



原因分析验证报告

表单编号 GR-62-00-05 (A/1)

纸张 A4 (210×297)

顺序号

项目代码 ZY2015 项目类别 扶手 编制/日期 孙国 2022.4.19

总成名称 旋转档位控制总成 总成件号 SHT0012417 审核/日期

零部件名称	支撑圈	零部件件号	SHT0012421	批准/日期	孙国 2022.4.19
	安装支架		SHT0012409		
	键		BTM0010001		

涉及产品成本增加/工艺装备变更费用/试验费用审批 批准/日期

客户名称 重汽 优先级 一般 紧急 提出人变更零件类型 自制件 采购件 外协件 项目阶段 PCT阶段 ED阶段 ET阶段 PT阶段 SOP阶段

问题来源 试装过程及试验 发生时间 2022.04

问题类别 产品设计类 管理流程类 有标准未执 复发 其他

问题现状

在扶手受压力过程中，通过棘爪的两侧圆轴分别传递支撑圈和棘爪座，支撑圈与棘爪座通过一圆柱连接，有造成圆柱断裂的风险。

真因分析

通过更改结构，将外力通过支撑圈和棘爪座通过键直接传递给安装支架，两个件均匀受力，避免由于受力不均造成棘爪座上圆柱销损坏。

真因确认（验证问题再现）

通过将扶手调到失效状态，施加静压力，大约在2000N时内部棘爪座断裂；施加冲击力300-400N，大约10次左右内部棘爪座断裂，再现了失效时的故障。