

焊胎委托制造合同

合同编号: GHRC-HB-CG-202005003

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 广州熙锐自动化设备有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方加工制造焊胎(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方,乙方按照甲方要求负责设计加工制造焊胎。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上,就焊胎委托制造的相关事宜达成如下条款,以资共同遵守。

一、焊胎清单

序号	焊胎名称	焊胎编号	焊胎数量	价格(万元)	备注
1	详见附表1(清单)		19套	208	含13套翻转架台
合计(大写)		人民币(含税): 贰佰零捌万元整			

上述费用包含焊胎制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式: 双方协商采用如下第【一】种付款方式。

【一】1、合同签订后7天内甲方预付总金额的30%给乙方,计:人民币 624000 元。

2、试模样件经甲方技术及工艺部门验收合格后,甲方支付总金额的30%给乙方计:人民币 624000 元;乙方收款后发货,同时乙方开具税率为13%的全额增值税发票。

3、乙方将焊胎及全部附件运送到甲方指定地点并验收合格后,甲方支付总金额的30%,计:人民币 624000 元。

4、剩余的10%作为质保金,终验收合格后12个月内无其它问题安排支付。

【二】焊胎费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中,甲方无需另行支付焊胎费用。摊销产品数量为 件。焊胎摊销费为 元/件。

三、焊胎基本要求:

1、保证焊胎寿命生产不少于 30 万次数。

2、在焊胎寿命内有质量问题,由乙方免费负责维修,若焊胎维修后仍无法使用,甲方可视情况要求乙方重新开发焊胎或移送第三方开发焊胎。甲方要求乙方重新开发焊胎的,重新开发焊胎费用由乙方负责,完成时间双方协商另行签约确定,但不能超过本合同焊胎制造周期。甲方决定移送第三方开发焊胎的,乙方应当退还甲方已支付的焊胎费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的,乙方应承担全部赔偿责任。

3、如乙方使用焊胎生产产品,在生产过程中焊胎的修理和维护均由乙方负责。

4、焊胎在制作过程中如出现需对焊胎进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的,需



取得甲方书面确认后方可进行。

5、乙方在设计焊胎时，应考虑到焊胎脱模方便，焊胎的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于0.05mm，（注：以甲方确认为准）。焊胎必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

四、焊胎制作及周期：

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作焊胎。
2. 按甲方的生产机台设计焊胎。
3. 由于焊胎设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方焊胎问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在焊胎内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为焊胎制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 本合同签订之日起50日内，甲方至乙方进行焊接试首模样件（不少于20件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。
6. 修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
7. 小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付第三笔款项。
8. 本合同的焊胎制作周期为60天，乙方应于2020年6月30日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。
2. 外观采用对照标准及样件评判。

六、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定焊胎交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 焊胎在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该焊胎的结构装配图（包括2D、3D焊胎图档）、冷却系统图、油压配管线路图

破
★
专用

及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5、乙方承诺使用所承制的焊胎生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求:

日产能: 件, 月产能: 件。

6、焊胎的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开焊胎技术要求》。

七、包装运输及验收

1、乙方所做焊胎必须做好防锈处理,焊胎表面标识焊胎名称和编号,要求位置和格式规范,并适合汽车、叉车等运输方式。

2、根据甲方要求,乙方应负责将焊胎运送至甲方指定地点。

3、乙方将焊胎运送至甲方指定地点后,甲方应在30日内进行验收。验收合格后,焊胎毁损灭失的风险始转移至甲方。

八、产权及保密约定

1、甲方对该焊胎及附属工具享有所有权,乙方对焊胎有保管维修及保养义务;

2、甲方对的与本合同约定的焊胎有关的信息、图纸及技术资料享有所有权,乙方应负有保密责任,乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方,或利用此焊胎生产供应产品给其它厂商;

