

# 20220513-J6L无仰角座框结构钣金件开发推进会

由 何旭东 创建, 最后修改于大约1分钟以前

安路普	会议纪要	审批	编制	审核	批准				
主题	20220513-J6L无仰角座框结构钣金件开发推进会								
日期	2022.05.13	会议时长	16:30-17:45	会议地点	北京研发三楼小会议室				
主持	@何旭东	参会人员	@张晓锋 @苏东 @辛洪旺 @冯敬乾 @方伯牙—工艺 @吴英各—河北采购部						
记录	@何旭东								
<b>会议内容</b>									
会议目标	• 推进无仰角座框结构钣金件（包括模具、焊胎、检具）定点开发工作								
会议讨论事项	发言人	发言时长	发言内容						
	@何旭东	10min	<ul style="list-style-type: none"> <li>X3000仰角卡板模具开发推进；</li> <li>J6L-解放自卸车 无仰角座框结构钣金件开发计划</li> </ul> <p>J6L-解放自卸车-无仰角座框结构钣金件开发计划-20220513.pdf</p> 						
	@张晓锋	20min	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>X3000仰角卡板开发：</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>针对冲压模具供应商布点过程中遇到的问题，提出解决思路及想法建议 @吴英各—河北采购部 2022-5-18</li> <li>X3000仰角卡板供应商定点为<b>黄骅桥行</b>，在4.5—5.26万价格范围与供应商进行协商，<b>利益最大化</b>，下周一给出结论，<b>启动开发</b> @吴英各—河北采购部 2022-5-16</li> </ol> </li> <li><b>冲压模具开发及供应商体系建设：</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>推荐河北及天津地区的冲压件供应商资源 @方伯牙—工艺 2022-5-16</li> <li>5月16日下午组织专题会议 @苏东 @夏永飞 @何煜文 @吴英各—河北采购部，目标5月20日前完成3家新供应商云审核及体系导入（备注后续现场审核） 2022-5-16</li> <li>针对欧马可项目30多种产品需要开发的模具，单独组织会议进行评估 @吴英各—河北采购部 @方伯牙—工艺 2022-5-19</li> <li>统计因项目中途停止，造成的模具费用清单（例如轩德6项目） @吴英各—河北采购部 2022-5-20</li> <li>提出冲压模具技术规范，明确冲压模具开发的流程环节 @方伯牙—工艺 2022-5-16</li> <li>座框前横梁(SHT0014563)、调高机构支架（SHT0014564）、阻尼调节机构支架（SHT0014565）、前罩壳固定支架L（SHT0014594）定义为<b>自制件</b>。</li> <li>要求供应商黄骅桥行、黄骅宏源提报模具费用及加工周期 @吴英各—河北采购部 2022-5-16</li> <li>新冲压供应商导入，提报模具费用及加工周期，5月20日完成供应商定点 @吴英各—河北采购部 2022-5-20</li> </ol> </li> <li><b>新焊胎开发：</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>前横梁焊接总成（SHT0014596）、座框焊接总成（SHT0014512）、上框焊接总成（SHT0014597）的所涉及的焊胎，按照正式焊胎（正式焊胎制作45天，调试15天）与临时手工焊胎（河北自制）同步开发。</li> <li>与河北工厂梳理焊胎加工计划 @何旭东 2022-5-18</li> </ol> </li> <li><b>新检具开发：</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>量检具固定资产采购申请单提出，检具清单中明确检具使用频率 @夏永飞 2022-5-16</li> </ol> </li> </ul>						
<b>会议结论</b>									
会议结果	<p>座框前横梁(SHT0014563)、调高机构支架（SHT0014564）、阻尼调节机构支架（SHT0014565）、前罩壳固定支架L（SHT0014594）定义为自制件。</p> <p>前横梁焊接总成（SHT0014596）、座框焊接总成（SHT0014512）、上框焊接总成（SHT0014597）的所涉及的焊胎，按照正式焊胎（正式焊胎制作45天，调试15天）与临时手工焊胎（河北自制）同步开发。</p>								
会议行动项	键值	摘要	经办人	报告人	P	状态	解决结果	Start Date (Wbsgantt)	End Date (Wbsgantt)
	ZY2233-193	0513-与河北工厂梳理焊胎加工计划-0518	何旭东	辛洪旺	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 18, 2022
	ZY2233-186	0513-推荐河北及天津地区的冲压件供应商资源-0516	方伯牙—工艺	冯敬乾	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 16, 2022

