

# 修模通知单

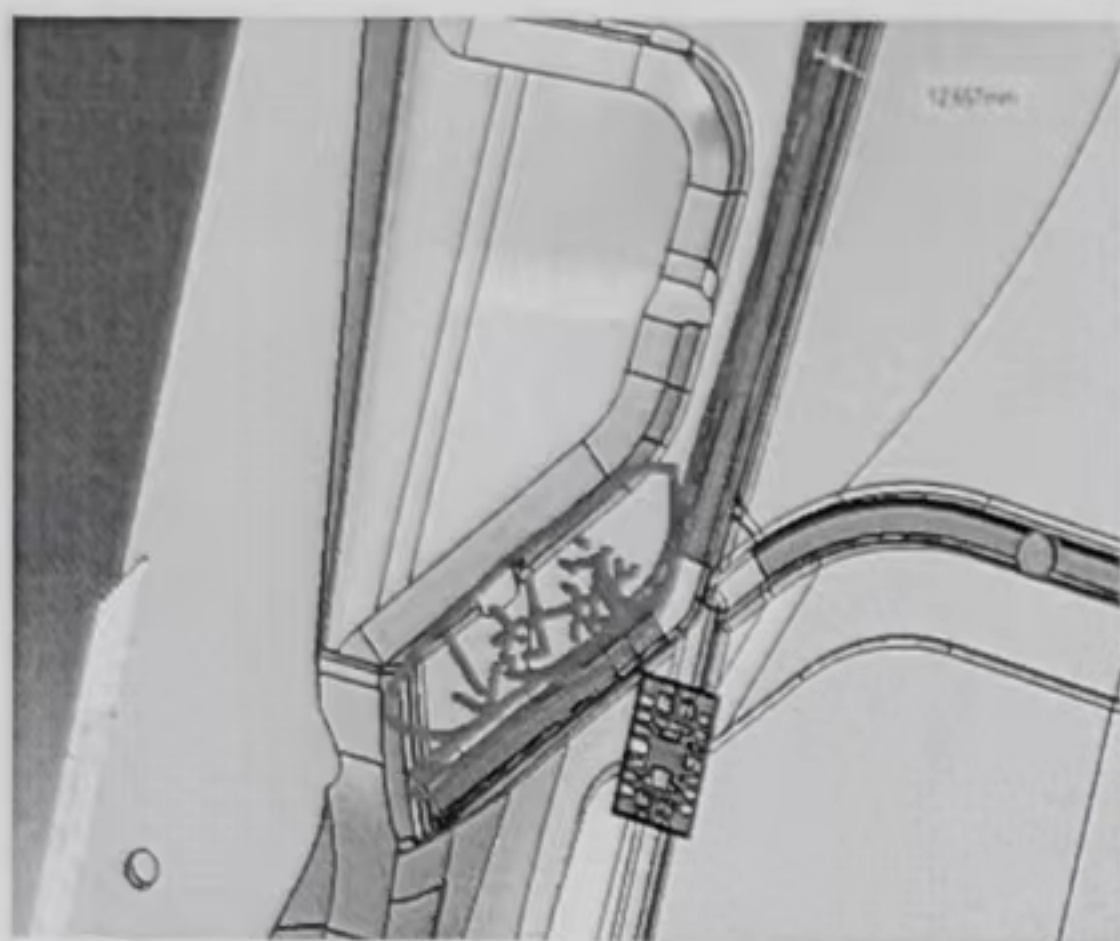
编号:2022.03-21-01

零部件名称	H6 高配、标配正靠背、标配、低配副靠背泡沫总成	模具名称	H6 高配、标配正靠背、标配、低配副靠背发泡模
零件号	SHT0011355\SHT0011323\SHT0011385\SHT0011020	模具编号	H6-SHT0011355-MJH6-SHT0011323-MJH6-SHT0011385-MJH6-SHT0011020-MJ
修模申请时间	2022.03. 21	要求完成时间	2022.04.15
模具厂联系人	徐经理	联系电话	15961670951
申请人	张长江	联系电话	17733614688

