

焊接夹具修改合同

合同编号: CG-20210730-01ZC

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 天津国际铁工焊接装备有限公司 (以下简称乙方)

甲方委托乙方修改 座框焊接总成一序焊接夹具 (详见下面清单), 乙方需要按照甲方提供的技术方案及要求进行焊接夹具修改。甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上, 就焊接夹具修改的相关事宜达成如下条款, 以资共同遵守:

一、焊接夹具修改清单

序号	焊接夹具名称	数量	方案	单价	金额	所生产产品零件号
1	座框焊接总成一序焊接夹具	2	由原单件焊接改为组 件焊接	6300	12600	SHT0012107
合计:					12600	
金额大写 (含 13% 增值税):			壹万贰仟陆佰元整			

备注: 以上费用包含焊接夹具费、运输费、包装费、税费、装卸费、安装费、维修保养费等全部费用。

二、付款方式:

焊接夹具到我公司验收合格后, 乙方开具总合同金额的增值税专用发票 (13% 税率), 甲方收到发票后 15 天内支付乙方全部货款。

三、模具基本要求:

- 1、保证焊接夹具寿命使用不少于 10 万次数。
- 2、在焊接夹具寿命内有质量问题, 由乙方免费负责维修, 若焊接夹具维修后仍无法使用, 甲方可视情况要求乙方重新开发焊接夹具或移送第三方开发。甲方要求乙方重新开发焊接夹具的, 重新开发焊接夹具费用由乙方负责, 完成时间双方协商另行签约确定, 但不能超过本合同焊接夹具制造周期。甲方决定移送第三方开发焊接夹具的, 乙方应当退还甲方已支付的焊接夹具费并承担移送焊接夹具费用以及乙方因移送焊接夹具导致交期延误造成的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。

四、焊接夹具修改及周期:



九、违约及索赔

- 1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金 1000 元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
- 2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付逾期金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的 30%。
- 3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 4、若乙方违反本合同关于产权及保密的约定，乙方赔偿此合同焊接夹具价格（整套焊接夹具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十、其它

- 1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。
- 2、本合同一式贰份，双方各执壹份。
- 3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。
- 4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

以下为签署页，无正文。

甲方：河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：天津国际铁工焊接装备有限公司

法人代表：赵月强

法人代表：李岩

签约代表：张黎明

签约代表：

签订时间：2021 年 7 月 30 号

签订时间：2021 年 7 月 30 号



扫描全能王 创建

四、焊接夹具修改及周期:

1. 按甲方的技术要求修改焊接夹具。
2. 因乙方焊接夹具问题影响甲方生产, 甲方有权要求乙方给与经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
3. 乙方按照甲方要求在焊接夹具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识, 此项工作为焊接夹具修改的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
4. 乙方应在 2021 年 8 月 10 前完成此焊接夹具的到厂调试、验收并具备批量生产的条件。
5. 焊接夹具验收合格后, 由甲方出具验收合格单, 并双方存档。乙方可开具合同总金额的增值税专用发票 (13%税率), 甲方支付乙方全部货款。
6. 乙方应按期交付此焊接夹具并符合甲方要求。如乙方不能按时交付, 每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五的违约金。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过 30 天的。乙方除应承担上述责任后, 甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

五、技术要求

1. 合同履行过程中, 甲方如需修改文件, 应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定焊接夹具交货期的, 经乙方提出, 双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中, 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动, 应事先通知甲方, 甲方认可后方能进行, 否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 焊接夹具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修 (即保修, 包含所有料、工、费)。
4. 乙方须提供该焊接夹具的结构装配图 (包括 2D、3D 模具图档)、1: 1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方承诺使用所修改的焊接夹具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求:
日产能: 件, 月产能: 件。

七、产权及保密约定

1. 甲方对该焊接夹具及附属工具享有所有权, 乙方对焊接夹具具有保管维修及保养义务;
2. 甲方对本合同约定的焊接夹具的有关信息、图纸及技术资料享有所有权, 乙方应负有保密责任, 乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方, 或利用此焊接夹具生产供应产品给其它厂商;
3. 未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的焊接夹具。

