

客户名称:	成都光华智能汽车部件有限公司	制单:	邓金艳
客户地址:		审核:	
联系人:	谭工	联系电话:	15818731525
联系电话:		报价日期:	2022.7.28
传真:		报价编号:	

检测项目报价如下:

序号 样品名	检测项目	检测方法	检测周期 (工作日)	样品数量及要求	单价(元)	小计(元)
油漆试验	冲水试验	PV 1503, method A	下同	B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	2000	4000
	冷凝水恒定气候中的 试验	DIN EN ISO 6270-2CH 240hr at 40°C/100%R.H.(ISO 6270- 2), Evaluation after 30 min/24hr acc. To DIN EN ISO 4628-2.		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	3000	3000
	冲击试验	DIN ISO 4532B 90N · 24h at (- 40±3) °C		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	2500	5000
	耐石冲击	DIN EN ISO 20567-1, Method B		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	1500	3000
	耐路面水洗稳定性、 耐划伤性	PV3.3.3		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	3000	6000
	FAM-试验燃料 (DIN 51604-2)	DIN EN ISO 2812-4A 室温 放置10分钟		B311+B316 喷漆面罩各 一个,共2个	500	500
	E10汽油 (DIN EN 228)	DIN EN ISO 2812-4A室温 放置 10分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	B7柴油 (TL 788)	DIN EN ISO 2812-4A室温 放置 10分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	异丙醇	DIN EN ISO 2812-4A室温 放置10分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	5%氢氧化钠	DIN EN ISO 2812-4A 室温放置1小时		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	10%硫酸	DIN EN ISO 2812-4A室温 放置 1小时		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	10%盐酸	DIN EN ISO 2812-4A室温, 放置1小 时		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	水(质量等级为3DIN ISO 3696)	DIN EN ISO 2812-4A 1小时80°C		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	含硝基稀释剂(仅用 于售后零件的底漆喷 涂)	DIN EN ISO 2812-4A 室温放 置10分钟		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
	鸟粪模拟物质(胰 蛋白酶抑制剂)	DIN EN ISO 2812-4A 30 分钟45°C		B311+B316 喷漆面罩各一个,共2个	500	500
树脂(松香类)	DIN EN ISO 2812-4A 30 分钟45°C		B311+B316喷漆面罩各一 个,共2个	500	500	
外后视镜	洗车试验	TL82398		B311+B316 外后视镜 各一个,共4个	500	2000
外后视镜材料 ASA	布氏硬度	ISO 2039-1		取平整面,如无平整面需 制样	100	100
	耐热形状稳定性	DIN 53 460			500	500
	耐光性能	PV3929 1000H		7*15cm标准片, 3pcs	22	22000
外后视镜材料 PA66+50%G F	玻璃纤维含量	VW 50133			800	800
	矿物质含量	VW 50133		原材料50g	800	800
	平衡含水率	VW-50133-2015			500	500
	球压痕硬度	DIN EN ISO 2039-1		原料制样,直径60*厚度 4mm	800	800

外后视镜材料 ABS	耐热变形性维卡方法B	DIN EN ISO 306		原料制样,10*10*3mm	500	500
	耐光性能	PV3929 1000H		1000H	/	0(拼箱)
外后视镜材料 PP+TPE	熔化温度	DIN EN ISO 3146		原料30g	500	500
	燃烧残余	DIN EN ISO 1172		原料30g	500	500
	球压硬度	DIN EN ISO 2039-1		原料制样, 直径60*厚度4mm	800	800
EB0内后视镜	耐温性	按照PV 2005-A进行50个循环		18D+3GD内后视镜总成各1个·共2个	15	9000
	耐光照	按照PV1303进行 325H		18D+3GD内后视镜总成各1个·共2个	20	7150
	总碳	按照PV3341进行≤50Ugc/g		3GD	3000	3000
	VOC	按照VW50180执行		18D+3GD内后视镜总成各1个·共2个	3000	3000
	甲醛排放测定	按PV3925FA(mg/kg)≤10mg/kg		18D+3GD内后视镜总成各1个·共2个	500	500
	避免有害物质检测	RoHS 6项		18D+3GD内后视镜总成各1个·共2个	600	1200
	气味性	按pv-3900试验标准检测应≤4.0级		18D+3GD内后视镜总成各1个·共2个	500	1000
POM	燃烧性能	< 100		原材料制样	1000	1000
	热成型稳定性	POM : ≥145°C			800	800
PC+ASA	燃烧性能	< 100		原材料制样	1000	1000
	热成型稳定性	PC+ASA : ≥125°C			800	800
	耐热性能	至少2个完整的成品件, 尽可能带有所有安装件, 存放时间(22+2)h, 成品不允许出现变脆, 或有损功能的形状、颜色和表面改变的现象		需要明确存储温度	500	500
注塑制样费:	2000元					
总计(元):	87250(含税价)					
优惠价(元):	85000(含税价)					

1、以上报价最终测试费以实际测试委托单和合同评审后的费用为准, 测试完成后如需做功能检查另外收费;

2、以上为标准服务报价, 加急服务加收 50%附加费; 特急服务加收 100%附加费;

3、如出中英文两份报告需加收¥50元;

4、本报价有效期从报价之日起一个月内有效;

5、付款方式: T/T(电汇)

6、请贵单位在支付检测费用时注明检测费, 以便我中心及时有效地确认款项来源;

7、票据说明: 如贵司是一般纳税人, 请提供相关开票资料, 以开具测试业务增值税专用发票;

8、账户信息:

账户名称: 深圳市八六三新材料科技有限责任公司

开户行: 宁波银行罗湖支行

账号: 73100122000161994

客户签名盖章

深圳市八六三新材料科技有限责任公司

年 月 日



年 月 日