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的焊胎。

九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的,每延期一天,乙方应承担违约金1000元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准(如因甲方因素造成延期除外)。乙方支付违约金后,并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的,每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

3、如单方提出终止合同,须经对方盖章认可,提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定,乙方赔偿此合同焊胎价格(整套焊胎总金额)三倍给甲方,并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失,并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约,双方应及时通报,协商解决。

十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后,即告生效。

2、本合同一式贰份,双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜,由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议,任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：

签订时间：



乙方：广州熙锐自动化设备有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：2020.4.30



附件:

焊胎序号	零件图号	零件名称	是否采用PLC电	焊胎是否翻转
1	SHT0010754	H6中配靠背骨架平台A一序	否	是
	SHT0010752	H6高配靠背骨架平台A一序	否	
2	SHT0010752	H6高配靠背骨架平台A二序	是	是
3	SHT0010754	H6中配靠背骨架平台A二序	是	是
4	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成一序	否	是
	SHT0010400	副司机靠背骨架焊接总成一序	否	
5	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成二序	是	是
	SHT0010400	副司机靠背骨架焊接总成二序	是	
6	SHT0010760	靠背弯管焊接总成 (H6高配)	否	是
	SHT0010759	靠背弯管焊接总成 (H6低配)	否	
7	SHT0010290	靠背主边骨架焊接总成	是	否
	SHT0011404	副司机高配副边骨架焊接总成	是	
	SHT0010410	副司机左侧骨架焊接总成	是	
8	SHT0010292	靠背副边骨架焊接总成	是	否
	SHT0011401	副司机高配主边骨架焊接总成	是	
	SHT0010401	副司机右侧骨架焊接总成	是	
9	SHT0010071	司机主边调角器下连接板焊接总成	否	否
	SHT0010042	司机副边调角器下连接板焊接总成	否	
	SHT0011405	副司机高配主边调角器下连接板焊接总	否	
	SHT0010411	副司机高配副边调角器下连接板焊接总	否	
	SHT0011402	副司机左调角器下连接板焊接总成 (H6)	否	
	SHT0010403	副司机右调角器下连接板焊接总成 (H6)	否	
10	SHT0010298	司机主边调角器外板总成	是	否
	SHT0010894	副司机副边调角器下连接板A焊接分总成	是	
	SHT0010794	司机副边调角器外板总成	是	
	SHT0011403	副司机高配主边调角器外板总成	是	
	SHT0010892	副司机主边调角器下连接板A焊接分总成	是	
11	SHT0010301	靠背骨架右侧边板焊接总成	否	否
	SHT0010409	靠背骨架右侧边板焊接总成 (副司机)	否	
	SHT0010291	靠背骨架左侧边板焊接总成	否	
	SHT0010415	靠背骨架左侧边板焊接总成 (副司机)	否	
12	SHT0011517	绞架总成 (VDC)	是	是
	SHT0010056	外绞架支撑板焊接总成	是	
13	SHT0011519	内绞架焊接总成 (VDC)	是	是
14	SHT0010836	座框骨架焊接总成	是	是
	SHT0011418	副司机座框骨架焊接总成	是	
	SHT0010817	减震前横梁焊接总成	是	
15	SHT0010123	座框右边板焊接总成	是	是
	SHT0011420	副司机座框右边板焊接总成	是	
	SHT0010119	座框左边板焊接总成	是	
	SHT0011419	副司机座框左边板焊接总成	是	
16	SHT0010689	座框骨架总成	否	是
17	SHT0010224	仰角连杆3焊接总成	否	是
	SHT0011414	副司机仰角连杆3焊接总成	否	
	SHT0010206	上框侧支架焊接总成	否	
18	A9609100411	H6副司机座椅底支架总成	否	否
19	SHT0010427	H6副司机底座焊接总成	否	是
备注	需要设计制作焊胎夹具翻转架13个, 规格1300mm*800mm。			

