

合同审批单

部门：	采购部		时间：	2020.10.23	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容概述	项目令号：		合同编号：CG-20201021-03ZC		
	合同描述：模具委托制造合同		签约单位：黄骅市汇铭汽车部件有限公司		
	合同内容：2.0平台塑料件模具 2套 合同金额：58000.00元 结算方式：模具费100%摊销至相应的产品中，每种摊销10万件或3年，以先到者为准，到期未摊销完的，由甲方一次性付清剩余模具款				
部门意见	孙净英 20.10.23				
法务部意见					
事业部运营总监	王和子 10/27				
采购总监	张静 2020.10.26				
财务部	王静 2020.10.24 叶峰 2020.10.26				
批准领导意见					
总经理	刘东明				

表单No. GR-41-01-01 (B/0)

A4(210mm×297mm)



扫描全能王 创建

模具委托制造合同

合同编号：CG-20201021-03ZC

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：黄骅市汇铭汽车部件有限公司（以下简称乙方）

甲方委托乙方加工制造模具，由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就模具委托制造的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。



一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	含税总价（元）	备注
1	卡板限位塑料件模具	—	1套	30000.00	—
2	后轴固定塑料件模具	—	1套	28000.00	—
合计				58000.00（含税13%增值税）	

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：

模具费100%摊销至相应的产品中，每种摊销10万件或3年，以先到者为准，到期未摊销完的，由甲方一次性付清剩余模具款，模具摊销费如下（表1）：

序号	图号	零件名称	零件模具图片	型腔数量	数量	未税模具费（元）
1	SHT0012147	卡板限位塑料件		1出8	1	¥26,518.67
						每件未税模摊费（分摊10万件/种）
2	SHT0012148	后轴固定塑料件		1出4	1	24778.76
						每件未税模摊费（分摊10万件/种）

三、模具基本要求：

- 乙方应保证模具寿命生产不少于30万次数。
- 除非甲方产品设变，否则在模具未到寿命前，我司不承担重开模具费。如到期3年模具费未分摊完（未制作10万件），甲方派模具人员到乙方评估，如模具已使用寿命+评估的剩余寿命可达30万次，再支付剩余未摊完的模具费。
- 在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙



方应承担全部赔偿责任。

4、如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

5、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

6、乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，(注：以甲方确认为准)。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、模具制作及周期：

1.乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。

2.按甲方的生产机台设计模具。

3.由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4.乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5.本合同签订之日起 35 日内，乙方交付试首模样件（不少于 50 件/种）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后 5 天内提出书面意见给乙方。

6.修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。

7.小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。

8.本合同的模具制作周期为 30 天，乙方应于 2020 年 11 月 25 日前制作完毕并按为甲方提供合格产品。如乙方不能按时完成模具制作并交付合格产品的，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1.尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2.外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1.合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。

2.合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。

附件
合同

汽车零部件
北京光华汽车零部件有限公司



3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：
日产能：200 件，月产能：6000 件。
6. 乙方使用该模具所生产的产品应符合甲方的产品图纸要求。

七、包装运输及验收

1. 乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。
2. 模具在乙方使用存放，乙方为甲方提供合格的产品，模具所有权归属甲方。甲方未要求乙方转移模具之前，乙方免费负责模具的管理并确保其良好的使用状态，具体包括但不限于日常的保养、维修及保险等
3. 甲方以产品符合图纸作为模具的验收依据。

八、产权及保密约定

1. 甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具具有保管维修及保养义务；
2. 甲方对的与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄露给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

九、违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
2. 甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
3. 如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
5. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、其它

1. 本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。



4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

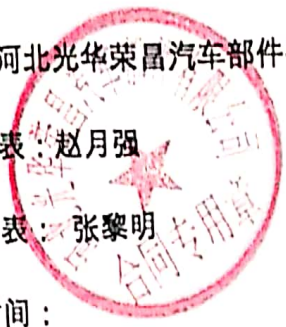
以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：张黎明

签订时间：



乙方：黄骅市汇铭汽车部件有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：



工 作 函

光华荣昌采购管理[2016]HS-06号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址: <http://www.bjghrc.com>

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

河北工厂 2.0 平台注塑件定标申请

领导:

您好!

