



工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 奥杰前工序增加钻孔设备的申请

公司领导:

奥杰项目现在处于量产阶段, 奥杰项目主/副驾驶员座椅支腿, 其固定车身孔需要使用摇臂钻加工直径 30 孔, 现前工序钻床设备能力无法操作, 需要借用模具车间摇臂钻加工周期为一天 72 件产品, 计划需求每日 120 件。此设备不能长期进行生产加工使用。一: 因影响模具加工时间。二: 长期使用损耗设备加工精度, 对模具制作造成精度影响。

改善对策:

1. 采购一台摇臂钻 Z3040 价格约 3.6 万元。
2. 询价具备设备能力的供应商协助打孔生产。

望领导批准!

序号	QAD 号	零件名称	φ 30 孔数/个
1	SBS0010136	主驾支腿焊接总成	2
2	SBS0010137	副驾支腿焊接总成	2

图示:



拟文: 张海勇	审核:	日期: 2022.8.8	总经理批示:
发出部门意见:			
接收部门意见:			