9	SHT0010071	司机主站调车台下连接板		是	否	25662	78734	105000	25662	国际铁工	
	SHT0010042	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0011405	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010411	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0011400	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010403	司机主站调车台下连接板		是							
10	SHT0010295	司机主站调车台下连接板		是	否	104895	115022	185000	108487	广州熙锐	
	SHT0010334	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010734	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0011403	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010392	司机主站调车台下连接板		是							
11	SHT0010301	司机主站调车台下连接板		是	否	30678	87183	108000	30678	国际铁工	
	SHT0010405	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010291	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010415	司机主站调车台下连接板		是							
12	SHT0011517	司机主站调车台下连接板		是	是	95442	112084	171000	99019	广州熙锐	
	SHT0010055	司机主站调车台下连接板		是							
14	SHT0011519	司机主站调车台下连接板		是	是	94259	132904	180000	119411	广州熙锐	
	SHT0010335	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010317	司机主站调车台下连接板		是							
15	SHT0010123	司机主站调车台下连接板		是	是	139431	122752	175000	115300	广州熙锐	
	SHT0011420	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010119	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0011419	司机主站调车台下连接板		是							
16	SHT0010339	司机主站调车台下连接板		是	是	66289	100653	110000	66289	国际铁工	
17	SHT0010224	司机主站调车台下连接板		是	是	41513	126872	223000	41513	国际铁工	
	SHT0011414	司机主站调车台下连接板		是							
	SHT0010205	司机主站调车台下连接板		是							
18	A9909100411	司机主站调车台下连接板		是	否	34645	76077	100000	34645	国际铁工	
19	SHT0010427	司机主站调车台下连接板		是	是	88478	114913	100000	88478	国际铁工	
其它		设计费						45000	50000		
其它		运输、运输保险费						4500	5000		
其它		现场安装调试费						90000	100000		
其它		调试费于: 1300*200*13小				79950		87750			
其它		4月27日,增加电控设备,包括主变PLC和轴流泵及轴流泵开关,不包括轴流泵及轴流泵安全设备,共10台电控设备。 报价不含:现场PLC修改编程,轴流泵的编程,以及机器人的拆卸。				821240					
其它											
分类合计						551641	1773829	838646	1312873	1183500	1922000
价格总计						2325470	2151519	3105500	1492066		

厂家	广州熙锐自动化设备有限公司		天津国际铁工焊接装备有限公司		唐山松下产业机器有限公司--机器人事业部	
分类	承接焊胎数量	承接焊胎报价	承接焊胎数量	承接焊胎报价	承接焊胎数量	承接焊胎报价
合计	19	2151519	19	2325470	19	3105500

备注: 报价单位: 元。
 广州熙锐: 报价包含13%的增值税, 不包含胎产费用。气控夹具: SMC品牌气缸无电磁阀、上银品牌导轨、铜制气管。电控夹具: 采用亚德客品牌气缸带电磁阀、上银品牌导轨、铜制气管。
 天津国际铁工: 定位销使用CR12, 靠近焊道15~20mm, 支撑块、夹紧块使用铬钴钢。报价: SMC: 气缸(气控缸不带磁环)、气管、接头。导轨: THK。报价: 亚德客: 气缸(气控缸不带磁环)、气管、接头。导轨: 上银。报价: 亚德客气缸有磁环, SMC电磁阀, 亚德客气管接头, 导轨上银。
 唐山松下报价范围: 夹具费用包含焊胎架子, 限于上述报价明细提供的内容, 除此之外的备件、消耗品、协助、配合、服务运输等内容不含在报价范围内, 需收费进行, 具体另行协商。

