



工作联系函



Of202207140009

基本信息

申请人：	刘志富	岗位：		
日期：	2022/07/14 16:10:54	申请人部门：	采购管理本部	
邮箱：	liuzhifu@bjghrc.com	联系电话：		
标题：	关于H4-2.2项目左罩壳固定钣金定点的申请			
编码：	GZLXH-20220714-057	申请人：	刘志富	
组织架构：	集团管理本部	部门：	采购管理本部	
职位：	前期采购工程师	申请类型：	申请	
内容说明：	根据项目需求，H4-2.2左罩壳需要新增加一个罩壳固定钣金件，经与多处供应商沟通谈判，最终航天宏达价格优势较大且开模具周期短，故建议此次定点航天宏达，相关厂家报价详见附件。		审批人：	孙沛霖,叶峰,苏东,崔秀峰

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘志富	发起		新建申请	2022/07/14 16:33:34
2	孙沛霖	审批一		同意	2022/07/14 17:18:34
3	叶峰	加签	按目标价格0.34元/件控制采购成本	前加签刘志富	2022/07/14 17:32:43
4	刘志富	加签	收到技术通知，为保证焊接不变形，钢丝直径由4mm增加为5mm，经与孙工沟通核算目标单价增加为0.506；经沟通，供应商能接受供货价格为0.53（模具费100%摊销），如预付100%模具费供货价格为0.51。	前加签同意	2022/07/14 18:35:22
5	叶峰	审批二	这个冲压件原材料成本0.09元，供应商最低价格0.52-0.53元，折合22元/kg。分析成本高的原因：1、工序多，按正常工序算成本高，适合就近布点到低成本冲压件、钢丝供应商（及时付款）；2、焊接成本高，适合自制。建议签订临时价格，后续在按时付款前提下，就近开发资源降本。	同意	2022/07/15 09:19:57
6	苏东	审批三		同意	2022/07/15 09:43:12
7	崔秀峰	审批四		同意	2022/07/15 10:30:55