修模原因：靠背安全口侧打钉槽，变窄解决外观不良。参见设变通知单：ECR0007613

ECN0003182

修模方案（可参见附件/如果有）：将安全带侧“毛条”安装台由现 12mm,修改成 6mm(靠着安全带口一侧减铣去 6mm)重新镶嵌磁铁。红圈区域靠近分型面处铣深 5mm，向内部逐渐过渡为零（详见 3D 数据）



修模示意

试模要求：

编制	倪剑恒 2022.03.21	审核	张东 2022.03.22	批准	张晓军
----	-------------------	----	------------------	----	-----

修模厂家详细修模计划（如需产生费用及模具返厂请注明）：  
张长江

注：需要返厂修改！（H6 靠背 4 套模具都要返厂）

修模计划编制	修模计划审核
--------	--------

修模进度和效果确认：

已完成修模效果验证！达预期效果！

签字：倪剑恒 2022.06.07

采购部付款评价和考核：

签字：

备注：若模具需返厂维修，将此单抄送一份发河北事业部。

需要       不需要

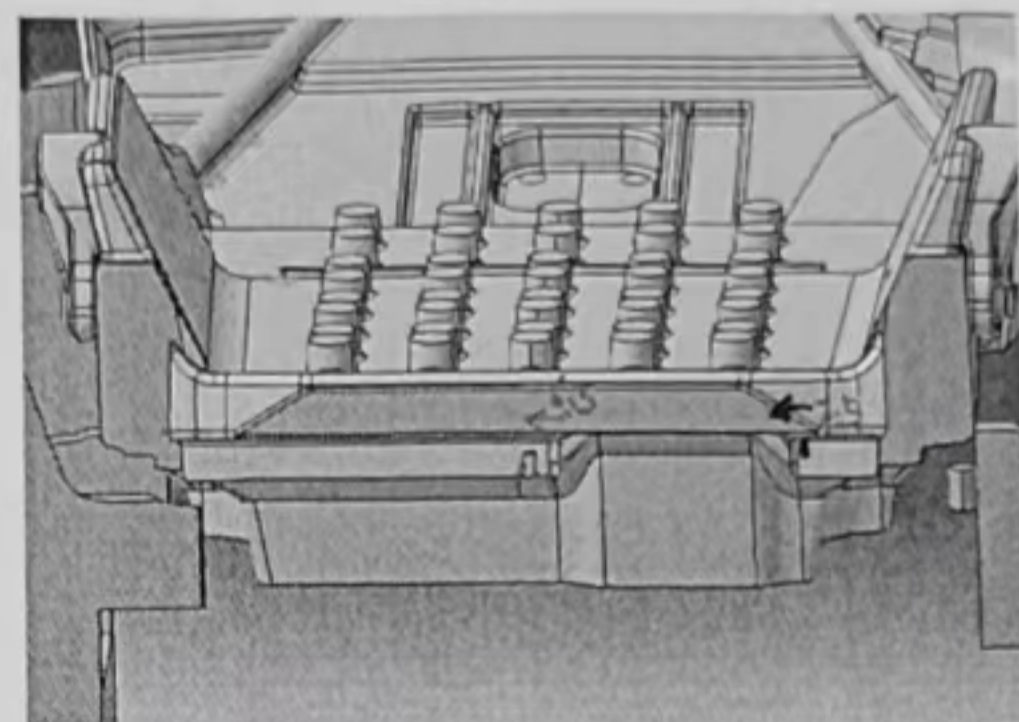
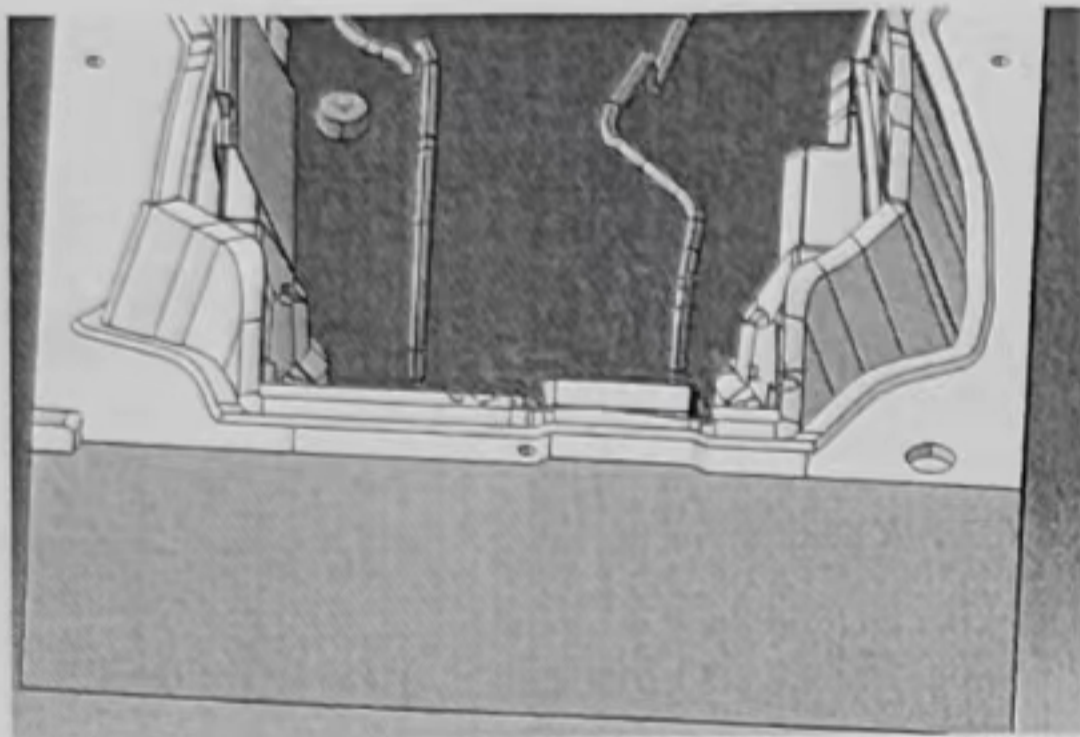
# 修模通知单

