


会议通知 会议记录

议题	J6L 钣金件评审会		
时间	2022年8月2日 10:00-10:40		
地点	北京研发一楼小会议室, 腾讯会议		
主持	何旭东	记录	何旭东
出席	宋迎超、冯敬乾、李伟勇、冯亮亮、吴英各		
人员会签			签发

议 程 内 容

会议目标

1. 针对 J6L 钣金件尺寸测量结果不符合项, 进行专项研讨, 确定是否开落料模

事项

一、沧州啸宇、黄骅桥行钣金件尺寸检测结果:

供应商	产品名称	产品图号	尺寸	不合格项
沧州啸宇	座框前横梁	SHT0014563	不合格	1. 孔径超公差 2. 螺母焊反、焊透 3. 表面划痕严重
	调高机构支架	SHT0014564	合格	
	阻尼调节机构支架	SHT0014565	不合格	孔径超公差
	前罩壳固定支架-L	SHT0014594	不合格	孔径超公差
黄骅桥行	卡板	SQX3000-6805321	合格	

主要内容决议

二、不合格项原因分析:

1. 孔径超公差: 孔径采用激光切割工艺, 加工尺寸超公差, 边缘烧结硬化, 螺钉装配困难;
2. 螺母焊反、焊透: 螺母焊接不到位, 下批生产时改善焊接工艺;
3. 表面划痕严重: 发运时表面未做防护。

三、会议结论:

经过会议研讨, 以上不合格项不影响落料模具开发, 现正式通知供应商 沧州啸宇、黄骅桥行开发落料模具, 要求 8 月 18 日完成。

