



机械设备采购合同

合同编号:

甲方(买方): 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

统一社会信用代码: 911101140717261595

乙方(卖方): 北京赤伏工业设备有限公司

统一社会信用代码: 9111011405355578XB

为保证合同的正确履行, 维护合同双方的合法权益, 依照《中华人民共和国民法典》及相关法律法规规定, 甲乙双方本着责任共担、利益共享的原则, 经协商一致, 达成以下条款, 双方共同遵守。

第一条 合同标的物(货币单位: 人民币元)

序号	名称	生产厂家 (品牌)	规格型号	单位	数量	未税单价	未税金额	增值税税额	含税总价	备注
1	操作台		L2000*W750*H750/2000mm	个	8	3097.35	24778.76	3221.24	28000.00	
2	首件操作台		L2000*W750*H750/2000mm	个	4	3274.34	13097.35	1702.65	14800.00	
3	防静电靠背椅		皮革材质, 可升降, 带轮	个	24	336.28	8070.80	1049.20	9120.00	
4	物流台车			个	5	752.21	3761.06	488.94	4250.00	
合计									56170.00	

第二条 合同总价款

合同总价款 56170.00 元, 人民币大写 伍万陆仟壹佰柒拾 圆整, 含增值税税额, 增值税税率为 13 %。

备注:

1. 本合同总价已包含货物的价款、税费、包装、运输、装卸、指导安装(包括调试)、技术、培训、咨询、服务、保险、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用(如为进口货物, 还应包括商检、关税和海关手续等费用), 甲方无须向乙方另外支付本合同规定之外的任何费用。

2. 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加税费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加税费率)。附加税费率按照购买方适用的附加税费率。

第三条 质量要求和技术标准

1、乙方提供的货物必须符合中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量认证标准。同时, 货物的品种、规格、质量、等级、安全、卫生、包装、运输、有关环境保护的各项技术要求和检验方法等应符合国家标准, 没有国家标准的应符合行业标准, 没有国家标准和行业标准的应符合地方标准。且应符合本合同目的以及质量、技术要求。

2、乙方提供的货物(含零配件、随机工具等)必须是全新的、表面和内部均无瑕疵的原厂正品。

3、包装和运输:

(1) 包装按国家标准执行, 乙方应采取防潮、防雨、防冻、防锈等相应措施对货物进行包装, 确保货物在正常作业和装卸条件下安全无损地到达合同指定地点。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

(2) 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限, 附一份详细装箱单, 包装箱内应随货提供货物的相关文件, 包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 交货时间、地点、方式

1、乙方应按照本合同约定的送货时间、送货方式、送货地点交付货物。

交货时间: 收到甲方正式通知后 2 日内到达现场

交货地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

货运方式: 物流车

签收人: 姚明阳

2、乙方交付的机械(设备)应当完全符合本合同所规定的机械(设备)种类、数量和规格要求。



3、乙方将机械（设备）运至甲方指定交货地点指导安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为机械（设备）交货完成。机械（设备）的毁损、灭失风险自甲方接收之日起发生转移。

乙方应当派驻___名技术人员在现场指导安装调试直至安装调试合格，并在甲方指定时间内解决在调试过程中发现的问题。

4、乙方应在机械（设备）发运后1日内将发运情况（发运时间、件数等）通知甲方，甲方应在机械（设备）到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同机械（设备）提取完毕。

第五条 验收时间、地点、标准

1、甲方根据合同约定及乙方的发货清单开箱检验：检查外观质量、核验规格数量并进行初步签字确认；隐蔽缺陷在试车/运行/使用时再做检验、确认。

2、甲方对乙方提供的机械（设备）经检验，认为不符合相关质量标准和本合同约定的，须在检验完成或甲方发现缺陷之日起7个工作日内向乙方提出书面异议；乙方应在收到甲方的书面异议之日起7日内采取有效行动，检查并免费更换存在质量问题的零部件甚至全部免费更换机械（设备）；乙方须在收到甲方书面异议之日起7日内，使之符合本合同约定的质量标准和甲方要求，但应按照本合同第九条第3款约定承担迟延交货的责任；如甲方认为该质量缺陷已严重影响甲方的使用，有权终止本合同，乙方应承担因产品质量不合格而不能交货的责任。

3、如果乙方对甲方提出的书面质量异议不认可，双方可按以下方式确定检验机构进行检验：如该机械（设备）为甲方本单位自行使用，双方可指定经双方认可的质量检验机构进行检验；如该机械（设备）供甲方具体项目使用，则双方同意由该项目建设单位指定的质量检验机构进行检验。

如检验合格，则甲方承担检测费用，货物视为验收合格；如检验不合格，检测费用由乙方承担，则甲方有权要求乙方采取措施修复或重新供货或退货或降价，但由此引起的迟延交货的责任按照本合同第九条第3款约定执行，甲方有权单方解除本合同。

