

模具修理及设计变更费用报价清单

项目: 上盖板 ECR0007464 SHT0012399 RCS0251-01

| 名称 | | 规格 | | | 材质 | 数量 | 重量(kg) | 单价 | 金额 | 备注 |
|-----------|---|--------|--------|--------|----|----|--------|-----|---------|----|
| | | 长 (mm) | 宽 (mm) | 高 (mm) | | | | | | |
| 模仁 | ① | | | | | | 0 | 0 | | |
| | ② | | | | | | 0 | 0 | | |
| | ③ | | | | | | 0 | 0 | | |
| 滑块 | ① | | | | | | 0 | 0 | | |
| | ② | | | | | | 0 | 0 | | |
| | ③ | | | | | | 0 | 0 | | |
| 斜顶 | ① | | | | | | 0 | 0 | | |
| | ② | | | | | | 0 | 0 | | |
| 顶杆 | ① | | | | | | 0 | 0 | | |
| 弹簧 | ① | | | | | | 0 | 0 | | |
| 铜料 | ① | 30 | 30 | 30 | | 6 | 0.2106 | 120 | 151.632 | |
| 石墨 | ① | | | | | | 0 | 0 | | |
| 小计 | | | | | | | | | 151.632 | |

设计费用

| 类别 | 时间 (H) | 单价 /(H) | 金额 | 备注 |
|-----------|--------|---------|-----|-----|
| 结构设计 | 4 | 100 | 400 | |
| NC设计 | 2 | 100 | 200 | |
| 小计 | | | | 600 |

加工费用

| 工 序 | 时间 (H) | 单价 /(H) | 金额 | 备注 |
|-----------|--------|---------|------|------|
| 一般机床 | 4 | 50 | 200 | |
| CNC(一般) | | 80 | 0 | |
| CNC(五轴) | | 300 | 0 | |
| 钻 床 | | 50 | 0 | |
| 线切割 (快) | | 50 | 0 | |
| 线切割 (慢) | 4 | 120 | 480 | |
| 电火花 | 6 | 100 | 600 | |
| 抛 光 | | 80 | 0 | |
| 配 模 | 6 | 100 | 600 | |
| 烧 焊 | | | 1000 | |
| 试 模 | | 500 | 500 | |
| 小计 | | | | 3380 |

- 1.卡扣位置一处烧焊放电加工, 一处直接放电技工
- 2.增加4调筋位

| | |
|---------------|----------|
| 总计(未税) | 4131.632 |
|---------------|----------|