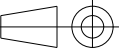



技术要求:

1. 未注倒角为C0.5*45° ;
2. 去除毛刺飞边;
3. 制作数量: 1件;
4. 未注尺寸以数模为准。

A		A		零件新增, 图纸下发		王宏伟 20220511				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述		更改	日期	审核	日期	
		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司						
		线性								
		第一角投影视图		角度	材料		45#		名称	
				形位	GB1184-H				上压块	
特殊特性符号: 【1】 安全特性; 【2】 关键特性				阶段标记		重量(Kg)		比例		
设计		标准化		S	A		5: 2	件号(图号)		
审核		批准		共 1 张		第 1 张		AGZ084-7		