我司 2.0 平台进行升级, 其中涉及 2 套注塑件需要新增, 由厂家开模并供应产品, 经过招标, 最终结果如下:

QAD 码	产品	黄骅汇铭			沧县东达			黄骅雍丰		
		模具费	产品报价	含 10 万件模摊单价	模具费	产品报价	含 10 万件模摊单价	模具费	产品报价	含 5 万件模摊单价
SHT0012147	卡板限位塑料件	26548.67	0.37	0.64	8849.56	1.77	0.44	15000	0.44	0.74
SHT0012148	后轴固定塑料件	24778.76	1.95	2.20	12389.38	7.52	2.21	23000	2.21	2.67
技术评审		第一种产品模具 1 出 8, 第二种 1 出 4, 方案明确。			仅有报价, 无方案			模具型腔 1 出 2, 后期产量低, 且前期的产品质量不稳定		
商务评审		交期合适, 价格适中, 且前期制作尼龙产品较多			模具价格较低, 产品单价过高, 超出正常水准			交期合适, 产品报价较高, 模具费较低, 但要求摊 5 万件。		
交货期		1 个月			1 个月			1 个月		
最终结果		中标			落标			——		

经过 2.0 评标会议评审, 推荐由黄骅汇铭制作 (前期未邀请雍丰)。会后与雍丰联系, 再次对比, 汇铭的模具型腔数量较多, 效率较高, 且同意模具费分摊至 10 件产品, 故继续推荐汇铭制作。

以上价格未经更改

拟文: *吴美* 2020.10.21 审核: *——*

批准: *张黎明*

日期: 2020/10



领导, 请批示:

刘东



招标编号: HBGHRC-ZB-004

河北光华莱昌2.0坐框升级注塑件项目报价单

注塑件描述										模具描述						
序号	零件名称	产品图片	产品图号	产品尺寸 (mm)	材质	颜色	图纸重量 (kg)	含税单价 (元)	模具 工期	型腔	模具 寿命	模具材质	进胶 方式	是否配热 流道	机台吨位	含税单价 (元)
1	卡板限位塑料件		SHT0012147	80*10*13.8	PA66+30GF	原料色	0.006	0.42	30	一模8件	30万	龙记模架、前后 模仁材质718H (HRC36-40)	潜伏式	无	200	30000
2	后轴固定塑料件		SHT0012148	122.2*26*21.5	PA66+30GF	原料色	0.015	2.2	30	一模4件	30万	龙记模架、前后 模仁材质718H (HRC36-40)	潜伏式	无	300	28000

一、模具技术要求:

- 1、产品分型线要求光顺,分型线高差 $\pm 0.03\text{mm}$ (喷漆喷漆件分型线不得有高差)。
- 2、严格控制脱模风缩痕、顶白、熔接线等不良外观缺陷。
- 3、斜顶都需加做铜套导向,斜顶、滑块、压条需加硬处理。
- 4、铲基斜面加做硬件镶块。
- 5、模具进风口不得影响产品外观。
- 6、注塑模具项出,要求按照机械手取件设计。
- 7、所有的塑料模按每天的速度配机台要求设计。
- 8、模具保证使用30万次(30万件内模芯、镶块、滑块、斜顶斜顶等不易损件不得有损坏)。
- 9、正常生产出现的问题,一切有模具厂免费维修,并不得影响产品的正常供货。
- 10、要求提供模具用相关的材料、模架要龙记的证明。
- 11、所有的注塑模需要进行模流分析确认。

二、报价要求:

- 1、产品和模具报价均含13%增值税。
- 2、产品报价含到河北光华莱昌的运费。
- 3、产品及模具分别报价,产品报价中不包含模具分摊费。
- 4、模具费包含皮纹加工费(如需进行皮纹加工)。

报价单位(盖章):

