

零部件采购价格协议

协议编号: HBZYXY-2021-147-01

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 文安县万达汽车配件制造有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的关系, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签订价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

序号	QAD编码	零部件名称 (QAD)	图号或规格	单位	未税产品价格 (不含摊销费)		未税模具摊销费		未税产品价格 (含税摊销费)	备注
					2021年	模检具总价	摊销费	摊销方式		
1	SHT0013392	升降调节左侧组件		个	8,6800 7,08+1.6	6000.00	0.060	按照10万件摊销或者三年, 已先到者为准。	8,7400	
2	SHT0013393	升降调节右侧组件		个	10,7000 8.6+2.1	7900.00	0.079	按照10万件摊销或者三年, 已先到者为准。	10,7790	

二、发票开具: 乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票, 税率13%专票, 开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

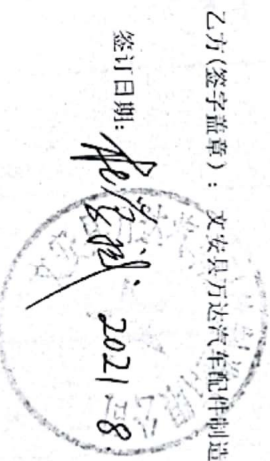
三、价格执行期从 2021 年 8 月 10 日起至 2021 年 12 月 31 日 (遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

四、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

五、供应商接到此通知后两日内确认回传, 否则视为默认。

甲方 (签字盖章): 河北光华荣昌汽车部件有限公司

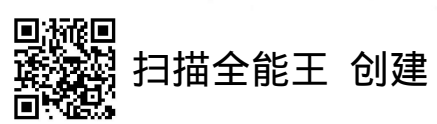
乙方 (签字盖章): 文安县万达汽车配件制造有限公司



签订日期: 2021.8.18

第二次整单

把鑫昌二个件转给万达供货完成, 其中鑫昌两个件同时发货发货, 由万达改送的





### 合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.8.10	
承办人：	吕家兴	联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：H13ZYXY-2021-147-01		
	合同描述：零部件采购价格协议		签约单位：文安县万达汽车配件制造有限公司		
	<p>合同内容：L5000项目中两种组件产品的未税价格协议。</p> <p>价格执行期：从2021年8月10日起至2021年12月31日(遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)；</p>				
部门意见	吴英各 2021.8.10				
法务部意见					
事业部 运营总监					
采购总监	张黎明 2021/8/10				
财务部	张金 16/8/21				
批准领导意见					
总经理	刘永明				



0727-01

### 工 作 函

光华荣昌采购管理[2021]HS- 号

地址 (Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区  
电话 (Tel) : 010-89774863  
网址 Http: //www.bjghrc.com  
邮编 (Zip) : 102204  
传真 (Fax) : 010-89774860

紧急

回函

请审阅

请批示

请答复

报告

通知

领导:

1.5000 项目分总成组件供货定点申请

为响应并执行我公司正在进行的零部件模块化供货方案, 决定把 1.5000 项目中的升降调节左侧组件和升降调节右侧组件, 由原来的供应商供应分件后我公司自行组装, 改为供应商直接供应两种产品的组件, 且此两种产品目前同步进行设计变更, 原模具需要修改。原分件由黄骅鑫昌和文安万达进行供货, 详见下方:

序号	分总成组件名称	产品名称	QAD 号码	图片	供应商	单价 (未税)	日部分总成组件成本	文安万达 (价格未税)		模具费用	鑫昌模具转移方案费用	模具开发或修模周期
								单件价格	组件价格			
1	升降调节左侧组件	升降器主边锁止组件	SHIT0012061		文安万达	7.08	8.57 元+我公司自行组装	7.08	8.68	1 万元	新开落料: 3500 修成型: 1500 修整型: 1000 共计: 6000 元	30 天
		升降调节左侧固定钣金	SHIT0012010		黄骅鑫昌	1.49		1.6				
3	升降调节右侧组件	右侧前升降锁止焊接总成	SHIT0012065		文安万达	8.6	10.74 元+我公司自行组装	8.6	10.7	1 万元	新开落料: 3500 修成型 1: 1700 修成型 2: 1700 修整型: 1000 共计: 7900 元	30 天
		升降调节右侧固定钣金	SHIT0012011		黄骅鑫昌	2.14		2.1				
4												

