

河北光华荣昌X5000-S项目焊胎响应回复书

条款		分条款	招标方要求	投标方响应/偏离	投标方说明		
项目背景		项目介绍	我司X5000-S座椅项目，需要开发1套机器人焊胎（需附带翻转架），具体清单及产品数据见附件	——	——		
A	商务要求	付款方式	第一期付款：合同签订生效后，招标方向投标方以电汇（扣5%）或承兑方式支付合同金额的30%，作为预付款。 第二期付款：夹具终验收合格，且收到投标方开具的全额13%增值税专用发票后，招标方向投标方以电汇（扣5%）或承兑支付合同金额的60%，作为验收款。 第三期付款：自双方签署终验收合格之日起，满12个月且无质量问题后，招标方以电汇（扣5%）或承兑方式支付合同总价剩余的10%。	响应			
		工 期/交货期	自合同签订之日起1个月制作完成，并在招标方处安装调试完成	偏离	45天		
		主要合同条款	投标方逾期交付的，每逾期一天，按本合同总价款的1.5 %向招标方支付违约金，逾期超过20日招标方有权单方解除本合同，投标方还需承担本合同总价款的100%的违约金，违约金不足以弥补招标方损失的，投标方补足	偏离	5‰		
		售后服务	1. 产品在用户使用过程中发现质量问题，投标方人员24小时（特殊情况下48小时）内到达招标方现场，并做到故障不排除人员不撤离。 2. 如果夹具在质保期内不能正常运转，投标方有义务、且无条件、免费予以维修。	响应			
		质保期	自终验收合格之日起一年内	响应			
		报价要求	按照投标方模板报价，价格需包含13%增值税。 向招标方发送报价时，需要设置密码	响应			
B	技术要求	技术总体要求	由投标方按照招标方产品图纸及技术要求，设计开发制作焊接夹具及翻转架	响应			
		设计方案确认	投标方中标后，一周内提供详细设计方案，并经招标方焊胎工程师确认后，再开始制作。	响应			
		夹具匹配工作站	请投标方按照我司要求工作站开发焊接夹具	响应			
		夹具寿命	要求夹具寿命30万次以上	响应			
		关键部件要求	1. 气管要求使用铜管，要求走线整齐，不阻挡焊接轨迹；2. 气缸使用亚德客品牌；3. BASE板需要刷防护层，防止飞溅滴落	响应			
		夹具类别	可翻转机器人焊接夹具（气控）	响应			
		样品要求	夹具开发后，由我司提供零部件，投标方免费提供焊接场地，进行焊接调试	响应			
C	业绩及合作经历 （第一次与荣昌合作的投标方填写）	业绩	合作单位	合作项目	供货产品	供货规模	合作时间
			吉利汽车	博越车型	门板焊接总成夹具	10套	2015年
		与光华荣昌的合作经历	合作单位	合作项目	供货产品	供货规模	合作期间
			河北光华荣昌	北汽B40车型	座椅坐框焊接总成夹具	2套	2018年
D	备注						

注：1.对于投标方偏离招标方要求的项目投标方在“响应/偏离描述”栏中加以详细描述；2.表格中项目被删除或空白者视为投标方负偏离要求；3.投标方可视情况自行附加项目进行响应说明；4.所有文件均需盖公司公章回传，投标书多页时需每页盖章或盖骑缝章回传。

投标单位（盖章）：

联系人：

联系电话：

日期：



