

## 冲压件报价

序号	QAD号	名称	单件	材质	数量	下料尺寸			含税单价		重量			材料费	加工成本				系数	含税价格	不含税单价	含模摊未税单价	
						长mm	宽mm	厚mm	材料	废铁	毛重	净重	废铁		工序	吨位	出件数	合计					
1	SHT0014295	右侧边框分总成	右侧边框	SPFH590 2.0	1	530	112.5	2	6.85	3.39	0.94	0.532	0.404	5.04	落料冲孔	315T	2	0.18	120%	11.78	10.43	10.53 (含模摊0.1)	
															成型	315油	2	0.27					
															冲孔切断-人工两次取件	200T	2	0.14					
															冲孔切边-人工两次取件	200T	2	0.14					
															折弯*2	160T	1	0.12					
															冲小孔*2	160T	1	0.10					
			M10螺母													焊接螺母*2	---	1					0.50
			仰角旋转支撑轴套		1											2.94	焊接轴套	#####					1
材料合计:													7.98	加工费合计:			1.84						

黄骅市鑫昌五金制品厂