

# 零部件采购价格协议

协议编号: HBZYXY-2022-106-01

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司  
乙方: 河北利达金属制品集团有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

| 序号   | QAD编码      | 零部件名称 (QAD)  | 图号或规格 | 单位 | 用量 | 未税产品单价 (不含摊销费) |         | 模检焊具总价    | 摊销费    | 未税模检焊具摊销费   | 摊销方式                                     | 未税产品价格 (含模摊费) | 2022年 | 备注                     |
|------|------------|--------------|-------|----|----|----------------|---------|-----------|--------|---|--|---------------|-------|------------------------|
|      |            |              |       |    |    | 2021年          | 2022年   |           |        |   |  |               |       |                        |
| 1    | SLT0010551 | 上盖板焊接总成      |       | 件  | 1  |                | 61.1200 | 319070.80 | 2.5729 | 1. 该总成的模具费是各组成单件的模具费的累加。其中不含焊胎费用, 焊胎由甲方提供给乙方, 如本套焊胎不满足产能时, 乙方再自行复制, 费用由乙方自行承担。<br>2. 总成的模摊费用包含序号1-1至1-7的产品的单件模摊费*用量<br>3. 此产品是后期调整为总成供货的, 前期单件的模摊数量已经确定, 故本协议的总成模摊费跟随单件的模摊费而变化。 | 模检焊具费用预付30%, 剩余70%费用分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行 | 63.6929       |       | 含未税6元/件焊接费             |
| 1-1  | SLT0010539 | 减震器上盖板       |       | 件  | 1  |                | 30.0000 | 245000.00 | 1.7150 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 31.7150       |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-2  | SLT0010553 | 上盖板加强件       |       | 件  | 8  |                | 0.1300  | 530.97    | 0.0053 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 0.1353        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-3  | SLT0010541 | 阻尼器支架        |       | 件  | 1  |                | 0.4500  | 1769.9115 | 0.0177 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 0.4677        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-4  | SLT0010564 | 滚轮上滑槽        |       | 件  | 2  |                | 1.0400  | 8000.00   | 0.0800 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 1.1200        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-5  | SLT0010552 | 左调角器焊接组件     |       | 件  | 1  |                | 6.3500  | 26000.00  | 0.2600 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 6.6100        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-6  | SLT0010558 | 右调角器焊接组件     |       | 件  | 1  |                | 10.8500 | 36000.00  | 0.3600 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 11.2100       |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-7  | SLT0010679 | 左侧护板固定钣金     |       | 件  | 1  |                | 0.6000  | 1769.9115 | 0.0177 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行  | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中, 自供货之日起执行           | 0.6177        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-8  | BFA0000316 | 焊接方螺母        |       | 件  | 4  |                | 0.1300  | 0.00      | 0.00   |   |  | 0.1300        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-9  | SLT0010674 | 左侧护板固定钢丝焊接总成 |       | 件  | 1  |                | 2.4800  | 0.00      | 0.00   |   |  | 2.4800        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |
| 1-10 | SLT0010678 | 左侧护板下固定钢丝    |       | 件  | 1  |                | 0.7500  | 0.00      | 0.00   |   |  | 0.7500        |       | SLT0010551的组成单件, 不单独结算 |

|     |            |         |   |   |  |         |           |        |  |         |                                    |
|-----|------------|---------|---|---|--|---------|-----------|--------|--|---------|------------------------------------|
| 2   | SLT0010550 | 下底板焊接总成 | 件 | 1 |  | 67.8100 | 371141.59 | 3.0564 | 1. 该总成的模具费是各组成单件的模具费的累加。其中不含焊胎费用，焊胎由甲方提供给乙方，如本套焊胎不满足产能时，乙方再自行复制，费用由乙方自行承担。<br>2. 总成的模摊费用包含序号1-1至1-7的产品的单件模摊数量*用量<br>3. 此产品是后期调整为总成供货的，前期单件的模摊数量已经确定，故本协议的总成模摊费用跟随单件的模摊费用而变化。 | 70.8664 | 1. 含未税10元/件焊接费<br>2. 包含增加锥形沉孔加工费1元 |
| 2-1 | SLT0010545 | 减震器下底板  | 件 | 1 |  | 31.0000 | 245000.00 | 1.7150 | 模检焊具费用预付30%，剩余70%费用分摊至10万件产品中，自供货之日起执行   | 32.7150 | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-2 | SLT0010541 | 阻尼器支架   | 件 | 1 |  | 0.4500  | 1769.91   | 0.0177 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 0.4677  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-3 | SLT0010546 | 直线阀下支架  | 件 | 1 |  | 0.2200  | 1327.43   | 0.0133 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 0.2333  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-4 | SLT0010540 | 滚轮下滑槽   | 件 | 2 |  | 1.0400  | 8000.00   | 0.0800 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 1.1200  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-5 | SLT0010543 | 滑轨左连接板1 | 件 | 1 |  | 5.3800  | 44000.00  | 0.4400 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 5.8200  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-6 | SLT0010641 | 滑轨左连接板2 | 件 | 1 |  | 2.3500  | 5752.21   | 0.0575 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 2.4075  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-7 | SLT0010544 | 滑轨右连接板1 | 件 | 1 |  | 7.9300  | 44000.00  | 0.4400 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 8.3700  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-8 | SLT0010642 | 滑轨右连接板2 | 件 | 1 |  | 6.3000  | 18194.69  | 0.1819 | 1. 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行<br>2. 原状态模具费6194.6903元，新状态模具费12000元。  | 6.4819  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |
| 2-9 | SLT0010561 | 减震器下挂钩  | 件 | 1 |  | 1.1000  | 3097.35   | 0.0310 | 模检焊具费用100%分摊至10万件产品中，自供货之日起执行  | 1.1310  | SLT0010550的组成单件，不单独结算              |

二、 发票开具：乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票，税率13%专票，开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、 价格执行期从 2022 年 1 月 1 日起至 2022 年 12 月 31 日(如遇市场价格变动，双方协商调整)

四、 此协议一式两份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

五、 供应商接到此通知后两日内确认回传，否则视为默认。

甲方（签字盖章）：

乙方（签字盖章）：

签订日期：

签订日期：