联系人:王新建

联系电话:13931782232

日期:2020年10月9日



创建全能王扫描

河北光华荣昌2.0坐框升级注塑件项目响应回复书

条款	分条款	招标方要求	投标方响应/偏离	投标方说明		
项目背景	项目介绍	1. 我司2.0平台座椅升级, 预计产量为1万台车/年。 2. 本次招标方式为由投标方自行开发模具并为我司供应合格注塑件。	—	—		
	标的物介绍	1. 零件号: SHT0012147, 产品名称: 卡板限位塑料件, 数量1种, 年用量为6万 2. 零件号: SHT0012148, 产品名称: 后轴固定塑料件, 数量1种, 年用量为6万	—	—		
A 模具开发要求	付款方式	模具费100%摊销至相应的产品中, 每种摊销10万件或3年, 以先到者为准。到期未摊销完的, 由招标方一次性付清剩余模具款。	相应			
	模具交货期	自《模具委外制造合同》签订后30天模具开发完成, 并提交首样	相应			
	主要合同条款	需要与我司签订《模具委外制造合同》、《模具使用协议》	相应			
	模具报价	请投标方提报模具报价(含13%增值税专用发票), 可添加附件	相应			
B 注塑件开发要求	供货账期	发票到账后的下个月的第一日起计算, 60天结算	相应			
	付款方式	以电汇(扣5%手续费)或承兑形式付款	相应			
	产品交货期	释放1个月预测计划, 每次调货以实际订单为准, 要求接到订单后7日内到货	相应			
	来料证明	投标方每次送货时需供材质证明/自检报告	相应			
	主要合同条款	需要与我司签订《零部件年度采购合同》、《价格协议》、《质量保证协议》	相应			
	产品报价	请投标方提报产品报价(不包含模摊费, 产品单价含13%增值税及运费), 可添加附件	相应			
	年降要求	自2022年1月起, 执行3*3%年降	相应			
C 技术要求	总体要求	投标方按照招标方要求(见报价模板中的技术要求), 自行设计开发模具, 并为我司供应合格注塑件。	相应			
	模具材质	龙记模架、前后模仁材质718H11(HRC36-40)	相应			
	模具进胶方式	由投标方自行设计, 并在报价单中说明	相应			
	模具匹配机台	投标方按照自己的现有机台匹配, 并在报价单中说明	相应			
	模具寿命	要求模具寿命30万次以上	相应			
	模具型腔	请投标方自行设计型腔数量, 并在报价单中说明	相应			
	试样要求	模具开发后, 投标方自行购买塑料粒子, 为招标方免费提供50件/种合格样品, 并承担往来运费	相应			
	产品要求	投标方供应的产品应符合图纸要求, 图纸见附件	相应			
D 业绩及合作经历	与外部客户的合作经历	合作单位	合作项目	供货产品	供货规模	合作期间
		无				
	与光华荣昌的合作经历	合作单位	合作项目	供货产品	供货规模	合作期间
		光华荣昌集团	所有座椅及后视镜项目		100000件/月	2009年至今
E 备注						

注: 1.对于投标方偏离招标方要求的项目投标方在“响应/偏离描述”栏中加以详细描述; 2.表格中项目被删除或空白者视为投标方负偏离要求; 3.投标方可视情况自行附加项目进行响应说明; 4.所有文件均需盖公司公章回传, 投标书多页时需每页盖章或盖骑缝章回传。

投标单位(盖章):

联系人: 王新建

联系电话: 13931782232

日期: 2020年10月9日



扫描全能王 创建

回复 回复全部 转发 全部删除 整理

关于河北光华荣昌2.0平台注塑件项目招标咨询

孙国栋-沧县东达塑业有限公司 2020-10-13 19:51



详情

老板您好！

产品模具报告：	小卡子	2元一个	模具为10000元。
	大卡子	8元一个	模具为14000元。

原始邮件

发件人：“吴三指” <wuyingge@bjghrc.com>;

发送时间: 2020年10月9日(星期五) 上午10:15



扫描全能王 创建

模具报价单

名称	穴位	材质	模具价格	零件材质	价格
SHT0012147	一出三	718H	15000	PA66-4130 5g	0.5元/只 含税
SHT0012148	一出二	718H	23000	PA66-4130 36g	2.5元/只 含税

黄骅市



扫描全能王 创建