



样件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2021年11月23日
订单号	20210442-3

项目:	ZY2165/2005	要求到件日期:	2021年11月30日	审批日期	2021/11/23
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	杭州阳晨聚氨酯制品有限公司		杨一炯	13357159590	hz13357159590@163.com
发起人:	周建	审核:	—— 刘文政(代)	批准:	苏东
北京公司联系人:	张磊		188 5647 1662	邮箱:zhanglei@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人：北京光华荣昌汽车部件有限公司 周建 15175340733
 送货地址：北京市昌平区流村工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	——	最迟到货时间	备注
1	SLT0010347	扶手总成	SLT0010347	70	个	——	2021.11.30	
2	SLT0010423	扶手固定螺栓	SLT0010423	70	个	——	2021.11.30	

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位B：存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位： 回执人： 日期：
 注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



样件采购/制作申请单(外部采购)

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目名称: 一汽轻卡减震	编制/日期	张磊	2021.11.19
项目编码: ZY2165	审核/日期	周赛	2021.11.19
需求场地: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	批准/日期	张殿军	11.20

用途: 订单交付及实验样椅装配

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单 数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗 量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	SHT0010958	风扇	1	60	60	0	60	个	德邦电子
2	6804512X2001A	靠背通风袋体	1	60	60	0	60	个	德邦电子
3	BEC0010135	靠背加热垫总成	1	60	60	0	60	个	德邦电子
4	BEC0010136	坐垫加热垫总成	1	60	60	0	60	个	德邦电子
5	BEC0010141	ECU 及通风线束总成	1	60	60	0	60	个	德邦电子
6	SHT0010954	通风开关总成	1	60	60	0	60	个	德邦电子
7	BEC0010142	加热开关总成	1	60	60	0	60	个	德邦电子
8	6804450X2001A	驾驶员腰托开关	1	15	15	0	15	个	北京美好

9	6804420X2001A	驾驶员靠背腰托总成	1	10	10	0	10	个	北京美好
10	SLT0010296	驾驶员左侧滑轨总成	1	70	70	0	70	个	江苏力乐
11	6804540X2001A	驾驶员右侧滑轨总成	1	70	70	0	70	个	江苏力乐
12	SLT0010297	驾驶员滑轨 U 型把手	1	70	70	0	70	个	江苏力乐
13	SLT0010346	驾驶员左侧护板	1	60	60	0	60	个	黄骅雍丰
14	SLT0010632	驾驶员右侧护板	1	60	60	0	60	个	黄骅雍丰
15	SLT0010345	驾驶员调角器手柄	1	60	60	0	60	个	黄骅雍丰
16	BQB40-6807121	弹簧钢丝（卡簧）	1	110	110	40	150	个	黄骅雍丰
17	SLT0010347	扶手总成	1	70	70	0	70	个	杭州阳晨
18	SLT0010423	扶手固定螺栓	1	70	70	0	70	个	杭州阳晨
19	BFA0000096	十字槽盘头自攻螺钉	3	110	330	70	400	个	

备注：a-单件定额：即每一个产品该零件定额数量是几个；

b-需求订单数量：此次项目组需要装配几量份产品；

c-定额数量：装配所需求的产品量份需要此零件的数量。C=a*b

d-预计损耗量：预计在装配这几量份的产品，会产生不合格的该零件数量；

e-计划采购量：此次采购的总数量，即定额数量 C+预计损耗量 D 之和。E=c+d

杭州阳晨聚氨酯制品有限公司

地址：玲珑工业区锦溪南路1088号 电话：0571-63758336

0001123

送货单

收货单位：北京光宇东昌汽车零件厂 地址：

电话： 2021年11月30日

货物名称	规格型号	数量	单位	单价	金额	件数	备注
扶手总成	S2T0010347	70	个			4件	
扶手固定螺栓	S2T0010623	70	个				

一 三
存 回
根 单
(白) (蓝)
二 四
客 结
户 算
(黄) (红)

送货方式：送达 自提 托运 发货经手：T4

收货单位盖章签字：周建

安路普（北京）汽车技术有限公司 材料入库单

Airlop (beijing) Automobile Technology Co., Ltd

供应商: 松川阳光集团制品有限公司					项目代码	编号			
序号	QAD 代码	规格型号 (图号)	零部件名称	单位	数量	单价 (未税)	金额	交货期	备注
1	SLT00103471		扶手总成	个	70				
2	SLT0010423		扶手固定螺栓	个	70				
3									
4									
5									
6									
		合计							

采购:	质量/技术确认:	退货描述及备注:
收货地址: 北京昌平区流村镇光华荣昌	合格 <input type="checkbox"/>	
联系人:	退货 <input type="checkbox"/>	
电话:	库房确认: 刘海英 2021.12.6	

①白联存根 ②粉联采购 ③黄联财务