
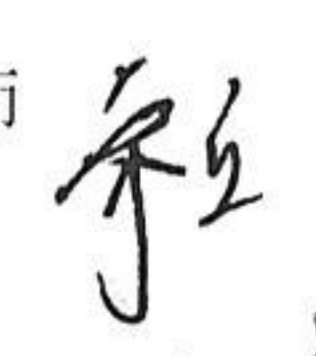


物料采购价格审批表（未税、元）

编号：

序号	图号/编码	物料/工装名称	单位	厂家报价	增值 税率	相同/类似 物料价格	目标价格	报批价格	审批价格	供应商	备注
1	REM0002469	左主镜加热片	个	6.4	13%	-		6.4	6.4	宝曼电子	T5G/T7H
2	REM0002470	左广角镜加热片	个	4.3	13%	-		4.3	4.3	宝曼电子	T5G/T7H
3	REM0002482	右主镜加热片	个	6.4	13%	-		6.4	6.4	宝曼电子	T5G/T7H
4	REM0002483	右广角镜加热片	个	4.3	13%	-		4.3	4.3	宝曼电子	T5G/T7H
5	REM0010318	一汽MV3主后视镜镜片加热片	个	5.3	13%	-		5.3	5.3	宝曼电子	MV3/M38
6	REM0010319	一汽MV3广角镜镜片加热片	个	3.5	13%	-		3.5	3.5	宝曼电子	MV3/M38

说明：

总经理 日期：	厂长 日期：	采购负责人  日期：2022.6.27	成本部门 临时价格，后续 补齐： ① 图纸 ② 文登详细报价 ③ 两家供应商对比 初步分析。 叶峰 2022.7.5	采购工程师  日期：2022.6.27
----------------	---------------	--	--	--


 2022.7.5

价格对比表（未税、元）

序号	图号/编码	物料/工装名称	规格	单套用量	单位	江阴宝曼电子科技有限公司		文登太成电子科技有限公司		备注
						单价	总额	单价	总额	
1	REM0002469	左主镜加热片	T5G (C7) /T7H	1	个	6.4	6.4	7.5	7.5	
2	REM0002470	左广角镜加热片	T5G (C7) /T7H	1	个	4.3	4.3	4.7	4.7	
3	REM0002482	右主镜加热片	T5G (C7) /T7H	1	个	6.4	6.4	7.5	7.5	
4	REM0002483	右广角镜加热片	T5G (C7) /T7H	1	个	4.3	4.3	4.7	4.7	
5	REM0010318	一汽MV3主后视镜镜片加热片	MV3/M38	2	个	5.3	10.6	7.21	14.42	
6	REM0010319	一汽MV3广角镜镜片加热片	MV3/M38	2	个	3.5	7	4.5	9	
合计						39		47.82		

说明：依据两家报价及供应商提供的价格分析，江阴宝曼电子科技有限公司价格合理，且已经验证合格，满足使用

PRODUCT QUOTATION

宝曼电子

报价单号 2020091401

报价时间 2020-9-14

报价方: 江阴宝曼电子科技有限公司
联系人: 丁如君
电话: 0510-8691-6597
手机: 18168886668
E-mail: matt.d@bme-tech.net

询价方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
联系人: 乔立
电话:
手机: 18610116273
E-mail: qiaoli@bjghrc.com

序号	Item	Type	Description	Unit Price	Remark
1	MV3主加热片	KW		CNY 5.30	未税价
2	MV3广加热片	KW		CNY 3.50	未税价
4	T5G主加热片	KW		CNY 6.40	未税价
5	T5G广加热片	KW		CNY 4.30	未税价

报价说明

- (1) 以上报价为未税单价。
- (2) CR: After SOP +1= 3%×3YEAR



Baoman Electronic Science And Technology

WenDeng Taesung Electronics Co.,Ltd.