焊胎夹具采用手动换向阀。气控夹具: 无气缸电磁阀, 推荐采用 SMC 品牌气缸。电控夹具: 采用亚德客品牌气缸带电磁阀。

鉴于广州熙锐自动化设备有限公司提报的价格存在优势, 同时材料使用也存在优势(气管为铜管, 其它相似), 推荐广州熙锐承制 H6 焊胎夹具及翻转架的设计加工制作。

以上请采购按评价结果执行商务磋商, 并于 2020 年 4 月 28 日完成商务布点。

拟文:	审核:	日期: 2020.4.28	总经理批示:
发出部门意见:	目标 200万, 请采购议价 熙锐\静好 齐 2020.4.28		 2020.05.06.
接收部门意见:			

注: 经采购部、张黎明总、刘总对接, 最终协商价格为含税 208 万元。

H6焊胎夹具报价清单统计分析

焊胎序号	零件图号	零件名称	产品图片	气缸是否采用电磁阀	焊胎是否翻转	国际铁工 (第一轮4.17)			国际铁工 (第二轮4.26)		广州熙锐 (第一轮4.21)	广州熙锐 (第二轮4.28)		唐山松下 (第一轮4.17)		唐山松下 (第二轮4.28)		适宜参考价格	单个总成分配建议
						报价 (SMC气缸无电磁阀)	报价 (亚德客气缸无电磁阀)	报价 (亚德客气缸有电磁阀)	报价 (SMC气缸无电磁阀) 一电控	报价 (亚德客气缸有电磁阀) 一电控	报价 (SMC气缸无电磁阀) 一电控	报价 (SMC气缸无电磁阀) 一电控	报价 (亚德客气缸有电磁阀) 一电控	报价 (亚德客气缸有电磁阀) 一电控	报价 (SMC气缸无电磁阀) 一电控	报价 (亚德客气缸有电磁阀) 一电控			
1	SHT0010754	H6中配靠背骨架平台A一序		否	是	71505	61921	95045	71405	102646	117006	186675	170000	71405		71405	国际铁工		
	SHT0010752	H6高配靠背骨架平台A一序		否															
2	SHT0010752	H6高配靠背骨架平台A二序		是	是	58238	50024	83885	83885	98901		111823	123820	124000	98901		广州熙锐		
3	SHT0010754	H6中配靠背骨架平台A二序		是	是	58238	50024	83885	83885	98691		111614	123820	124000	98691		广州熙锐		
4	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成一序		否	是	71505	61921	95045	71405	107297	116780	187389	170000	71405		71405	国际铁工		
	SHT0010400	副司机靠背骨架焊接总成一序		否															
5	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成二序		是	是	58238	50024	83885	83885	99679		107850	123820	124000	99679		广州熙锐		
	SHT0010400	副司机靠背骨架焊接总成二序		是															
6	SHT0010760	靠背弯管焊接总成 (H6高配)		否	是	41616	35851	68215	41616	79907	107611	74399	68000	41616		41616	国际铁工		
	SHT0010759	靠背弯管焊接总成 (H6低配)		否															
7	SHT0010290	靠背主边骨架焊接总成		是	否	65554	54119	89330	89330	85554		105210	204478	206000	88820		广州熙锐		
	SHT0011404	副司机高配副边骨架焊接总成		是															
	SHT0010410	副司机左侧骨架焊接总成		是															
8	SHT0010292	靠背副边骨架焊接总成		是	否	65554	54119	89330	89330	90533		108446	204478	206000	92236		广州熙锐		
	SHT0011401	副司机高配主边骨架焊接总成		是															
	SHT0010401	副司机右侧骨架焊接总成		是															
9	SHT0010071	司机主边调角器下连接板焊接总成/司机副边调角器下连接板焊接总成		否	否	25662	22368	54100	25662	76072	78734	115263	105000	25662		25662	国际铁工		
	SHT0010042	副边调角器下连接板焊接总成		否															
	SHT0011405	副司机高配主、副边调角器下连接板焊接总成/副司机左、右调角器下连接板焊接总成 (H6)		否															
	SHT0010411	副司机高配主、副边调角器下连接板焊接总成/副司机左、右调角器下连接板焊接总成 (H6)		否															
	SHT0011402	副司机高配主、副边调角器下连接板焊接总成/副司机左、右调角器下连接板焊接总成 (H6)		否															
	SHT0010403	副司机高配主、副边调角器下连接板焊接总成/副司机左、右调角器下连接板焊接总成 (H6)		否															
10	SHT0010298	司机主边调角器外板总成/副司机副边调角器下连接板A焊接分总成/司机副边调角器外板总成/副司机高配主边调角器外板总成/副司机主边调角器下连接板A焊接分总成		是	否	74831	66329	104895	104895	108487		115022	183581	185000	108487		广州熙锐		
	SHT0010894	副司机副边调角器下连接板A焊接分总成		是															
	SHT0010794	副司机副边调角器外板总成		是															
	SHT0011403	副司机高配主边调角器外板总成		是															
	SHT0010892	副司机主边调角器下连接板A焊接分总成		是															
11	SHT0010301	靠背骨架右侧边板焊接总成/靠背骨架右侧边板焊接总成 (副司机)/靠背骨架左侧边板焊接总成/靠背骨架左侧边板焊接总成 (副司机)		否	否	30678	26560	58544	30678	83995		87183	118905	108000	30678		国际铁工		
	SHT0010409	靠背骨架右侧边板焊接总成 (副司机)		否															
	SHT0010291	靠背骨架左侧边板焊接总成		否															
	SHT0010415	靠背骨架左侧边板焊接总成 (副司机)		否															
12	SHT0011517	纹架总成 (VDC) / 外纹架支撑板焊接总成		是	是	69643	60355	95442	95442	99019		112084	170408	171000	99019		广州熙锐		
	SHT0010056	纹架支撑板焊接总成		否															

