



合同管理申请流程



HT202205270005

基本信息

申请人：	刘志富	岗位：	
日期：	2022/05/27 16:30:37	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	liuzhifu@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-前期采购工程师-关于签订黄骅天丰模具合同的申请-黄骅天丰模具合同-其他类-河北光华荣昌合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	黄骅天丰模具合同	合同编号：	QT-20220527-07
经办人：	刘志富	合同类型：	其他类
产品类型：		订单类型：	
是否上传价格单：		是否为项目类：	否
立项号：		项目经理Id：	
为工厂采购：	0	实际签约工厂：	

客户信息

客户信息：	黄骅市天丰汽车配件有限公司	邮编：	
联系人：	张春雨	手机：	13754531118
电话：		传真：	
客户地址：	沧州市黄骅市常郭镇		

合同内容信息

合同事项：	黄骅天丰的B40、欧曼重卡产品模具已到使用寿命，现有状态模具加工出的产品无法保证质量；经我司技术现场确认，确需新开模具以生产合格产品保证我司生产，详见附件！	合同金额：	213931.6000
大写金额：	贰拾壹万叁仟玖佰叁拾壹圆陆角	付款方式：	其他
备注：	以合同规定为准		

印章信息

盖章公司：	河北管理章	印章类别：	河北光华荣昌合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	4
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘志富	发起		新建申请	2022/05/27 16:53:49
2	苏东	直属上级		同意	2022/05/28 08:36:15
3	张艳菊	法务部		同意	2022/05/30 09:53:06
4	王娥	加签	购入模具是否需要技术判定？	前加签叶峰	2022/05/30 14:20:30
5	叶峰	加签	非项目类 属于工厂流程 因申请人原因走到集团 建议速规范工厂流程	前加签同意	2022/05/31 16:43:07
6	王娥	集团财务部		同意	2022/06/01 13:12:33

7	张晓锋	加签	苏总，重新复制模具是由前期采购负责吗？	前加签苏东	2022/06/03 10:55:37
8	苏东	加签	公司对于重复模具是个空缺，日后建议补充规定	前加签同意	2022/06/06 08:22:45
9	张晓锋	研究院负责人		同意	2022/06/08 13:35:03
10	张晓锋	研究院负责人		同意	2022/06/08 13:35:12
11	宋清镇	印章管理人		同意	2022/06/08 14:44:01



模具委托制造合同

合同编号：HBGHRC20220198

委托方：河北光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

统一社会信用代码：91130983077498644J

受托方：黄骅市天丰汽车配件有限公司（以下简称乙方）

统一社会信用代码：911309837302686077

甲方委托乙方加工制造模具（见下列清单），由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责加工制造模具。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，就模具委托制造的相关事宜达成如下条款，以资共同遵守。

一、 模具清单（货币单位：人民币元）

序号	模具名称	模具单位	模具数量	未税总价（元）	模具所生产品的 QAD 号	模具所生产品名称	备注
1	地脚总成冲压模具	套	1	106120.00	SCS0004391 SCS0004392 SCS0004393	右座椅右侧地脚固定板组合总成 左座椅右侧地脚固定板组合总成 地脚固定板组合左右共用总成	B40 中期改款项目 1 套包含 13 付生产必须的单序冲压模具
2	地锁总成冲压模具	套	1	62800.00	SCS0004395 SCS0004396 SCS0004397	左座椅右侧地锁安装支架—2 总成 左座椅右侧地锁安装支架—1 总成 左侧地锁安装支架总成	B40 中期改款项目 1 套包含 7 付生产必须的单序冲压模具
3	挂簧板落料模具	付	1	6800.00	SHT0001172	后挂簧板	福田欧曼重卡项目 机械减震器
4	内绞架侧板落料模具	付	1	6800.00	SHT0001158 SHT0001159	内绞架右支撑板 内绞架左支撑板	福田欧曼重卡项目 机械减震器
5	外绞架侧板落料模具	付	1	6800.00	SHT0001173	外绞架支撑板	福田欧曼重卡项目 机械减震器
合计（未税）：				189320.00	—	—	—
含 13% 增值税金额：213931.60 元；金额大写：贰拾壹万叁仟玖佰叁拾壹元六角整							

二、 合同总价款

合同总价款 213931.60 元，贰拾壹万叁仟玖佰叁拾壹元六角整（人民币大写）。本价款含增值税税额，增值税税率为 13%。

备注:

1. 以上合同总价款已包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

2. 合同执行过程中,如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化,增值税税率/征收率调整,双方将维持原不含增值税净价不变,并以原不含增值税净价为计税基础,按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格,并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。原含税价-原含税价÷(1+原税率/征收率)×原税率/征收率×(1+附加费率)=新含税价-新含税价÷(1+新税率/征收率)×新税率/征收率×(1+附加费率)。附加费率按照购买方适用的附加费率。

3. 如甲方发现模具与甲乙双方协商确定的要求不符时,甲方有权调整本合同并从应付款中扣除不符合项费用。

三、付款方式

双方协商采用下列第【三】种付款方式。甲方以电汇或商业汇票支付合同款给乙方。本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

【三】1、合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 给乙方,计: 106965.80 元,人民币拾万陆仟玖佰陆拾伍元捌角整。

2、剩余的 50% 模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中,甲方无需另行支付模具费用。模具费用摊销产品数量及分摊价格为:

序号	QAD 编码	零部件名称 (QAD)	模具名称	单位	分摊数量	分摊单价		模具分摊总价		备注
						未税	含税	未税	含税	
1	SCS0004391	右座椅右侧地脚固定板组合总成	地脚总成 冲压 模具	件	10 万	0.5306	0.5996	53060.00	59957.80	模具费已减掉预付的 50%
	SCS0004392	左座椅右侧地脚固定板组合总成								
	SCS0004393	地脚固定板组合左右共用总成								
2	SCS0004395	左座椅右侧地锁安装支架-2 总成	地锁总成 冲压 模具	件	10 万	0.314	0.3548	31400.00	35482.00	模具费已减掉预付的 50%
	SCS0004396	左座椅右侧地锁安装支架-1 总成								
	SCS0004397	左侧地锁安装支架总成								
3	SHT0001172	后挂簧板	挂簧板落料模具	件	2 万	0.17	0.1921	3400.00	3842.00	模具费已减掉预付的 50%

4	SHT0001158	内绞架右支撑板	内绞架侧板落料模具	件	4万	0.085	0.096	3400.00	3842.00	模具费已减掉预付的50%
	SHT0001159	内绞架左支撑板	内绞架侧板落料模具							
5	SHT0001173	外绞架支撑板	外绞架侧板落料模具	件	2万	0.17	0.192	3400.00	3842.00	模具费已减掉预付的50%
合计								94660.00	106965.80	

备注：模具的所有权归甲方所有。模具摊销完成后，甲方有权从乙方供货单价中减去摊销费用，届时甲乙双方需重新签署价格协议。模具未摊销完毕乙方停止供货的，相关费用事宜双方另行协商。

四、 模具基本要求

1、 保证模具寿命为生产产品不少于 20 万次数。

2、 在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的，乙方应承担全部赔偿责任。

3、 如乙方使用模具生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。

4、 模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。

五、 模具制作及周期

1. 按乙方的生产机台设计模具。

2. 由于模具设计及制作误差导致的改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

3. 本合同的模具制作周期为 60 天，（时间：以签订协议款项到账之日起计算）乙方应于 2022 年 7 月 30 日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期 30 日的，乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

六、 检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

七、技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方承诺使用所承制的模具生产产品的产能能够达到甲方的交货要求；
5. 模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

八、包装运输及验收

1、乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。

2、模具完成后，由甲方到乙方现场对模具进行验收，并对生产的产品进行验证；

九、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对与本合同约定的模具有关的信息、图纸及技术资料享有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应产品给其它厂商；

2、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

十、违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担的违约金数额为1000元或合同总金额的千分之五，以二者高者为准（因甲方因素造成延期的除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、乙方交付的模具不符合合同要求的，甲方有权选择退货、要求乙方免费修理、降低模具价格。因此给甲方造成的经济损失，乙方应当负责赔偿。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须赔偿对方因终止合同所引起的全部经济损失。

4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿本合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、因不可抗力导致无法按照合同约定履行的，双方应及时通报，协商解决。

十一、其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。本合同未尽事宜，由双方友好协商解决，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等法律效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

3、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

年 月 日



乙方：黄骅市天申汽车配件有限公司

(盖章)

法定代表人/授权代表签字：

2022年6月9日