East, Jiulong Road, Wendeng City, Shandong, China
TEL. (0631) 808 - 6080 / FAX. (0631) 835 - 9908

日期：2020年10月15日(木)
题目：MIRROR HEATER

制 作	检 讨	检 讨	承 认

QUOTATION

收 信： 北京光华荣昌汽车部件有限公司
采购部

MIRROR HEATER的报价如下，请确认。
谢谢！

Quotation Matrix

1. Model Name	Unit price	Currency	Delivery Terms	Ramarks
M38主镜	¥7.21	CNY	DDP to 河北光华荣昌	
M38广角镜	¥4.50	CNY	DDP to 河北光华荣昌	
2. 付款条件 Payment Terms	月结60天付款方式。			
3. 最少 订单数量 Min.shipment	1000套			
4. 订货到交货时间 Lead-time	接收订单后3周内交货。			
5. 包装规格 Packaging	包含运费， 不含税价格			
6. 其他 特别事项 Special Note	模具费用7000元，达到30000套返还			

产品成本价格表

供应商名称:	江明宝曼电子科技有限公司	联系人:	崔玉红	联系电话:	13771272067
项目名称:	MV3 广镜	产品名称:		报价日期:	2022-6-21
零件号:		SOP时间:		EOP时间:	
每车用量:	2	生命周期总产量(件数):		最终价格:	3.50
样件交货周期(天):	14	生产件交货周期(天):	14		

以下蓝色部分为必填项(价格为不含税,表中公式及非蓝色部分请不要变更)

原 材 料	原材料名称		材料规格		材料来源		计量单位	材料单价(元)	毛重	重量损失	净重	废损率	材料成本		
							kg		0.000				0.000		
							kg		0.000				0.000		
							kg		0.000				0.000		
合计												0.00			
外 购 外 协	产品名称		供应商名称		数量		零件单价		总成本		物流费用		成本		
	镜面胶带		中山皇冠		1		0.45		0.45				0.45		
	背板胶带		中山展宏		1		0.80		0.80				0.80		
	铝箔		昆山楷金		1		0.35		0.35				0.35		
	硅胶		深圳兴为		2		0.04		0.07				0.07		
	端子		鹤壁同创		2		0.07		0.14				0.14		
	铆钉		鹤壁同创		2		0.05		0.10				0.10		
	合计												2.49		
内 部 加 工	设备名称	设备规格	模腔	锁模力(T)	加工周期(秒)	零件/小时	有效工作时间/小时(分钟)	直接工人数	劳动成本/小时	单件劳动成本	制造成本/小时	单件制造成本	单件成本		
	分条					900.00	10.00	0.5	17.00	0.01	1.15	0.02	0.03		
	裁切					1000.00	10.00	0.5	17.00	0.01	0.20	0.01	0.02		
	印刷碳					900.00	10.00	1	17.00	0.02	0.32	0.01	0.03		
	切窗口					1200.00	10.00	1	17.00	0.01	0.30	0.02	0.03		
	钉铜					400.00	10.00	1	17.00	0.04	0.35	0.03	0.07		
	贴镜面胶					900.00	10.00	1	17.00	0.02	0.25	0.02	0.04		
	外形全切					400.00	10.00	1	17.00	0.04	0.21	0.02	0.06		
	点硅					800.00	10.00	1	17.00	0.02	0.20	0.02	0.04		
	过电压					800.00	10.00	1	17.00	0.02	0.25	0.02	0.04		
	电阻检查					800.00	10.00	1	17.00	0.02	0.30	0.02	0.04		
	外观检查					300.00	10.00	1	17.00	0.06	0.50	0.03	0.09		
	包装					900.00	10.00	1	17.00	0.02	0.20	0.02	0.04		
	合计												0.53		
分 摊 费 用	分摊项目		总费用(不含税)				分摊产量			分摊年限		分摊成本			
												0.00			
												0.00			
	合计												0.00		
包 装 / 运 输	包装类型	是否可回收	回收次数	包装尺寸			包装成本	包装数	起运地	运输费用(每立方米)	单件包装成本	单件物流费用	包装+运输成本		
	纸箱	否		长(米)	宽(米)	高(米)					0.05	0.15	0.20		
											0.00	0.00	0.00		
	合计												0.20		
管理费用百分率											5%	0.16			
利润率											5%	0.16			
不含税价格												3.55			
税金												0.46			
含税价格												4.01			
定价和调价理由				宁波胜维德赫华翔公司意见				采购部		经办章		价格核定		经办章	
经办:								主管章						主管章	
主管:															
备注: 1. 账期: 90天; 2. 年降: 3%*3, 返利每年2% 3. 满足SMR-NBHX物流、质量协议和要求、实行VMI系统管理。															

