

委托加工合同

合同编号: GHRCHT20220159

定做方: 安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司

统一社会信用代码: 911101140717261595

承揽方: (以下简称乙方) 北京鑫伟盛世电子设备有限公司

统一社会信用代码: 911101143398233132

根据《中华人民共和国民法典》和有关法律、法规规定, 甲、乙双方基于平等互利的原则, 就甲方委托乙方加工生产定制工作台事宜, 经协商一致达成以下协议, 以资共同遵守。

第一条 产品的名称、规格、数量、费用等

序号	加工产品名称	型号规格	单位	数量	未税单价	未税加工费	增值税额	含税合计	备注
1	工作台	定制	台	2	6991.15	13982.30	1817.70	15800.00	
合计				2	6991.15	13982.30	1817.70	15800.00	

第二条: 合同总价款

合同总价款 15800.00 元, 人民币大写 壹万伍仟捌佰圆整, 含增值税税额, 增值税税率为 13%。

备注:

1. 合同总价款已包含加工产品的材料费、加工费、增值税、运费、装卸、安装、调试、售后服务等一切费用。加工物样品需要封存的, 由双方代表当面封签, 并妥当保管, 作为验收的依据。

2. 合同执行过程中, 如国家税收政策或销售方增值税纳税人类别发生变化, 增值税税率/征收率调整, 双方将维持原不含增值税净价不变, 并以原不含增值税净价为计税基础, 按照调整后的税率/征收率相应调整本合同相关的价格, 并按照规定就调整后的价格开具增值税专用发票。

第三条 原材料的提供与要求

- 1、完成本合同产品的制作所需原材料全部由乙方提供。
- 2、乙方提供的材料应符合甲方的要求，并满足本合同制作产品的实际使用目的。

第四条 产品质量及质保期、责任

- 1、乙方应当严格按甲、乙双方确认的工艺、技术资料或图纸生产，产品质量应符合国家标准、行业标准并符合双方确认的技术资料要求，并满足甲方产品用途的要求。
- 2、产品出现质量问题，乙方应当承担产品质量责任，并赔偿甲方因此造成的损失。
- 3、乙方应按产品质量标准要求对每批次产品进行抽检及留样，质保期为 12 月，质保期计算起始时间为甲方验收合格，出具验收合格证明之日起。
- 4、质保期内，如产品出现故障，乙方应在收到甲方包括但不限于电话、传真、邮件等方式通知后 12 小时内赶到故障产品地点进行维修，排除故障。如乙方未能在规定时间安排有经验的技术人员进行维修，则甲方有权自行寻找其他人员予以维修，由此所发生的费用及给甲方造成的损失应由乙方承担。

第五条 交货方式、地点及期限

- 1、合同签订后且预付款到账后 40 日内，乙方应将加工产品送至甲方指定地点。乙方应随货提交必要的技术资料和有关质量合格证明文件等。
- 2、合同项下所有加工产品由乙方负责运输，运费、装车费等因运输产生的一切费用均由乙方承担，甲方负责卸货。
- 3、加工产品运至甲方指定地点前，乙方应当书面通知甲方接受产品的时间。产品毁损、灭失的风险在产品交付甲方完成验收之前由乙方承担。

第六条 产品的验收及安装调试

- 1、产品应按照双方确认的工艺、技术资料或图纸进行验收，并与留存的样品相一致。
- 2、加工产品如需要安装调试验收的，乙方应在产品交付后 2 日内派熟练的工作人员到甲方工厂完成产品的安装、调试工作，调试完毕产品能正常运转和使用后，甲方安排验收。验收不合格的产品，按甲方技术要求重新提供合格产品。验收和使用过程中发现产品质量问题因此而产生的经济损失由乙方承担。

第七条 支付方式

- 1、合同签订后，甲方以电汇支付合同总额的 50% 的款项给乙方，乙方开始安排生产，乙方开具的合同价款 100% 的增值税专用发票。

2、加工产品经甲方按照技术要求验收合格并出具验收证明后,7日内支付剩余50%给乙方;验收周期为送货后7日内,7日内没有按约定验收的,视为产品合格。

3、本合同不得由乙方以外的第三方向甲方开具增值税发票。乙方不得要求甲方向乙方以外的第三方支付相关款项。

第八条 知识产权、商业秘密

1、乙方保证:甲方在使用产品的全部或任何一部分时,免于遭受第三方就知识产权(包括但不限于专利权、商标权、著作权及非专利技术)提起的诉讼、仲裁或任何请求。如果发生上述事件,均由乙方负责处理,并承担由此产生的一切费用。因此导致甲方无法使用加工产品的,乙方应退还甲方所支付的全部款项,并按合同总金额的20%向甲方支付违约金,甲方应将加工产品退还乙方。