13	SHT0011519	内纹架焊接总成 (VDC)		是	是	61822	54607	88247		88247	99831		110235	161245		162000	99831	广州照锐
14	SHT0010836	座框骨架焊接总成/ 副司机座框骨架焊接 总成/减震前横梁焊 接总成		是	是	67639	57906	94259		94259	93401		132904	179155		180000	119411	广州照锐
	是																	
	否																	
15	SHT0010123	座框右边板焊接总成		是	是	44854	37968	71864		139431	87570		122752			175000	115300	广州照锐
	SHT0011420	副司机座框右边板焊 接总成		是														
	SHT0010119	座框左边板焊接总成		是														
	SHT0011419	副司机座框左边板焊 接总成		是														
16	SHT0010689	座框骨架总成		否	是	66289	58297	90752	66289		119411	100653		121273		110000	66289	国际铁工
17	SHT0010224	仰角连杆3焊接总成/ 副司机仰角连杆3焊 接总成/上框侧支架 焊接总成		否	是	41513	35451	70565	41513		120037	126872		245925	223000		41513	国际铁工
	否																	
	否																	
18	A9609100411	H6副司机座椅底座架 总成		否	否	34645	29702	62834	34645		70109	76077		110325	100000		34645	国际铁工
19	SHT0010427	H6副司机底座焊接总 成		否	是	88478	77286	111459	88478		69605	114913		116864	100000		88478	国际铁工
其它		设计费												100000	45000	50000		
其它		包装, 运输保险费												12000	4500	5000		
其它		现场安装调试费												200000	90000	100000		
其它		焊胎架子, 1300*800*13个							79950				87750					
其它		4月27日: 增加电控 设备, 包括三菱PLC 和触摸屏及施耐德开 关, 不包括护栏及安 全栅等安全设备, 共 计10台电控设备, 报 价不包含: 现场 PLC修改编辑, 触摸 屏的编辑, 以及机器 人的示教。							821240									
其它																		
分类合计						1167018	1005168	1717545	551641	1773829	2E+06	838646	1312873	3526803	1183500	1922000		
价格总计						1167018	1005168	1717545	2325470		2E+06	2151519		3526803	3105500		1492066	
厂家	广州照锐自动化设备有限公司						天津国际铁工焊接装备有限公司						唐山松下产业机器有限公司—机器人事业部					
分类	承接焊胎数量	承接焊胎报价				承接焊胎数量		承接焊胎报价				承接焊胎数量		承接焊胎报价				
合计	19	2151519				19		2325470				19		3105500				