我公司承诺所报价格完全符合胜维德赫华翔提供的报价依据,并无异议。



产品成本价格表

供应商名称:	江苏宝晟电子科技有限公司	联系人:	崔玉红	联系电话:	13771272067
项目名称:	MV3 主镜	产品名称:		报价日期:	2022-6-21
零件号:		SOP时间:		EOP时间:	
每车用量:	2	生命周期总产量(件数):		最终价格:	5.30
样件交货周期(天):	14	生产件交货周期(天):	14		

以下蓝色部分供供应商填写(价格为不含税,表中公式及非蓝色部分请不要变更)

原 材 料	原材料名称		材料规格		材料来源		计量单位	材料单价(元)	毛重	重量损失	净重	废损率	材料成本
							kg		0.000				0.000
							kg		0.000				0.000
							kg		0.000				0.000
合计													0.00
外 购 外 协	产品名称		供应商名称		数量		零件单价		总成本		物流费用		成本
	镜面胶带		中山皇冠		1		1.00		0.95				0.95
	背板胶带		中山展宏		1		1.50		1.45				1.45
	铝箔		昆山楷金		1		0.80		0.75				0.75
	硅胶		深圳兴为		2		0.04		0.07				0.07
	端子		鹤壁同创		2		0.07		0.14				0.14
	铆钉		鹤壁同创		2		0.05		0.10				0.10
	合计												0.00
内 部 加 工	设备名称	设备规格	模腔	锁模力(T)	加工周期(秒)	零件/小时	有效工作时间/小时(分)	直接工人数	劳动成本/小时	单件劳动成本	制造成本/小时	单件制造成本	单件成本
	分条					900.00	10.00	0.5	17.00	0.01	1.15	0.02	0.03
	裁切					1000.00	10.00	0.5	17.00	0.01	0.20	0.01	0.02
	印刷碳					900.00	10.00	1	17.00	0.02	0.32	0.01	0.03
	切窗口					1200.00	10.00	1	17.00	0.01	0.30	0.02	0.03
	钉铜					400.00	10.00	1	17.00	0.04	0.35	0.03	0.07
	贴镜面胶					900.00	10.00	1	17.00	0.02	0.25	0.02	0.04
	外形全切					400.00	10.00	1	17.00	0.04	0.21	0.02	0.06
	点硅					800.00	10.00	1	17.00	0.02	0.20	0.02	0.04
	过电压					800.00	10.00	1	17.00	0.02	0.25	0.02	0.04
	电阻检查					800.00	10.00	1	17.00	0.02	0.30	0.02	0.04
	外观检查					300.00	10.00	1	17.00	0.06	0.50	0.03	0.09
	包装					900.00	10.00	1	17.00	0.02	0.20	0.02	0.04
	合计												
分 摊 费 用	分摊项目		总费用(不含税)				分摊产量			分摊年限		分摊成本	
												0.00	
												0.00	
	合计												0.00
包 装 / 运 输	包装类型	是否可回收	回收次数	包装尺寸			包装成本	包装数	起运地	运输费用(每立方米)	单件包装成本	单件物流费用	包装+运输成本
				长(米)	宽(米)	高(米)							
	纸箱	否									0.05	0.15	0.20
											0.00	0.00	0.00
合计													0.20
管理费用百分率											5%	0.24	
利润率											5%	0.24	
不含税价格												5.32	
税金												0.69	
含税价格												6.01	
定价和调价理由													
				采购部				价格核定					
经办:				经办章				经办章					
主管:				主管章				主管章					
备 注:													

产品成本价格表

供应商名称:	江阴宝曼电子科技有限公司	联系人:	崔玉红	联系电话:	13771272067
项目名称:	T5G 广镜	产品名称:		报价日期:	2022/6/21
零件号:		SOP时间:		EOP时间:	
每车用量:	2	生命周期总产量(件数):		最终价格:	4.30
样件交货周期(天):	14	生产件交货周期(天):	14		

以下蓝色部分供供应商填写(价格为不含税,表中公式及非蓝色部分请不要变更)