编号: 20220317-01

零部件名称	H6 高配、标配正靠背、标配副靠背泡沫总成	模具名称	H6 高配、标配正靠背、标配副靠背发泡模
图号 (数模名称)	SHT0011355\SHT0011323\SHT0011385	模具编号	H6-SHT0011355-MJ \H6-SHT0011323-MJ\ H6-SHT0011385-MJ
修模申请时间	2022.03.17	要求完成时间	2022.04.05
模具厂联系人	徐立峰	联系电话	13801527216
申请人	张长江	联系电话	17733614688

修模原因: 安全带卷轴器避让口加大,解决极限角度干涉。参见设变通知单: ECR0007564.  
ZCN 0003165

修模方案 (可参见附件/如果有): 修模方案 (可参见附件/如果有): 根据修改前后产品数据制作镶块, 并将镶块安装在下模凸台上用螺栓固定, 周边用铝焊焊接后再打磨抛光, 最后再用红蜡涂抹均匀, 同样按变更数据制作 2 个芯模镶块安装在芯模上并固定、铝焊、抛光、涂蜡处理:



修模示意

试模要求: 模具厂现场打样确认模具修模后产品技术符合性

编制	徐立峰 2022.03.22	审核	张朝 2022.03.22	批准	张立峰 3.22
工厂确认		模具厂确认			

修模厂家详细修模计划:

模具厂计划编制:	模具厂审核:
----------	--------

修模进度和效果确认:

已完成修模及效果验证! 达到预期效果! 签字: 徐立峰 2022.06.07

采购部付款评价和考核:

签字:

备注: 若模具需返厂维修, 将此单抄送一份发河北事业部。

需要       不需要

张长江