	B40L项目, C32B A2项目等。	8	B40、B40L、C32B、K1、MA501、J6F、J6F-BA95、C30DB、M50N、C40D、C61X、H40D、C40DB-Z01、C40DB-DB等发炮模具、检具、治具	10	
4	技术支持与配合	15	项目经理2人、设计工程师8人、CNC设备12台等。	8	人员配合: 项目经理 1人、设计工程师7人、调试工程师5人、电气工程师2人、安装人员5人、检测人员2人。培训指导: 设备到场后若有需要可以提供现场培训	10	
5	开发周期	10	合同签订后35--45天。	8	合同签订后45-50天。	8	
6	后期使用成本	20	质量问题免费负责维修, 客户设置只收取工本费。	16	在设备质保期内出现故障或质量问题, 由我司免费提供技术指导或免费负责维修; 如客户要求变更或非我司原因造成的模具更改或维修, 则相应收取优惠的成本费用。	18	
得分		100	65	76			
7	偏离内容	对我司现有的模架设备不了解! 且B40L模具、A2项目模具不是他家制作。		对于更改模具, 其出厂检验不到位, 导致一些模具进行返工。			
8	优/劣势分析	此供应商此次为与我司首次合作, 对供应商的制造能力以及过程风险把控, 不能准确的进行评估。此外该供应商对我家产品不熟悉, 存在周期开发较长的风险。		与我司合作过多年, 其对我司模架设备较为了解。配合较为积极, 但一些文件类的东西该供应商能力不足。			
评价结果		建议卡板、托架可由其进行制作, 进行首次握手合作。		建议模具可选此供应商, 以缩短周期, 保证质量			
推荐理由		由于项目开发周期短, 因此推荐对我家产品较为熟悉的厂家, 以降低风险保证质量和周期。且江阴长青已将该项目的靠背和座垫模具进行设计并提交我司评估, 可缩短设计评审周期。					

备注: 评价项满分5分, 评价结果分四个等级: 80分以上: 完全满足, 推荐; 65-80: 满足, 推荐; 55-65-部分满足, 高风险, 需慎重考虑; 55-65-部分不满足, 不推荐。结论分四种: ①完全满足; ②满足; ③部分满足④度