

设备预验收报告书

◆设备名称： 长春光华荣昌气密设备改造		设备动力及日期	厂家参与人员
合同编号/ 签订日期	SME-220614-01	使用部门及日期	
		生产技术部及日期	2022.07.15
设备编号/ 出厂编号		技术部开发部及日期	2022.07.15
◆特别标注			



1. 验收的技术核对项

序号	项目	验收标准	填写实际情况 【不允许打√】	确认人	备注 (处理方案·对策等)
一、机床技术规格					
1	设计要求	增压泵+储气罐 1 套	符合	杨鹏坤	
2		高压调压阀+压力表 1 套	符合		
3		二联件 1 件	符合		
4		电磁阀 2 个	符合		
5		外控盒 1 件	符合		
6		高压气密检测仪 1 台	符合		
7		高压气控阀 2 个	符合		
8		油水分离器 1 件	符合		
9	设计依据	此设备为改造项目，符合项目技术协议及相关行业标准要求	符合	杨鹏坤	
10		检测气压：0.8-2.0MPa	符合		
11		判定方式：差压判定，泄漏结果可显示	符合		
12		工位数量：单主机单工位	符合		
13		电源：AC220V±10%，50/60Hz	符合		
14	设计具体的方案	检测数据可通过串口线（原设备保留），上传至上位机储存	符合	杨鹏坤	

15		高压气密检测仪可显示检测结果	符合		
16		高压气密检测仪配置外控盒，外控盒具备启动，停止、合格显示，不合显示蜂鸣功能	符合		
17		检测系统与夹具管路连接有需方连接	符合		
18	作业内容	用于座椅总成的气密检测	符合	符合	
19		一次检测一个座椅总成	符合		
20	主要工艺	高压气密检测仪采用差压法结构检测，判定结果最大可设置为 25000Pa，检测结果显示精度为 1Pa	符合	符合	
21	质量指标	重复检测数据稳定，同一件产品检测 50 次，偏差基本在 20%左右	符合	符合	
1	验收/质量保证	预验收（甲方远程进行预检验，通过后方可安排发货。	符合	符合	
2		验收标准及方法按合同中规定的技术要求、双方签订技术协议、相关的中国国家标准和国际标准	符合		
3		设备外观；资料验收、附件验收、各单元的功能验收	符合		
4		测试精密密度，系统稳定性确认	符合		
5		上述 4 项验收完毕，预验收通过，双方签订预验收纪要	符合		
6		终验收在需方工厂进行，主要验证其精度和运行稳定性	符合		
7		质量保固期：设备最终验收合格后 2 年内免费保固	符合		
8		在保固期内，正常使用条件下，供方对设备出现的非人为造成的故障提供免费维修	符合		

2.验收结论

- 合格并接收设备 不可接收，暂存长春工厂供应商落实整改
 不可接收退回供应商整改 带条件接收附加条件如下：

部门	验收人员	验收结论	有无问题请详细描述
技术开发部	杨刚峰	同意验收	无
	郑二功	同意验收	无
	董培	同意	
	董帅	同意	