原材料	原材料名称		材料规格		材料来源		计量单位		材料单价(元)		毛重		重量损失		净重		废损率		材料成本							
合计																				0.00						
外购外协	产品名称		供应商名称		数量		零件单价		总成本		物流费用		成本													
	镜面胶带		中山皇冠		1		0.60		0.60				0.60													
	背板胶带		中山展宏		1		1.00		1.00				1.00													
	银浆		上海宝银		1		0.80		0.80				0.80													
	铝箔		昆山誉金		1		0.35		0.35				0.35													
	硅胶		深圳兴为		2		0.04		0.04				0.04													
	端子		鹤壁同创		2		0.07		0.07				0.07													
	铆钉		鹤壁同创		2		0.05		0.05				0.05													
									0.00				0.00													
合计																				3.19						
内部加工	设备名称		设备规格		模腔		锁模力(T)		加工周期(秒)		零件/小时		有效工作时间/小时(分)		直接工人数		劳动成本/小时		单件劳动成本		制造成本/小时		单件制造成本		单件成本	
	分条										900.00		10.00		0.5		17.00		0.01		1.15		0.02		0.03	
	裁切										1000.00		10.00		0.5		17.00		0.01		0.20		0.01		0.02	
	印刷碳										900.00		10.00		1		17.00		0.02		0.32		0.01		0.03	
	切窗口										1200.00		10.00		1		17.00		0.01		0.30		0.02		0.03	
	钉铜										400.00		10.00		1		17.00		0.04		0.35		0.03		0.07	
	贴镜面胶										900.00		10.00		1		17.00		0.02		0.25		0.02		0.04	
	外形全切										400.00		10.00		1		17.00		0.04		0.21		0.02		0.06	
	点孔										800.00		10.00		1		17.00		0.02		0.20		0.02		0.04	
	过电压										800.00		10.00		1		17.00		0.02		0.25		0.02		0.04	
	电阻检查										800.00		10.00		1		17.00		0.02		0.30		0.02		0.04	
	外观检查										300.00		10.00		1		17.00		0.06		0.50		0.03		0.09	
	包装										900.00		10.00		1		17.00		0.02		0.20		0.02		0.04	
	合计																				0.60					
分摊费用	分摊项目		总费用(不含税)		分摊产量		分摊年限		分摊成本																	
	合计																				0.00					
包装/运输	包装类型		是否可回收		回收次数		包装尺寸			包装成本		包装数		起运地		运输费用(每立方米)		单件包装成本		单件物流费用		包装+运输成本				
	纸箱		否															0.05		0.15		0.20				
																		0.00		0.00		0.00				
																		0.00		0.00		0.00				
合计																				0.20						
管理费用百分率																				5%		0.20				
利润率																				5%		0.20				
不含税价格																				4.38						
税金																				0.57						
含税价格																				4.95						
定价和调价理由																										
经办:										采购部					经办章											
主管:										主管章					价格核定											
主管章																										
备注:																										

日期	2017/3/3	计量单位	
产品名称	主镜加热片T5G高配右外后视	产品毛重	
图号	0A3184R-Q1C	产品净重	
物料号		含税价格	8.31

序号	项目	金额	序号	原材料分析(不含税)					序号	动力燃料分析(不含税)				
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额		名称	单价	单位	耗用数量	金额
1	原材料	5.67	1	铝制膜	EA	0.105	8.00	0.84	1	电机		KW		
2	外购外协	0.20	2	端子	EA	4	0.15	0.60	2	电热				
3	动力燃料	0.00	3	双面胶	EA	0.22	19.00	4.18	3	辅助动力				
4	工资	0.38	4	硅胶	EA	0.18	0.30	0.05	4	水				
5	制造费用	0.14		合计				5.67	5	蒸汽				
6	专用费用	0.10		外购外协分析					6					
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合计	6.49	1	菲林&设计		150000	6000.00	0.04	8					
9	包装费	0.06	2	制版		30000	2000.00	0.07	9					
10	运输费	0.09	3	模具		50000	4500.00	0.09	10					
11	财务费用	0.02		合计				0.20		合计				0.00
12	管理费用	0.24		工时费用分析(不含税)					专用费用分析(不含税)					
13			序号	项目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项目	单价	分摊方法	金额	备注
14														
15	总计	6.90	1	工资	19			0.38	1	设备	5477352.00	54000000	0.10	
16	利润	0.21	主要 工序	制段		0.14	0.18	0.03	2					
17	不含税价格	7.105		腐蚀		0.55	0.18	0.10	3					
18	税金	1.21		组装		0.95	0.18	0.17	4					
19	含税价格	8.31		检查		0.45	0.18	0.08						
			2	制造费用				0.14						
			3											
				合计				0.52		合计			0.10	