备注: 报价单位: 元。
 广州照锐: 报价包含13%的增值税, 不包含陪产费用。气控夹具: SMC品牌气缸无电磁阀、上银品牌导轨、铜制气管。电控夹具: 采用亚德客品牌气缸带电磁阀、上银品牌导轨、铜制气管。
 天津国际铁工: 定位销使用CR12, 靠近焊道15~20mm, 支撑块、夹紧块使用铬钼钢。报价: SMC: 气缸(气控缸不带磁环)、气管、接头。导轨: THK。报价: 亚德客: 气缸(气控缸不带磁环)、气管、接头。
 唐山松下: 报价: 亚德客气缸有磁阀, SMC电磁阀, 亚德客气管接头, 导轨上银。
 唐山松下报价范围: 夹具费用包含焊胎架子, 限于上述报价明细提供的内容, 除此之外的备件、消耗品、协助、配合、服务运输等内容不在报价范围内, 需收费进行, 具体另行协商。

报价书

客户名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

报价日期: 2020/04/29

一直承蒙您的关照, 非常感谢!

联系人: 孙部长

电话:

交货地: 黄骅经济开发区

报价有效期: 30天

公司名称	广州熙锐自动化设备有限公司
地址	广州市花都区新华街瑞香路8号
电话	020-61850828

承认	审核	作成
陈龙	张谦	周贵全

具体报价内容如下:

项目名称	河北光华荣昌 H6焊接夹具项目报价明细				
NO.	项目报价内容	单价 (RMB)	数量	金额 (RMB)	备注
1	主驾靠背总成--第1序	¥113,124	1	¥113,124	气控夹具
2	高配--主驾靠背总成 --第2序	¥108,114	1	¥108,114	电控夹具
3	低配--主驾靠背总成 --第2序	¥107,911	1	¥107,911	电控夹具
4	副驾靠背总成--第1序	¥112,907	1	¥112,907	气控夹具
5	副驾靠背总成--第2序	¥104,272	1	¥104,272	电控夹具
6	靠背弯管	¥104,042	1	¥104,042	气控夹具
7	靠背左边骨架焊接总成	¥101,720	1	¥101,720	电控夹具
8	靠背右边骨架焊接总成	¥104,849	1	¥104,849	电控夹具
9	司机/副司机调角器下连接板焊接总成	¥76,123	1	¥76,123	气控夹具
10	调角器外钣金总成	¥111,206	1	¥111,206	电控夹具
11	上连接板焊胎	¥84,291	1	¥84,291	气控夹具
12	绞架总成 (VDC)	¥108,366	1	¥108,366	电控夹具
13	内绞架焊接总成 (VDC)	¥106,578	1	¥106,578	电控夹具
14	座框骨架焊接总成	¥128,495	1	¥128,495	电控夹具
15	座框左右边板焊接总成	¥118,680	1	¥118,680	电控夹具
16	座框骨架总成	¥97,314	1	¥97,314	气控夹具
17	仰角连杆3焊接总成	¥122,663	1	¥122,663	气控夹具
18	H6副司机座椅底支架总成	¥73,553	1	¥73,553	气控夹具
19	H6副司机底座焊接总成	¥111,101	1	¥111,101	气控夹具
20	弧焊夹具翻转架台	¥6,515	13	¥84,691	尺寸: 1300*800mm
	以下空白				
小计				¥2,080,000	
合计Total				¥2,080,000	

【注意事项】Remarks:

