

 样件采购/制作申请单(外部采购)	表单编号	GR-61-00-233(A/1)
	纸张	A4(210×297)
	顺序号	PRF-2129-PT01
项目名称: 汕德卡系列座椅项目	编制/日期	何旭东, 6.17
项目编码: ZY2129	审核/日期	辛向东 6.17
需求场地: 河北光华荣昌	批准/日期	张殿宇 6.17

汕德卡座椅项目6月16日接到客户订单需求, 要求6月23日前到货20台, 便于本月下发供货系数。  
 6月17日与河北工厂会议确认, 由北京研发进行汕德卡面料调货, 发河北工厂进行试制缝纫, 满足订单需求。技术对接人 王冠宇。  
 要求面料到货时间: 6月21日;  
 到货地址及收货人: 河北省沧州市黄骅市经济开发区泰山道南端 河北光华荣昌 赵振红 13940548202

序号	零件号	零件名称	单件定额 (a)	需求订单数量 (b)	定额数量 (c=a*b)	预计损耗量 (d)	计划采购量 (e=c+d)	单位	供应商信息
1	TSY0010389	靠背主面料	1	40	40	6	46	块	面料型号: 2084-860 规格: 380mm*690mm*8mm 江苏旷达 施春玉 13585450883
2	TSY0010390	座垫主面料	1	40	40	6	46	块	面料型号: 2084-860 规格: 520mm*740mm*8mm 江苏旷达 施春玉 13585450883
3	TSY0010391	复合面料辅料	1.292	50	64.60	0.40	65.000	延米	面料型号: 2068-012 江苏旷达 施春玉 13585450883
4	TSY0010392	红色包边布 (PVC)	0.10	50.00	4.80	0.20	5.00	延米	面料型号: 2090-005 江苏旷达 施春玉 13585450883
5	TSY0010161	织物辅料	0.12	50.00	5.85	0.15	6.00	延米	面料型号: W625 武汉森织 蔡志龙 13971141605
6	TSY0010274	刺绣LOGO	1	40	40	5	45	根	提供裁片给刺绣厂 沧州梦依恋 李军杰 13161273935

7	TSY0010169	245*27吊紧带	1	20	20	5	25	根	上海统奇工贸 王兴龙 18621598588
8	TSY0010170	630*27吊紧带	2	40	80	10	90	根	
9	TSY0010171	110*27吊紧带	4	40	160	10	170	根	
10	TSY0010188	245*34吊紧绒布	1	20	20	5	25	根	
11	TSY0010330	360*30吊紧带	2	40	80	10	90	根	
12	TSY0010056	黑色缝纫线(暗线)	---	---	---	---	10	轴	涤纶线, 同H6暗线 广州盟力 周登红 13751861966
13	TSY0010333	黑色缝纫线(明线) M1003	---	---	---	---	10	轴	广州盟力 周登红 13751861966
14	TSY0010393	红色缝纫线(明线) M1135	---	---	---	---	10	轴	广州盟力 周登红 13751861966
15	TSY0010311	3C标识 AZ16D251000020/2*RC510038 11.01.00403	1	10	10	5	<del>15</del> 100	件	} 数量改为各100套 何旭东. 6.22  雄县华增 李福增 13803269328
16	TSY0010316	3C标识 AZ16D251000021/2*RC510038 11.01.00403	1	20	20	5	<del>25</del> 100	件	
17	TSY0010394	3C标识 AZ16D251000036/2*RC510038 11.01.00403	1	10	10	5	<del>15</del> 100	件	

18	TSY0000429	棉绳2mm $\phi$ (18股)	---	---	---	---	6	盘	
19	TSY0010190	410mm箭型条	2	40	80	10	90	根	上海统奇工贸 王兴龙 18621598588
20	TSY0010191	340mm箭型条	1	40	40	5	45	根	
21	TSY0010097	290mm箭型条	1	40	40	5	45	根	
22	TSY0010174	黑色反穿5#拉链	1	40	40	5	45	根	

备注:

a-单件定额: 即每一个产品该零件定额数量是几个;

b-需求订单数量: 此次项目组需求装配几量份产品;

c-定额数量: 装配所需求的产品量份需要此零件的数量。c=a\*b

d-预计损耗量: 预计在装配这几量份的产品, 会产生不合格的该零件数量;

e-计划采购量: 此次采购的总数量, 即定额数量c+预计损耗量d之和。E=c+d

刘海英

王兴龙

2022-6-17