



工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单

裁决

编制

审核

批准

孙建宁

2022.4.12

张世军

2022.4.12

孙建宁

项目: 欧马可

项目编码: ZY2130

设备 治具 夹具 检具 包装容器

| 序号 | 产品图号 | 产品名称 | (设备、夹具、检具)编号 | (设备、夹具、检具)名称 | 需求数量 | 内作 | 外协 | 预估单价(元) | 费用支出单位 | | 备注 |
|----|-----------------------|------------|------------------|--------------|------|----|----|---------|--------|-----|--------------------------|
| | | | | | | | | | 预算内 | 预算外 | |
| 1 | SLT0010892/SLT0010936 | 靠背管架总成 | SLT0010892-JJ-01 | 焊接夹具 | 1 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎 |
| 2 | SLT0010996/SLT0011257 | 背管架焊接总成 | SLT0010996-JJ-01 | 焊接夹具 | 1 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎 |
| 3 | SLT0010995 | 背骨架焊接总成 | SLT0010995-JJ-01 | 焊接夹具 | 1 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎总成在同一基板中拆离分序 |
| 4 | SLT0011249 | 背骨架焊接总成 | SLT0011249-JJ-01 | 焊接夹具 | 1 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎总成在同一基板中拆离分序 |
| 5 | SLT0011201 | 副驾靠背骨架焊接总成 | SLT0011201-JJ-01 | 焊接夹具 | 2 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎总成在同一基板中拆离分序 |
| 6 | SLT0011097 | 副驾小背焊接总成 | SLT0011097-JJ-01 | 焊接夹具 | 1 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎总成在同一基板中拆离分序 |
| 7 | SLT0011164 | 副驾小背焊接总成 | SLT0011164-JJ-01 | 焊接夹具 | 1 | | √ | | √ | | 机器人焊接, 翻转式焊胎总成在同一基板中拆离分序 |
| | | | | | | | | 总计 | ¥0.00 | | |

欧马可
ZY2130
经内部审批
2022.4.12

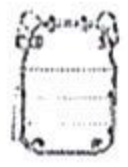
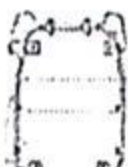





技术对接: 李伟勇

表单编号: GR-61-07-01 (A/0)

光华荣昌

A4(210mm×297mm)

欧马可座椅骨架焊胎规划

| 表格说明：同种颜色表示在同一工作站 | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------|------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------|------|-------|------|-----------|---------|-----------|-------|-----------------|----------------------------------------------------|
| 序号 | 零件号 | 零件名称 | 重要度 | 图示 | 工序 | 是否翻转 | 焊胎数量 | 零部件数量 | 焊道数量 | 焊接总长 (mm) | 节拍 | 日产能 (12h) | 月产能 | 备注 (加班时间, 单位小时) | 产能输入 |
| 1 | SLT0010996/S LT0011257 | 背管架焊接总成 | A |  | 一序 (基础款/减震款) | 是 | 1 | 14 | 29 | 555 | 125.94 | 286 | 7432 | 1.19 | 基础款9万, 减震款1万共计10万, 共用夹具。年供货10万, 月8500, 日320 (按26天) |
| | | | A |  | 二序 (基础款/减震款) | 是 | 1 | 13 | 30 | 494 | 121.84 | 295 | 7682 | 0.83 | |
| 2 | SLT0010995 | 背骨架焊接总成 | A |  | 二序(基础款) | 是 | 1 | 6 | 13 | 312 | 69.64 | 517 | 13441 | | 年供货9万, 月7500, 日289 (按26天) |
| 3 | SLT0011249 | 背骨架焊接总成 | A |  | 二序 (减震款) | 是 | 1 | 5 | 10 | 190 | 51.44 | 700 | 18196 | | 年供货1万, 月833, 日32 |
| 4 | SLT0011201 | 副驾靠背骨架焊接总成 | A |  | 两序 (1880/2060共用) | 是 | 2 | 23 | 55 | 1040.2 | 226.458 | 318 | 16533 | 0.13 | 年10万, 月8334, 日321 |
| 5 | SLT0011097 | 副驾小背焊接总成 | A |  | 二序 (2060) | 是 | 1 | 18 | 55 | 878.03 | 210.243 | 171 | 4452 | 1.27 | 年6万, 月5000, 日193 |
| 6 | SLT0011164 | 副驾小背焊接总成 | A |  | 二序 (1880) | 是 | 1 | 18 | 55 | 878.03 | 210.243 | 171 | 4452 | | 年4万, 月3334, 日129 |
| | | 合计 | | | | | 8 | | | | | | | | |

冯敬航 2022.04.12
 减震销量目标
 再核实
 张昭辉