2、乙方应保守因履行本合同而知悉的甲方的商业秘密、技术秘密,未经甲方书面同意,乙方不能将合作中知悉的甲方的任何情况透露给第三方。否则,应向甲方承担合同总额30%的违约金。如果前述违约金不足以赔偿因此给甲方造成的损失,还须另行补足。

第九条 违约责任

1、乙方逾期交货,应每日向甲方支付相当于逾期交付货物价款1%的违约金;逾期交货超过10日,甲方有权解除合同、拒绝收货,因此给甲方造成损失的,乙方应予赔偿。

2、乙方加工产品存在质量问题,造成甲方损失的,无论该损失何时发生,乙方均应予赔偿。该损失包括但不限于甲方自身材料财产及人工损失、甲方产品用户向甲方索赔金额以及甲方为处理索赔事宜而支出的其他费用。

3、乙方应按甲方的要求组织生产,不得授权第三方代为加工。否则,乙方除应赔偿甲方所有损失外,另向甲方支付合同价款30%的违约金。

4、因不可抗力因素造成的甲乙双方供货、收货延误,均不承担违约责任。

第十条 合同的解除

双方可以协商一致解除本合同。

下列情况下,甲方有权单方解除合同,乙方须向甲方支付合同总额30%的违约金,违约金不足以弥补甲方损失的,乙方须另行补足。

1、乙方延迟交付产品达10日的。

2、乙方交付的货物不符合质量要求及甲方的技术要求的。

第十一条 合同争议解决方式

在执行本合同中发生的或与本合同有关的争议，双方应通过友好协商解决，经协商不能达成一致时，由甲方住所地有管辖权的法院管辖。

第十二条 其他约定事项

1、合同未尽事宜，由双方共同协商解决，双方中任何一方提出对合同修改均应征得另一方同意，双方另订立书面补充协议，共同遵守。

2、本合同一式贰份，甲乙双方各执壹份。

第十三条：除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

甲方：安路普(北京)汽车技术有限公司昌平分公司 乙方：北京鑫伟盛世电子设备有限公司

(盖章)

(盖章)

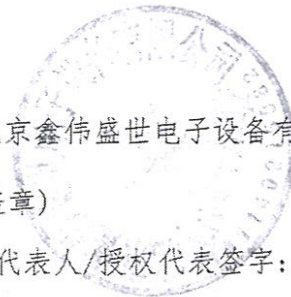
法定代表人/授权代表签字：

法定代表人/授权代表签字：

年

月 日

2020年 4月 8日



- 3、 台面：8mm 厚铁板制作，与支架螺丝连接固定，并按照图纸加工螺纹孔，操作人员站立面桌角倒角处理，表面镀锌处理。
- 4、 照明灯：顶部安装 0.9 米长 LED 双支灯管三防灯（欧普品牌灯管）。
- 5、 钣金折制梯形电源盒一组，每工位镶嵌式安装公牛漏电空开一只，10A 公牛五孔面板插座三只，公牛双控开关一只，分别控制照明灯及风扇。
- 6、 电源盒内部布线采用 2.5² 塑铜线连接，灯线采用 1.5² 双芯护套线连接，工作台预留 1.5 米长 3*2.5² 护套线+三项公牛插头一只。
- 7、 钣金钢制冲方孔挂板一块，便于放置工具与物料盒，及吸附工艺文件（可横向放置 A3 工艺图纸）。
- 8、 每工位顶部安装美的 12 寸静音风扇一台+角度可调支架。
- 9、 所有铝型材开槽配有封边条及端盖封盖
- 10、 所有钢制表面静电喷塑处理。



技术参数确认

供方： 北京鑫伟盛世电子有限公司	需方： 安路普（北京）汽车技术有限公司昌平分公司
项目名称：80 型材工作台	项目名称：80 型材工作台
业务经理： 司玉伟	项目经理：
联系电话：15313823203	联系电话：
邮箱：	邮箱：