填表说明:1.工资:按单位产品生产工序所用时间与工种工时工资率计算

日期	2017/3/3	计量单位	
产品名称	角镜加热片T5G高配右外后	产品毛重	
图号	0A3184R-Q2C	产品净重	
物料号		含税价格	5.14

序号	变更申请号	变更原因	变更日期	报价表编号										
序号	项目	金额	序号	原材料分析 (不含税)			序号	动力燃料分析 (不含税)						
				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	名称	单价	单位	耗用数量	金额	
1	原材料	3.12	1	铝制膜	EA	0.057	8.00	0.46	1	电机	KW			
2	外购外协	0.20	2	端子	EA	4	0.15	0.60	2	电热				
3	动力燃料	0.00	3	双面胶	EA	0.106	19.00	2.01	3	辅助动力				
4	工资	0.38	4	硅胶	EA	0.18	0.30	0.05	4	水				
5	制造费用	0.10		合计				3.12	5	蒸汽				
6	专用费用	0.10		外购外协分析				6						
7				名称规格	单位	耗用量	单价	金额	7					
8	合计	3.90	1	菲林&设计		150000	6000.00	0.04	8					
9	包装费	0.04	2	制版		30000	2000.00	0.07	9					
10	运输费	0.07	3	模具		50000	4500.00	0.09	10					
11	财务费用	0.02		合计				0.20		合计			0.00	
12	管理费用	0.24		工时费用分析 (不含税)					专用费用分析 (不含税)					
13			序号	项目	分配率 (元/小时)	工时	小时	金额	序号	项目	单价	分摊方法	金额	备注
14														
15	总计	4.27	1	工资	19			0.38	1	设备	5477352.00	54000000	0.10	
16	利润	0.13	主要工序	制段		0.14	0.18	0.03	2					
17	不含税价格	4.396		腐蚀		0.55	0.18	0.10	3					
18	税金	0.75		组装		0.95	0.18	0.17	4					
19	含税价格	5.14		检查		0.45	0.18	0.08						
			2	制造费用				0.10						
			3											
	0.14													
				合计				0.48		合计			0.10	