第六条 付款方式

预付款：合同签订1日后，甲方以电汇支付给乙方50%的预付款。

到货款：发货前甲方向乙方支付货款50%，发货前到乙方厂里验收，验收合格付款，然后乙方发货。

甲方以电汇支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。



第七条 售后及保修

1、在经整体验收合格之日起进行免费保修服务，免费保修服务期限为一年。。

所有材料（设备）保修及售后服务方式均为乙方上门保修。在保修期或乙方承诺的免费保修服务期内，由乙方派人员到机械（设备）使用现场维修，所产生的一切费用（包括更换耗材的费用、人工费等一切费用）由乙方承担。

2、在保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗力原因及非甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，机械（设备）维修费用中耗材部分（按成本计算）由甲方承担。

3、在保修期内，如货物设备非因甲方的人为原因而出现质量问题，甲方有权向乙方提出质量异议，乙方应按甲方要求予以维修、更换或退货并承担修理、调换或退货的实际费用；乙方不能修理或不能退换，应当赔偿因此给甲方造成的损失，甲方有权直接从质保金中扣除。乙方保证在接到故障电话后 24 小时内响应甲方要求，72 小时内派员上门现场维护并在 72 小时内排除故障修复使用，如在规定时间内不能修复解决，则提供相同功能档次的货物设备给甲方作为代替使用，确保甲方生产或施工的正常运作或进行。

第八条 知识产权

乙方保证其向甲方提供的机械（设备）在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权、著作权等权利）不存在任何瑕疵，否则，因此给甲方造成损失的（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等一系列费用）均由乙方承担。同时，乙方应退还已向甲方收取的全部费用，同时，按合同总费用的两倍向甲方支付违约金；若由此给甲方造成其他损失的，乙方还应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

第九条 违约责任

1、乙方无正当理由解除本合同的，应支付合同价格 100%的违约金。如支付违约金后，仍不能完全弥补对方所遭受的损失，应继续承担赔偿责任。

2、乙方所交付的机械设备种类、型号、规格及质量不符合本合同规定的，甲方有权拒收或退货，乙方除承担迟延履行责任外，还应立即调换货物；如若逾期超过 7 天的，甲方有权解除本合同，乙方除应在合同解除后 7 日内返还甲方已支付费用、承担迟延履行责任外，还应向甲方支付合同价格 50%违约金。若退还款项迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的 0.5%向甲方支付滞纳金。乙方未向甲方支付上述所有款项之前，设备所有权归甲方所有。



3、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同总额 0.5% 的违约金。逾期交货超过 10 天，视为交货不能，乙方应返还甲方已付款项，甲方有权解除合同，并要求乙方支付合同总 100% 违约金。不能完全弥补对方所遭受的损失，还应继续承担赔偿责任。

4、甲方未按本合同约定向乙方支付货款的，每逾期一天，以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

5、若因项目工程总体设计原因，需要对乙方提供的部分设备进行变更的，乙方应无条件予以调换，并及时供货。对于变更的费用及交货时间，双方另行协商确定。

6、乙方未能按本合同约定履行保修义务的，甲方有权委托第三方予以维修，由此产生的全部费用由乙方承担，该费用由甲方从质保金中予以扣除，质保金不足以支付该笔费用的，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。由此给甲方造成损失的，乙方还应赔偿因此给甲方造成的全部损失。

7、乙方不得以任何形式将本合同的权利义务全部或部分转移。如若转移的，甲方有权立即解除合同，乙方应返还全部费用，并承担本合同价格 100% 的违约责任。

8、本合同履行期间，遇市场行情变化、生产厂商调价等致设备价格变动，甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后 3 日内向甲方履行告知义务，应当返还执行价格与下调价格的价差，并承担该部分价差 3 倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕，乙方仍应承担上述违约责任。

第十条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后 10 个工作日内，及时通知另一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

第十一条 争议解决方式

在本合同履行过程中发生争议的，由双方协商解决；协商不成时，向甲方住所地人民法院提起诉讼。

第十二条 合同的生效和其它条款

1、本合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止履行，待计划调整后继续履行合同，期限可顺延；合同履行过程中，乙方就采购过程或结果被投诉的，甲方有权中止合同的履行。

2、除本合同外，如甲乙双方在合同的履行过程中有其他商定的补充文件，经双方法定代表

人或授权代表签字并盖章（加盖公章或合同专用章）后生效，与本合同具有同等法律效力。

3、附件视为本合同一部分。合同附件中的内容，与主合同有冲突的，以主合同为准。合同履行过程中签署的补充文件，前后有冲突的，或者与主合同有冲突的，以在日期上最后签订的文件为准。