一、从此表格可以看出由文安万达公司直接供应分总成组件较为合适, 且便于后期质量控制。建议升降调节左侧组件 (SHIT0013392) 和升降调节右侧组件 (SHIT0013393) 两种产品改为由文安万达公司进行直接分总成组件供货。  
二、把鑫昌模具转移到万达公司进行模具修改的方案可以减少我公司的费用投入, 但我公司需提前支付鑫昌模具费用 31753 元 (含 13% 增值税)。  
三、文安万达公司修改模具的费用摊销在产品中, 摊销数量 10 万件或者三年, 先到者为准。

拟文: 吕家兴

审核:

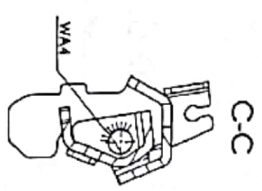
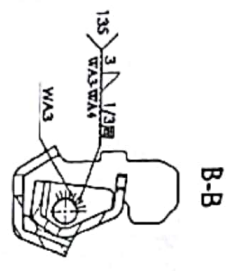
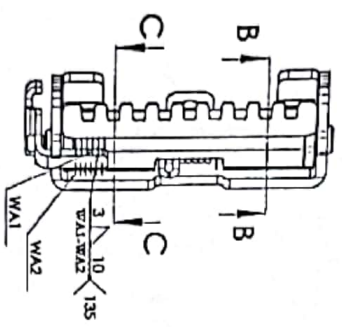
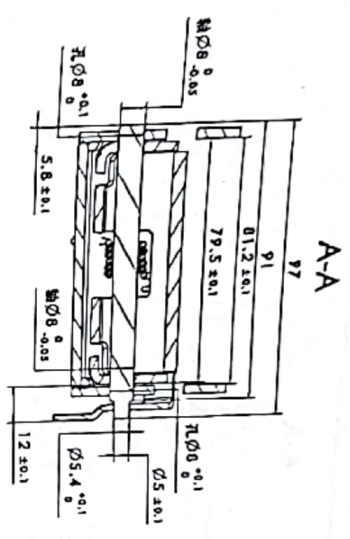
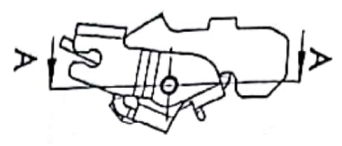
批准:

日期:

领导, 请批示



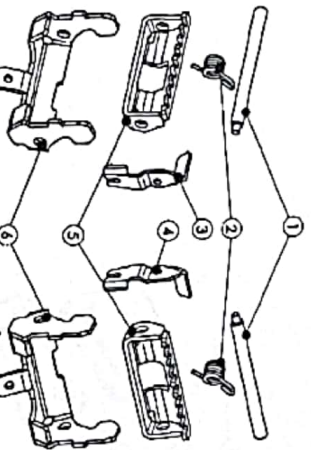
创建全能王扫描



**技术要求:**

- 1.本图尺寸公差按图中一般公差执行, 未注尺寸公差按GB/T 1804执行;
- 2.焊接外表面平整, 无焊, 焊点均匀, 牢固, 不允许有裂纹、飞溅、气孔、咬边、烧穿及未焊透、表面焊渣等缺陷;
- 3.焊缝表面应经打磨, 打磨后焊缝长度均为实际长度, 实际焊缝长度=有效焊缝长度+工艺焊缝长度, 焊缝打磨>0.3;
- 4.所有压装零件应提交形图;
- 5.汽车产品中有毒有害物质的应用符合GB/T 30912《汽车有害物质要求》中的规定;
- 6.产品实际重量与理论重量控制在5%以内;
- 7.图所示SHT001393-升降调节右前侧组件, 对零件为SHT0013420-升降调节右后侧组件。

SHT0012011  
SHT0012065  
SHT0012068



序号	件号	名称	材料	规格	重量	备注	数量	数量
1	SHT0013422	升降副轴轴上轴套	20	Φ20	0.0057		1	1
2	SHT0012064	限位轴上限位轴衬套	40Cr	Φ20	0.0057		1	1
3	SHT0012018	右侧前升降轴限位轴套	SP71590	2.0	0.0142		1	0
4	SHT0012019	右侧后升降轴限位轴套	SP71590	2.0	0.0142		1	0
5	SHT0012017	升降副轴限位轴套	SP71590	3.0	0.0793		1	1
6	SHT0012011	升降调节右前侧轴套	SP71590	3.0	0.1117		1	1

SHT001393 升降调节右前侧组件  
SHT0013420 升降调节右后侧组件



受控

2021年6月26日

第一级物料	第二级物料	第三级物料	第四级物料
零件	总成	总成	总成
零件	总成	总成	总成
零件	总成	总成	总成
零件	总成	总成	总成

北京光华荣昌汽车部件有限公司

升降调节右前侧组件

SHT001393



扫描全能王 创建



扫描全能王 创建