ZY2233-189	0513-统计因项目中途停止,造成的模具费用清单(例如轩德6项目)-0520	吴英各 一河北 采购部	苏东	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 20, 2022	
ZY2233-191	0513-提要求供应商黄骅桥行、黄骅宏源提报模具费用及加工周期-0516	吴英各 一河北 采购部	何旭东	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 16, 2022	
ZY2233-190	0513-提出冲压模具技术规范,明确冲压模具开发的流程环节-0516	方伯牙 一工艺	冯敬乾	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 16, 2022	
ZY2233-188	0513-针对欧马可项目30多种产品需要开发的模具,单独组织会议进行评估-0519	吴英各 一河北 采购部	苏东	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 19, 2022	
ZY2233-192	0513-新冲压供应商导入,提报模具费用及加工周期,5月20日完成供应商定点-0520	吴英各 一河北 采购部	何旭东	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 20, 2022	
ZY2233-184	0513-针对冲压模具供应商布点过程中遇到的问题,提出解决思路及想法建议-0518	吴英各 一河北 采购部	苏东	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 18, 2022	
ZY2233-194	0513-量检具固定资产采购申请单提出,检具清单中明确检具使用频率-0518	夏永飞	张晓锋	↑	待办	未解决	五月 13, 2022	五月 16, 2022	
9 问题      刷新									
会议其他决议项	决议项						决议理由		
	1、								
	2、								
	3、								
	4、								
	5、								

J6L-解放自卸车 无仰角座框结构钣金件开发计划-20220513						
序号	模块	任务名称	责任人	完成时间	过程跟踪	备注
1	新开件	无仰角座框结构新开件清单	高冰川	4月26日	已完成	
2	数据	无仰角座框结构数据完成	高冰川	5月7日		
3	固定资产采购申请单	冲压、成型、冲孔、落料模具固定资产采购申请单	方伯牙	5月16日		
4		焊胎固定资产采购申请单	李伟勇	5月16日		
5		量检具固定资产采购申请单	夏永飞	5月16日		
6	供应商定点	冲压、成型、冲孔、落料模具供应商定点完成	吴英各	5月20日		
7		焊胎供应商定点完成	吴英各	5月20日		
8		量检具供应商定点完成	吴英各	5月20日		
9	模夹检具首付款完成	冲压、成型、冲孔、落料模具首付款完成	叶峰	5月24日		
10		焊胎首付款完成	叶峰	5月24日		
11		量检具首付款完成	叶峰	5月24日		
12	模夹检具开发完成	冲压、成型、冲孔、落料模具开发完成,提供T0件	吴英各	6月20日		冲压模具加工周期30天
13		焊胎开发完成(河北工厂临时焊胎)	王文乐	6月20日		①根据会议要求正式焊胎和临时焊胎同时开发;②正式焊胎加工周期45天,调试15天;③河北工厂自制临时手工焊胎加工周期10天
14		焊胎开发完成(正式焊胎)	吴英各	7月5日		
15		量检具开发完成	吴英各	6月20日		检具加工周期30天
16	模夹检具调试完成	冲压、成型、冲孔、落料模具调试完成	方伯牙	6月30日		
17		正式焊胎调试完成	李伟勇	7月20日		正式焊胎,前期临时焊胎保证供货需求
18		量检具验收完成	夏永飞	7月5日		

 VPN访问内网 

中文技术支持