- 1、报价有效期为30天;
- 2、报价包含13%的增值税;
- 3、此价格不包含陪产费用;
- 4、气控夹具: 采用SMC品牌气缸无电磁阀、上银品牌导轨、铜质气管;
电控夹具: 采用亚德客品牌气缸带电磁阀、上银品牌导轨、铜质气管;



客户确认:

日期:

报价书

客户名称：河北光华荣昌汽车部件有限公司

报价日期：2020/04/28

一直承蒙您的关照，非常感谢！

联系人：刘经理
 电话：15931877094
 交货地：黄骅经济开发区
 报价有效期：30天

公司名称	广州熙锐自动化设备有限公司
地址	广州市花都区新华街瑞香路8号
电话	020-61850828

承认	审核	作成
陈龙	张谦	周贵全

具体报价内容如下：

河北光华荣昌 H6焊接夹具项目报价明细

NO.	项目报价内容	单价 (RMB)	数量	金额 (RMB)	备注
1	主驾靠背总成--第1序	¥117,006	1	¥117,006	气控夹具
2	高配--主驾靠背总成 --第2序	¥111,823	1	¥111,823	电控夹具
3	低配--主驾靠背总成 --第2序	¥111,614	1	¥111,614	电控夹具
4	副驾靠背总成--第1序	¥116,780	1	¥116,780	气控夹具
5	副驾靠背总成--第2序	¥107,850	1	¥107,850	电控夹具
6	靠背弯管	¥107,611	1	¥107,611	气控夹具
7	靠背左边骨架焊接总成	¥105,210	1	¥105,210	电控夹具
8	靠背右边骨架焊接总成	¥108,446	1	¥108,446	电控夹具
9	司机/副司机调角器下连接板焊接总成	¥78,734	1	¥78,734	气控夹具
10	调角器外钣总成	¥115,022	1	¥115,022	电控夹具
11	上连接板焊胎	¥87,183	1	¥87,183	电控夹具
12	绞架总成 (VDC)	¥112,084	1	¥112,084	电控夹具
13	内绞架焊接总成 (VDC)	¥110,235	1	¥110,235	电控夹具
14	座框骨架焊接总成	¥132,904	1	¥132,904	电控夹具
15	座框左右边板焊接总成	¥122,752	1	¥122,752	电控夹具
16	座框骨架总成	¥100,653	1	¥100,653	气控夹具
17	仰角连杆3焊接总成	¥126,872	1	¥126,872	气控夹具
18	H6副司机座椅底支架总成	¥76,077	1	¥76,077	气控夹具
19	H6副司机底座焊接总成	¥114,913	1	¥114,913	气控夹具
	以下空白				
小计				¥2,063,769	
优惠					
合计Total				¥2,063,769	

【注意事项】Remarks:

- 1、报价有效期为30天；
- 2、报价包含13%的增值税；
- 3、此价格不包含陪产费用；
- 4、气控夹具：采用SMC品牌气缸无电磁阀、上银品牌导轨、铜质气管；
 电控夹具：采用亚德客品牌气缸带电磁阀、上银品牌导轨、铜质气管；



客户确认：

日期：

客户名称：河北光华荣昌汽车零部件有限公司

一直承蒙您的关照，非常感谢！

联系人：刘经理

电话：15931877094

交货地：黄骅经济开发区

报价有效期：30天

具体报价内容如下：

公司名称	广州熙锐自动化设备有限公司
地址	广州市花都区新华街瑞香路8号
电话	020-61850828
承认	陈龙
审核	张谦
作成	周贵全

报价日期：2020/04/28

报价书

NO.	项目报价内容	单价 (RMB)	数量	金额 (RMB)	备注
1	弧焊夹具翻转架台	¥6,750	13	¥87,750	尺寸：1300*800mm
2	以下空白				
3					
4					
5					
小计				¥87,750	
优惠					
合计Total				¥87,750	

【注意事项】Remarks:

- 1、报价有效期为30天
- 2、报价包含13%的增值税
- 3、此价格不包含陪产费用



日期：

客户确认：

H6焊胎夹具报价清单

松下报价

焊胎序号	零件图号	零件名称	产品图片	气缸是否采用电磁阀	焊胎是否翻转	供应商报价	
						报价 (SMC气缸无电磁阀)	报价 (亚德客气缸有电磁阀)
1	SHT0010754	H6中配靠背骨架平台A一序		否	是	170000	
	SHT0010752	H6高配靠背骨架平台A一序		否			
2	SHT0010752	H6高配靠背骨架平台A二序		是	是		124000
3	SHT0010754	H6中配靠背骨架平台A二序		是	是		124000
4	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成一序		否	是	170000	
	SHT0010400	副司机靠背骨架焊接总成一序		否			
5	SHT0011400	H6副司机高配靠背骨架焊接总成二序		是	是		124000
	SHT0010400	副司机靠背骨架焊接总成二序		是			
6	SHT0010760	靠背弯管焊接总成 (H6高配)		否	是	68000	
	SHT0010759	靠背弯管焊接总成 (H6低配)		否			
7	SHT0010290	靠背主边骨架焊接总成		是	否		206000
	SHT0011404	副司机高配副边骨架焊接总成		是			
	SHT0010410	副司机左侧骨架焊接总成		是			
8	SHT0010292	靠背副边骨架焊接总成		是	否		206000
	SHT0011401	副司机高配主边骨架焊接总成		是			
	SHT0010401	副司机右侧骨架焊接总成		是			
9	SHT0010071	司机主、副边调角器下连接板焊接总成/副司机高配主、副边调角器下连接板焊接总成/副司机左、右调角器下连接板焊接总成 (H6)		否	否	105000	
	SHT0010042			否			
	SHT0011405			否			
	SHT0010411			否			
	SHT0011402			否			
	SHT0010403			否			
10	SHT0010298	司机主边调角器外板总成/副司机副边调角器下连接板A焊接分总成/司机副边调角器外板总成/副司机高配主边调角器外板总成/副司机主边调角器下连接板A焊接分总成		是	否		185000
	SHT0010894			是			
	SHT0010794			是			
	SHT0011403			是			
	SHT0010892			是			

松下报价

11	SHT0010301	靠背骨架右侧边板焊接总成/ 靠背骨架右侧边板焊接总成 (副司机)/靠背骨架左侧边板 焊接总成/靠背骨架左侧边板 焊接总成(副司机)		否	否	108000	
	SHT0010409			否			
	SHT0010291			否			
	SHT0010415			否			
12	SHT0011517	绞架总成(VDC)/外绞架支撑 板焊接总成		是	是		171000
	SHT0010056			否			
13	SHT0011519	内绞架焊接总成(VDC)		是	是		162000
14	SHT0010836	座框骨架焊接总成/副司机座 框骨架焊接总成/减震前横梁 焊接总成		是	是		180000
	SHT0011418			是			
	SHT0010817			否			
15	SHT0010123	座框右边板焊接总成		是	是		175000
	SHT0011420	副司机座框右边板焊接总成		是			
	SHT0010119	座框左边板焊接总成		是			
	SHT0011419	副司机座框左边板焊接总成		是			
16	SHT0010689	座框骨架总成		否	是	110000	
17	SHT0010224	仰角连杆3焊接总成/副司机仰 角连杆3焊接总成/上框侧支架 焊接总成		否	是	223000	
	SHT0011414			否			
	SHT0010206			否			
18	A9609100411	H6副司机座椅底支架总成		否	否	100000	
19	SHT0010427	H6副司机底座焊接总成		否	是	100000	
其它	设计费					45000	50000
其它	包装运输保险费					4500	5000
其它	安装调试费					90000	100000
其它							
合计					分类合计	1293500	1812000
					总计价格	3105500	

