

回复：工作簿1

"方伯牙" <fangboya@bjghrc.com>

收件人："王文乐" <wangwenle@bjghrc.com>

抄 送："张晓锋" <zhangxiaofeng@bjghrc.com>,"葛雁宇" <geyanyu@bjghrc.com>,"高冰川" <gaobingchuan@bjghrc.com>,"冯敬乾" <fengjingqian@bjghrc.com>

时 间：2022-5-27 12:13:59

附 件：[微信图片_20220527113550.png](#)

[下载附件](#)

王总您好：

看了您对模具风险的分析，非常赞同。我们只能采用临时方案了。

上框加强板只需要在扩孔模具上想点招儿，为了保证1个周的计划，我的建议也不一定新开一套模具，仅仅把工作部件（翻孔的凸模，凹模，以及上下固定板）更换一下，其他部位沿用原来这套模具结构。

翻遍的高度就只能手工打磨了，没必要再开新模具。

至于零件的边缘变形风险，到时候钣金处理一下，后期表面喷点黑漆问题不大。

以上，谢谢。



fangboya

fangboya@bjghrc.com

----- 回复的原邮件 -----

发件人 [王文乐 <wangwenle@bjghrc.com>](#)

发送日期 2022年5月27日 11:43

收件人 方伯牙 <fangboya@bjghrc.com>

抄送人 张晓峰 <zhangxiaofeng@bjghrc.com> ,
葛雁宇 <geyanyu@bjghrc.com> ,
高冰川 <gaobingchuan@bjghrc.com> ,
冯敬乾 <fengjingqian@bjghrc.com>

主题 回复：工作簿1

您好！

改模具：尤其上框加强板涉及工序太多，热处理材料和TD层基础上加工困难，短期内不能完成。

临时出件：减震器上框左右支架钻扩孔。上框加强板开1个扩孔模具，再打磨翻边高度，评估方案可以，1周工期紧张。



以上

在2022年5月26日 14:19，方伯牙 <fangboya@bjghrc.com> 写道：

王工您好：

- 1.请河北工厂评估一下荣威模具实现上面两个孔的可能性；
 - 2.如果模具不能实现，有没有其它什么方式实现？
 - 3.在一周的时间内能否实现各200个新状态件？
- 3.请于5月27日中午前回复。

以上，谢谢。

方伯牙 18610139436

此电子邮件包含来自北京光华荣昌汽车部件有限公司的信息，而且是机密的或者专用的信息。这些信息是供所有以上列出的个人或者团体使用的。如果您不是此邮件的预期收件人，请勿阅读、复制、转发或存储此邮件。如果已误收此邮件，请通知发件人。

This email may contain confidential and/or privileged information from BEIJING GOLDRARE AUTOMOBILE PARTS CO., LTD., and is intended solely for the attention and use of the person(s) named above. If you are not the intended recipient (or have received this email in error), please notify the sender immediately and destroy this email. Any unauthorized copying, disclosure, or distribution of the material in this email is strictly forbidden.