4、本合同文本采用打印方式，手写或涂改无效（签字部分除外）。本合同自双方签字并盖章后生效。本合同一式贰份，甲、乙双方各执壹份，每份具有同等法律效力。

第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准： _____

（以下无正文）

（本页签字页）

甲方：安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司
（盖章）

法定代表人/授权代表签字： _____

2022年3月16日



乙方：北京赤伏工业设备有限公司
（盖章）

法定代表人/授权代表签字： _____

黄社林
2022年3月16日



合同已申请

临时样件采购价格审批表

序号	零部件名称	品牌型号/图号	单位	数量	技术要求	鼎盛广源 赤伏		鼎盛广源		鑫伟盛世		世宜钟元		加工周期 天	付款方式	备注	预算编码
						单价(元)	总价(元) 含税	单价(元)	总价(元) 含税	单价(元)	总价(元) 含税	单价(元)	总价(元)				
1	操作台	L2000*W750*H750/2000mm	个	8		¥3,500.00	¥28,000.00	6,280.00	50,240.00	6,000.00	48,000.00	6,047.87	48,382.96	30	5/5		
2	首件操作台	L2000*W750*H750/2000mm	个	4		¥3,700.00	¥14,800.00	6,280.00	25,120.00	6,000.00	24,000.00	6,047.87	24,191.48	30	5/5		
3	防静电靠背椅	皮革材质, 可升降, 带轮	个	24		¥380.00	¥9,120.00	225.00	5,400.00	330.00	7,920.00	223.00	5,352.00	30	5/5		010002 MPF 010002
4	物流台车		个	5		¥850.00	¥4,250.00	1,180.00	5,900.00	1,100.00	5,500.00	963.04	4,815.20	30	5/5		
5	安装费/税点								-	安装费	8,000.00	13%	10,756.41				
合计							¥56,170.00		86,660.00		93,420.00		93,498.05				

编制/日期: 李明 3/7

审核/日期: [Signature] 2022.3.7

批准/日期: [Signature] 2022.3.7

四象单位与报价单相符
[Signature] 2022.3.7



固定资产申请单

编号: _____

申请单位: 新技术中心

生效日期: 2021.12.14

申请部门:	新技术中心	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	新技术中心					
预算项目名称:		项目: 自动生产线 (VDC阀) 编码: ZY2142							
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价 (元)	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益实现期
	1	双工位铝合金型材工作台	用于安路普车间VDC阀气管连接总成等产品装配生产	3,600	8	个	设备	28800	
	2	双工位铝合金型材首件工作台	用于安路普车间VDC阀气管连接总成等产品装配生产	3,800	4	个	设备	15200	
	3	工作椅	用于安路普车间VDC阀气管连接总成等产品装配生产	385	24	个	设备	9240	
	4	物料车	用于安路普车间VDC阀气管连接总成等产品装配生产	950	5	个	设备	4750	
备注: 明细见采购申请单									

大写金额 人民币伍万柒仟玖佰玖拾圆整

部门经办人: 姚明阳



工作联系函



基本信息

Of202112150009

申请人：	姚明阳	岗位：	
日期：	2021/12/14 15:35:08	申请人部门：	智能气控产品开发部
邮箱：	yaomingyang@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	安路普铝型材装配线采购申请-2021.12.14		
编码：	GZLXH-20211215-070	申请人：	姚明阳
组织架构：	安路普数字科技公司	部门：	智能气控产品开发部
职位：	工艺管理工程师	申请类型：	申请
内容说明：	1、申请事项：各位领导，目前安路普工厂VDC阀气管连接总成等产品的装配线均为前期各部门淘汰的桌椅临时拼凑而成，生产没有正式工作台，现桌椅均不适宜用于生产作业，主要存在以下问题：①桌子结构不合理影响生产布局及工艺排布；②桌椅人机工程不合理，不便于作业员生产作业；③桌椅破损，样式简陋老旧，影响公司形象。为解决以上问题，经新技术中心与安路普制造部联合商议，拟提请采购部分新铝合金型装配线，先期采购4条6工位装配线，总计：12个双工位工作台，24个工作椅，5个物料小车。2、项目：ZY2142-自动生产线（VDC阀）。3、预计总费用：¥58,000.00元（伍万捌仟元）。请领导审议！	审批人：	张加,连晓雨,周洪基,张晓锋,苏东

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	姚明阳	发起		新建申请	2021/12/15 15:49:20
2	张加	审批一		同意	2021/12/16 09:36:09
3	连晓雨	审批二		同意	2021/12/16 09:37:42
4	周洪基	审批三	提升车间工艺制造能力及水平，请采购部门快速对接商务	同意	2021/12/16 09:43:48
5	张晓锋	审批四		同意	2021/12/16 12:08:40
6	苏东	加签	年底公司资金紧张，此固定资产是否有预算，没有预算需要走预算外审批手续！	前加签张加	2021/12/16 12:23:21
7	张加	加签	这是安路普车间规划的，他们要是没报应该就没有预算。	前加签同意	2021/12/16 17:19:28
8	苏东	加签	找三家比价组织评审后定厂定价	前加签李明（前期采购）	2021/12/17 18:26:59
9	李明（前期采购）	加签	同意	前加签同意	2021/12/20 10:15:10
10	苏东	审批五		同意	2021/12/20 11:39:42