填表说明:1.工资:指单位产品生产工序所用时间与工种工时工资率的乘积

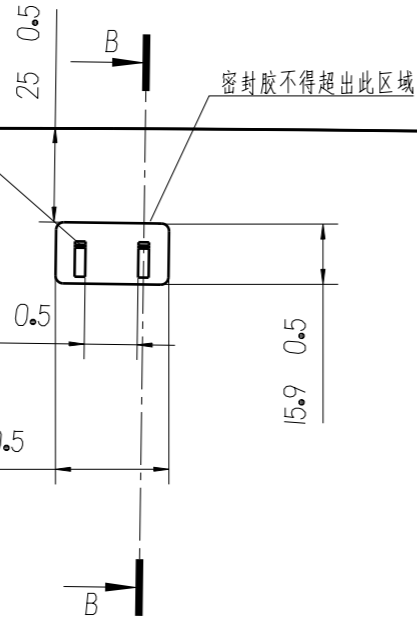
REM0010318

区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师

端子选用:TBM2.8-8-90

反面撕口

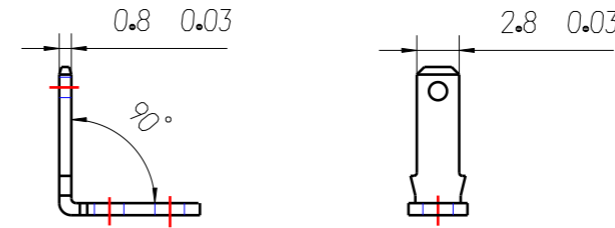
正面撕口



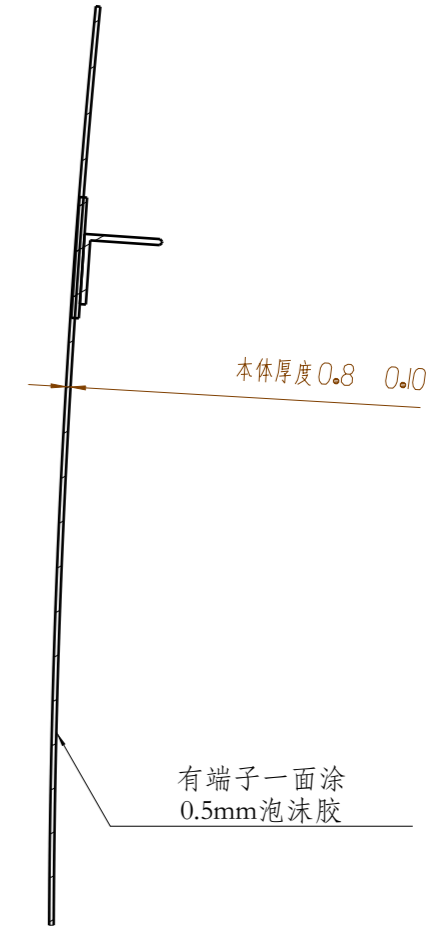
(297.8)

正视图
缩放: 1:2

(187.6)



发热片对插件详图



截面分割B-B
缩放: 1:1

- 技术要求:
- 把加热片浸入盐水中, 加热元件必须进行1500次的浸入而不受到损害(加热片接线不浸入)
 - 电压24V, -15℃4h, 镜片结霜时, 置-10℃2h, 接通电源8分钟, 结霜表面应75%融化
 - 加热片耐久性能: 室温下进行通断试验, 接通23h, 60个循环后功能正常
 - 温度特性: 镜片表面温度不允许超过+80℃
 - 温度交变实验: 在90℃/1h, 转换到-41℃/2h, -41℃/1h, 转换90℃/2h, 5个循环后, 在室温下电阻值变化≤5%
 - 循环空气存放: 在上下工作极限温度之间进行接通/关闭试验, 时间为: 关闭10h, 接通1h, 关闭1h, 接通1h, 各部件无异常
 - 额定电压: 24V, 最大消耗电流2.5A
 - 加热片为双面涂胶, 胶粘的性能在常温下和玻璃或塑料的粘结力不小于700N, 高低温实验后不小于400N, 加热片边缘增加两个剥离口。
 - 未注公差按《DIN ISO 2768m》
 - 准守欧盟No53/2000指令以及中国的国标GB 30512-2014, 禁用材料规定
 - 在任何情况下不得腐蚀物资; 腐蚀部件。

