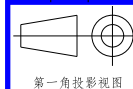


技术要求:

1. 未注倒角为C0.5*45° ;
2. 去除毛刺飞边;
3. 制作数量: 1件;
4. 未注尺寸以数模为准。

A		A	零件新增, 图纸下发	王志伟	20220511				
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准



第一角投影视图

一般公差

线性

角度

形位

GB1184-H



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料

45#

名称

下压块

特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性

设计		标准化	
审核		批准	

阶段标记	重量(Kg)	比例
S A		2:1
共 1 张 第 1 张		

件号(图号)

AGZ084-10