

购 销 合 同

需方：长春光华荣昌汽车部件有限公司

合同编号：

供方：厦门市三友和机械有限公司


签订地点：函寄

一、产品名称、规格、单位、数量、单价、金额

签订时间： 2022-6-14

序号	产品名称	规格	单位	数量	单价	金额	备注
1	座椅工装改造		套	1	69356	69356	
2	检测设备改造		套	1	62600	62600	
合计人民币金额（大写）：壹拾叁万壹仟玖佰伍拾陆圆整（¥131,956.00元）含13%税收							

- 二、质量要求、技术标准：详见技术说明，提供产品技术说明、使用说明书等资料。
- 三、交货日期：合同签订后，预付款到我司帐户之日起45天内到货。不含法定节假日。
- 四、交货地点：长春光华荣昌汽车部件有限公司厂内
- 五、运输方式及费用负担： 供方
- 六、付款方式：预付40%，发货前付40%，安装验收后付清余款。
- 七、保修条款：正常情况下质保一年。
- 八、解决合同纠纷的方式：如有纠纷双方协商解决；无法解决，按《中华人民共和国合同法》处理，仲裁地点为提出方所在地。
- 九、补充说明：在需方履行完本合同规定的应尽责任前，本合同货品的所有权归供方所有。
- 十、合约期限：供方收到第一笔预付款，本合同开始生效。货到付清余款后本合约终止。
- 十一、本合同一式两份，双方各执一份。 传真件有效。
- 十二、其它约定事项：
 - 1、如因供方原因造成的设备延迟发货，每延迟一天付总金额的千分之5作为违约金；
 - 2、如因需方原因造成无法按时付款，每延迟一天付总金额的千分之5作为违约金。
 - 3、扫描件有效。

需 方	供 方
单位名称（章）：长春光华荣昌汽车部件有限公司	单位名称（章）：厦门市三友和机械有限公司
单位地址：	单位地址：福建厦门集美后溪镇埭岸头工业区4号厂房
法定代表人：	法定代表人：
委托代理人：	委托代理人： 
电 话：	电 话：
开 户 银 行：	开 户 银 行：厦门建行江头支行
帐 号：	帐 号：35101568001050010468

技术说明

一、工装板改造:

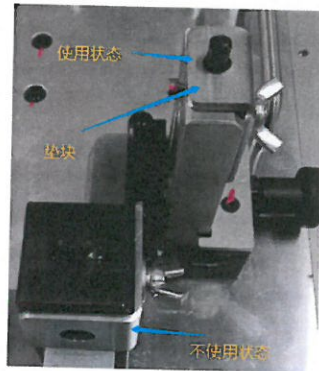
(一)、原有 26 块工装板底加绿色耐磨条;

(二)、原有正座工装改造以适用于 J6L 正座产品共用。

现状: J6L 正座底座底部加焊平板, 整体高度为 5.6mm。

1、将现有压紧块重做加高, 以适应 J6L 下座的底座固定压紧。

2、在原有定位块追加可移动垫块, 以适用原有正座产品。



(三)、在原有副座工装的基础上追加 J6L 副座产品定位块 (下图黄色部分)。

1、定位采用钢制镀锌;

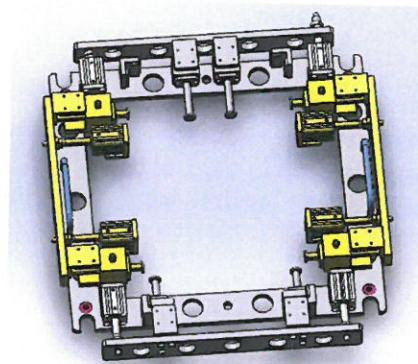
2、夹紧弹簧夹紧;

3、气动松开, 亚德客气缸。

4、共用原有气路。

5、拆除原有把手;

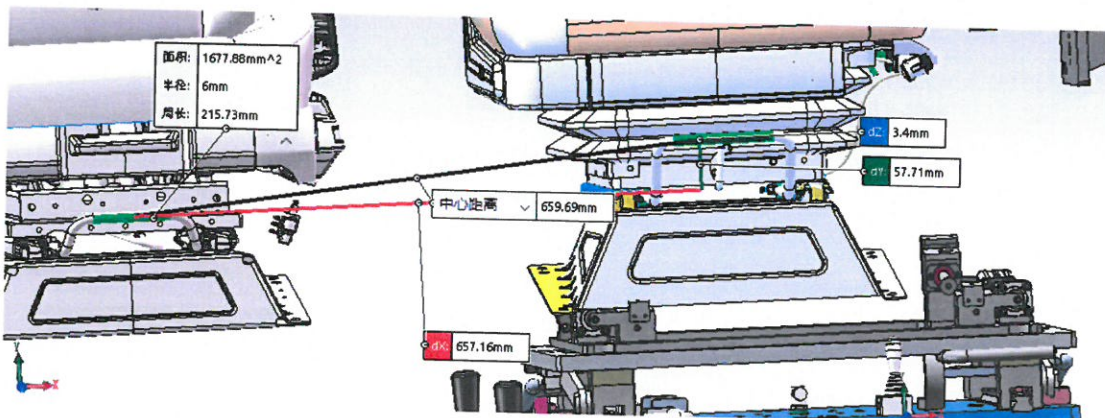
6、方便现场施工, 可制作配孔模板。



二、检测设备改造

(一)、滑轨检测机改造:

1、滑轨解锁手柄:



1.1、高度差 57.71.mm. 现有采用气缸作动, 满足不了这么大的行程, 改造为用伺服电机作动, 满足多行程。通过型号切换即可。

1.2、前后偏差 3.4mm。通过机械弥补。

2、滑轨拉动手柄

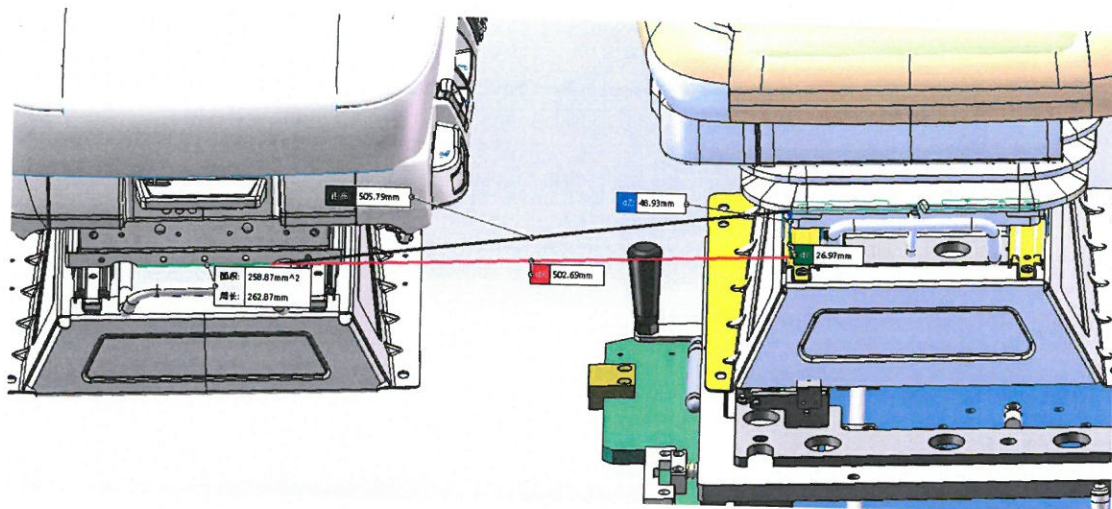
2.1、手柄拉动位前后偏差 48.93; 可通过现有伺服移动弥补。

2.2、高度差: 26.97mm。现有采用气缸作动, 满足不了这么大的行程, 改造为用伺服作动, 满足多行程。通过型号切换即可。

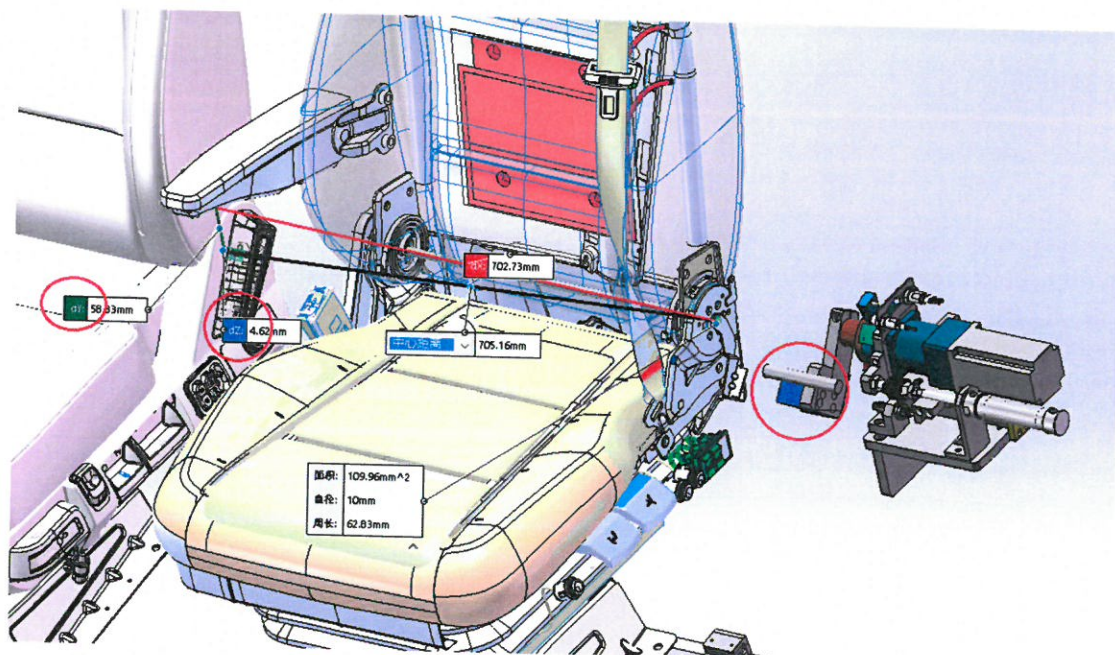
三友和物

同专用
156200105
建设银行股份
行江头支行

2.3、拉动手柄更换。



(二)、靠背作动机构



- 1、调角器解锁手柄不一样，解锁块要更换
- 2、解锁手柄转动轴中心：高度偏差 J6L 低 58.33.可通过现有机构上下调整。

有限公司
 110468
 行

需 方	供 方
单位名称（章）：长春光华荣昌汽车部件有限公司 单位地址： 法定代表人： 委托代理人： 电 话： 开 户 银 行： 帐 号：	单位名称（章）：厦门市群友和机械有限公司 单位地址：福建厦门集美后溪镇埭岸头工业区4号厂房 法定代表人： 委托代理人： 电 话： 开 户 银 行：厦门建行江头支行 帐 号：35101568001050010468