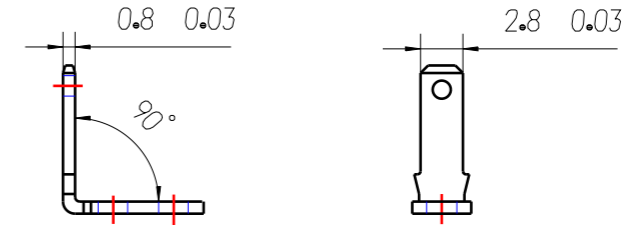
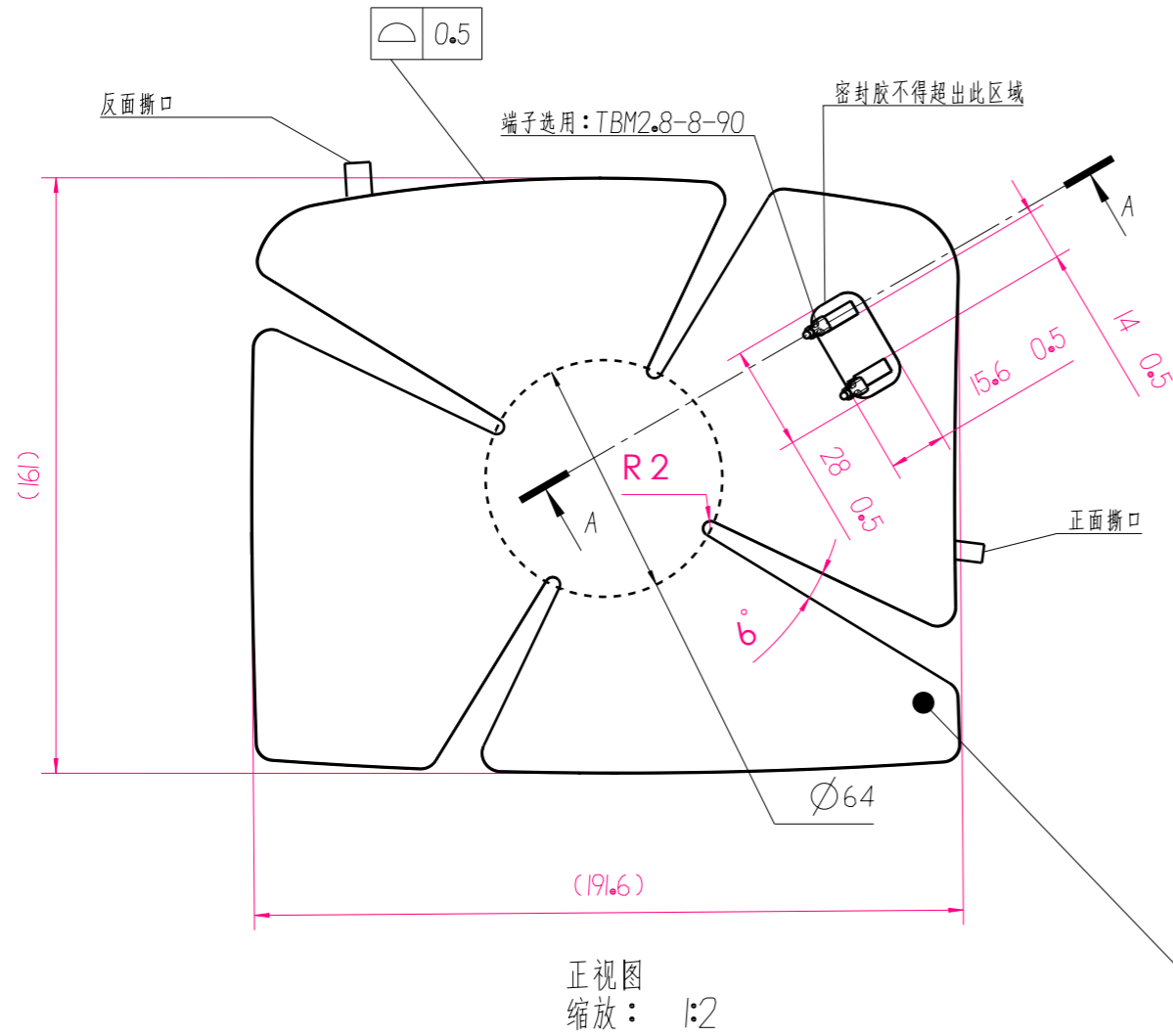


L≤5	0.15
5< L≤20	0.20
20< L≤45	0.30
45< L≤70	0.40
70< L≤100	0.50
100< L≤200	0.70
200< L≤350	1.0

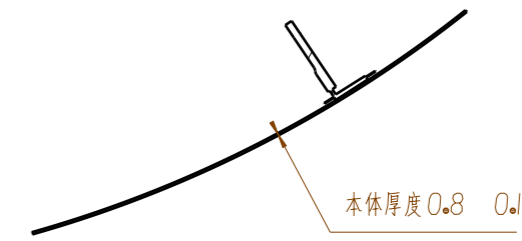
第一角投影视图	一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			
	线性		材料		名称	
	角度				一汽M38主后视镜镜片加热片	
	形位					
特殊特性符号: 1 安全特性; 2 关键特性			阶段标记	重量(g)	比例	件号(图号) REM0010318
设计	何立东	20201103	标准化		1:2	
校对	石磊	20201103	审核	何旭东	20201103	
工艺	王莉	20201103	批准	王莉	20201103	
			共 1 张		第 1 张	

REM0010319

区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师



发热片对插件详图



截面分割A-A
缩放: 1:2

- 技术要求:
- 1.把加热片浸入盐水中,加热元件必须进行1500次的浸入而不受到损害(加热片接线不浸入)
 - 2.电压24V, -15℃4h, 镜片结霜时,置-10℃2h, 接通电源8分钟, 结霜表面应75%融化
 - 3.加热片耐久性能:室温下进行通断试验, 接通23h, 60个循环后功能正常
 - 4.温度特性: 镜片表面温度不允许超过+80℃
 - 5.温度交变实验: 在90℃/h, 转换到-41℃/2h, -41℃/h, 转换90℃/2h, 5个循环后, 在室温下电阻值变化≤5%
 - 6.循环空气存放: 在上下工作极限温度之间进行接通/关闭试验, 时间为: 关闭10h, 接通1h, 关闭1h, 接通1h, 各部件无异常
 - 7.额定电压:24V, 最大消耗电流1.5A
 - 8.加热片为双面涂胶, 粘胶的性能在常温下和玻璃或塑料的粘结力不小于700N, 高低温实验后不小于400N, 加热片边缘增加两个剥离口。

