

# 艺达（天津）模具有限公司M4项目模具技术要求

项目名称：M4

备注：报价不含税、不包含皮纹，热流道单点开放式进胶

产品信息									模具要求											备注						
序号	零件名称 part name	产品图片 photo	图号 drawing no.	材质 material	产品尺寸 (mm)	重量 weight/g	产品颜色	表面要求	模具编号	型腔	模具工期 (天)	注塑机 (T)	模具寿命 (万)	结构要求							模腔数	机台费率	模具价格			
														动模仁 (CORE) /硬度	定模仁 (CAVITY) /硬度	滑块 斜顶	浇口 样式	预估成型 周期/S	顶针/弹簧					冷却水路 要求	热流道/ 样式	
1	扣手螺钉堵盖			PP-TD20	37.8*24.6*10	2	黑色	皮纹	RCS0253-01	1*4	30	60	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	4	54	50000.00	1、严格控制披风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。 2、斜顶都需加做铜套导向，斜顶、滑块、压条需加硬处理。 3、铲基斜面加做硬件镶块。 4、模具进水口不得影响产品外观。 5、所有的注塑模需要按照模具模流分析标准进行模流分析确认。 6、注塑模具顶出，要求按照机械手取件设计。 7、所有的塑料模按河北光华荣昌适配机台要求设计。（我司提供注塑机相关参数，请参考附件）特别注意我司没有650T 700T 800T 900T的注塑机。
2	小背左侧罩壳			PP-TD20	212X76X160	79.5	黑色	皮纹	RCS0253-02	1*2	35	250	30	718H / (H RC36-40)	718H / (H RC36-40)	2344	BANA NA	35	MISUMI	6	组	柳道/开放	2	98	130000.00	
3	小背解锁手柄			PA6+GF30	76X54X32	23.516	黑色	皮纹	RCS0253-03	1*2	30	60	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	2	54	80000.00	
4	小背解锁手柄固定座			PA6+GF30	99X89X51	69.18	黑色	皮纹	RCS0253-04	1*2	30	120	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	6	组	柳道/开放	2	74	100000.00	
5	副驾右侧地脚罩壳			PP-TD20	91.9X67.0X17.0	20.3	黑色	皮纹	RCS0253-05	1*4	30	100	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	4	54	50000.00	
6	副驾右罩壳			PP-TD20	198X82X190	96.272	黑色	皮纹	RCS0253-06	1*2	35	250	30	718H / (H RC36-40)	718H / (H RC36-40)	2344	BANA NA	35	MISUMI	6	组	柳道/开放	2	98	130000.00	
7	副驾靠背解锁手柄			PA6+GF30	144.783X32.337X82.172	60.72	黑色	皮纹	RCS0253-07	1*2	30	160	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	2	74	100000.00	
8	堵盖			PP-TD20	D29*8	1.05	黑色	皮纹	RCS0253-08	1*8	30	60	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	20	MISUMI	4	组	柳道/开放	8	54	50000.00	
9	支撑块			PP-30GF	D36.7*9.5	8.28	黑色	无	RCS0253-09	1*8	30	60	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	20	MISUMI	4	组	柳道/开放	8	54	30000.00	
10	主驾左侧地脚罩壳			PP-TD20	83.5X67.0X16.0	20.76	黑色	皮纹	RCS0253-10	1*4	30	100	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	20	MISUMI	4	组	柳道/开放	4	54	70000.00	
11	主驾右侧地脚罩壳			PP-TD20	49.5X67.0X17.0	13	黑色	皮纹	RCS0253-11	1*4	30	60	30	718H / (H RC36-40)	718H / (H RC36-40)	2344	BANA NA	20	MISUMI	4	组	柳道/开放	4	54	70000.00	
12	主驾靠背解锁手柄			PA6+GF30	144.783X32.337X82.172	60.72	黑色	皮纹	RCS0253-12	1*2	30	160	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	2	74	80000.00	
13	主驾右侧罩壳			PP-TD20	124.44X26.20X222.08	77.58	黑色	皮纹	RCS0253-13	1*2	35	200	30	718H / (H RC36-40)	718H / (H RC36-40)	2344	BANA NA	35	MISUMI	6	组	柳道/开放	2	96	120000.00	
14	二级调节左侧罩壳			PP-TD20	117.58X34.47X151.14	59.89	黑色	皮纹	RCS0253-14	1*2	35	160	30	718H / (H RC36-40)	718H / (H RC36-40)	2344	BANA NA	35	MISUMI	6	组	柳道/开放	2	74	80000.00	
15	减震地脚罩壳LH			PP-TD20	71.5X67.0X16.0	17.6	黑色	皮纹	RCS0253-15	2*2	30	100	30	2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	4	54	100000.00	
16	减震地脚罩壳RH			PP-TD20	53.43X83.83X11.50	12.96	黑色	皮纹						2344 / (HR C48-52)	2344 / (HR C48-52)	2344	BANA NA	25	MISUMI	4	组	柳道/开放	4	54		
17	大罩壳-无腰托孔			PP-TD20	535.07X96.27X167.16	221.92	黑色	皮纹	RCS0253-16	1*1	45	320	30	718H / (H RC36-40)	718H / (H RC36-40)	2344	BANA NA	45	MISUMI	6	组	柳道/开放	1	95	200000.00	
18	减震大罩壳-有腰托孔			PP-TD20		219	黑色	皮纹						待定										65000		

**模具要求：**  
 1、产品外形面三坐标检测精度要求≤0.1mm 2、产品分模线要求光滑，分型线断差小于0.1mm 3、模具保证使用50万模次（50万件内模芯、镶块、滑块、斜顶等非易损件不得有损坏），正常生产出现的问题，一切由模具厂免费维修，并不得影响光华荣昌模具的正常供货需求 4、模仁、滑块不得烧焊 5、要求提供模具用相关材料的材质证明 6、模具价格包括皮纹加工费 7、所有的注塑模需要按照模具模流分析标准进行模流分析确认 8、所有的注塑模在设计之初需按照荣昌DFM报告标准进行DFM报告反馈并进行模具的评审 9、所有注塑模具的设计制作需参照荣昌注塑模具制作规范 10、模具设计待荣昌确认后加工（总工期按合同执行） 11、交模资料需按照荣昌标准进行刻盘提交存档。

编制/日期： 李中洲 18722327888 2022.4.22

审核/日期：

批准/日期：