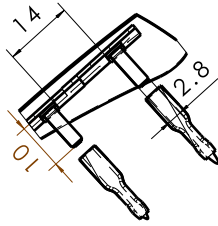
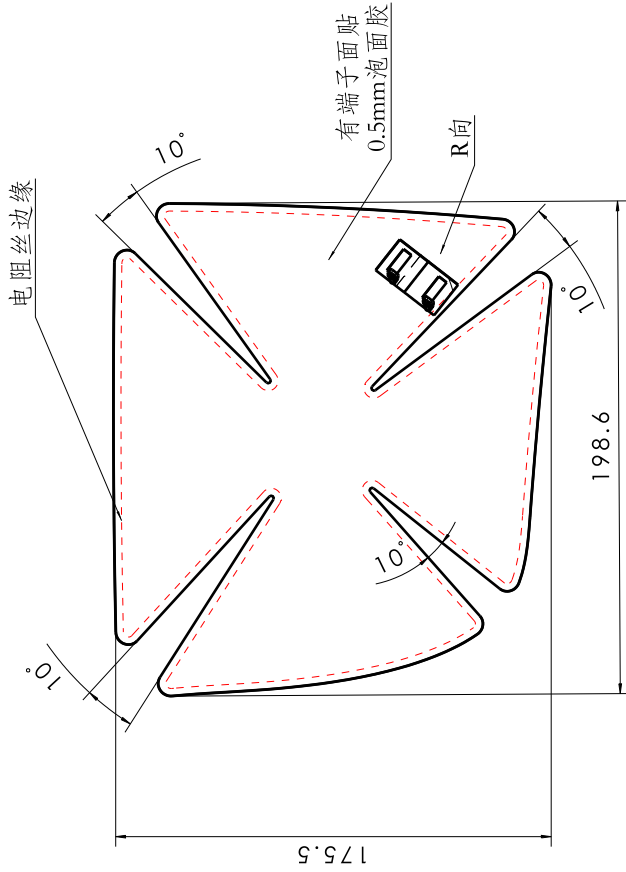
受控



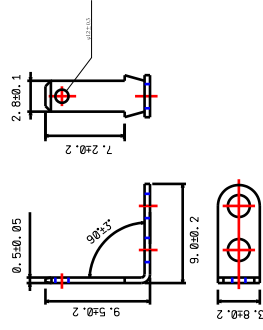
L≤5	0.15
5< L≤20	0.20
20< L≤45	0.30
45< L≤70	0.40
70< L≤100	0.50
100< L≤200	0.70
200< L≤350	1.0

第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
线性		材料	名称		
角度		阶段标记		重量(g)	比例
形位		S A		1:2	件号(图号)
特殊特性符号: 1 安全特性; 2 关键特性		共 1 张 第 1 张		REM0010319	
设计	何旭东	20201103	标准化	20201103	
校对	石磊	20201103	审核	何旭东	20201103
工艺	王磊	20201103	批准	何旭东	20201103

0A384R-Q2C



R向视图



发热片端子详图

技术要求:

- 1、尺寸参照认可样品,零件颜色为黑色。
- 2、未注尺寸面无明显缩水、龟裂,无飞边、毛刺等缺陷。
- 3、零件公差按《GB/T 14486塑料模塑件尺寸公差》。
- 4、未注公差按《GB/T 30512-2014汽车禁用物质要求》【1】。
- 5、左右灯壳对称。



材料规格	05
L<5	000
5L<20	000
20L<45	030
45L<70	040
70L<100	050
100L<200	030
200L<300	00

北京光华荣昌汽车零部件有限公司		名称		右广角加热器片	
SOLID-ARE		材料		阶段标记	
一般公差		线形		重量(g)	
角度		形位		比例	
特殊特性符号: 1 安全特性; 2 关键特性		设计		件号(图号)	
2019-01-02 标准化		2019-01-02		0A384R-Q2C	
2019-01-02 审核		2019-01-02		共 1 张	
2019-01-02 批准		2019-01-02		第 1 张	

区域	更改日期	图样版本	标记	更改描述	文件号	工程师