

技术协议

甲方:

乙方:

Z 系列 双立柱摇臂钻床

日期: 年 月 日

<p style="text-align: right;">甲方</p> <p>甲方(章): 法定代表人: 委托代理人: 电话: 传真:</p>	<p style="text-align: right;">乙方</p> <p>乙方(章): 法定代表人: 委托代理人: 电话: 传真:</p>
--	--

_____ (以下简称甲方) 向 _____ (以下简称乙方) 购买Z3040X13。为满足甲方需要, 保证设备供货质量和安全可靠运行, 结合国家和行业有关标准, 经双方友好协商, 就该设备的有关技术事宜达成如下技术协议:

1. 设备型号、名称、数量

设备型号	名称	数量	备注
Z3040x13	-双立柱摇臂钻床-	1	-标配-

2. 能源及环境要求

项目	单位	供方要求	其他
1. 电源	电网形式	——	TN-S 三相五线
	电源电压	AC	380V±15%
	供电频率	——	50Hz±2Hz
2. 环境	环境温度	℃	-5℃~40℃
	环境湿度	——	50% (+40℃) ~90% (+20℃)
	海拔	m	<1000
3. 厂房	轨顶标高	m	8
	厂房跨度	m	16
	天车型号	ton	10
	物流门尺寸	m	6×8

需方厂房的条件需可满足供方本表格中提供要求。

3、主要参数

主要参数	单位	Z3040× 13摇臂钻床
最大钻孔直径	mm	35/40 (钢件/铸件)
主轴中心线至立柱母线距离 (最小-最大)	Mm	320-1170
主轴端面至底座工作台距离距离 (最小-最大)	Mm	300-1100
主轴行程	mm	200
主轴圆锥度		MT. 4
主轴变速级数	级	12
主轴转速范围	r/min	34-1220
主轴升降速度	r/min	1.3
摇臂回转角度	°	360± 180°
主轴箱水平移动距离	Mm	850
主轴进给量	3 级	0.10 0.16 0.25
主轴允许最大抗力	N	6300
主电机功率	kw	1.5/2.2
升降电机功率	kw	1.1
机床重量约	Kg	1500
外型尺寸 (长*宽*高)	Mm	1850*800*2350

4、随机技术文件/装箱清单

序号	名称	数量
1	4#退套楔	1 件
2	钻夹头	1 件
3	连接杆	1 件
4	合格证明书	1 份
5	使用说明书	1 份
6	装箱单	1 份

5、机床性能特点:

- 5.1 外观整洁大方美丽, 整体布局匀称协调。
- 5.2 采用机械传动, 机械加紧, 机械变速, 操作简便。
- 5.3 导轨采用超高频淬火。
- 5.4 摇臂自动升降, 生产效率高。
- 5.5 优良的制造, 可靠的结构, 完全可以保证机器的精度。
- 5.6 适用于钻, 镗, 扩孔, 铰平面, 攻螺纹, 铰孔等加工范围。

6、机床介绍:

Z3040X13 摇臂钻床操作方便、灵活, 适用范围广, 具有典型性, 特别适用于单件或批量生产带有多孔大型零件的孔加工, 是一般机械加工车间常见的机床。摇臂钻床主要由底座、立柱、摇臂、主轴箱及工作台等部分组成。内立柱固定在底座的一端, 在它的外面套有外立柱, 外立柱可绕内立柱回转 360 度。摇臂的一端为套筒, 它套装在外立柱做上下移动。由于丝杆与外立柱连成一体, 而升降螺母固定在摇臂上, 因此摇臂不能绕外立柱转动, 只能与外立柱一起绕内立柱回转。主轴箱是一个复合部件, 由主传动电动机、主轴和主轴传动机构、进给和变速机构、机床的操作机构等部分组成。主轴箱安装在摇臂的水平导轨上, 可以通过手轮操作, 使其在水平导轨上沿摇臂移动。

7、电气:

- 7.1. 主要电器元件选用国产或进口原装件。
- 7.2 整个电控系统按照国家标准, 严格要求高质量地进行设计, 主要电器元件采用国产或国外进口件, 其他元件不低于有着良好信誉的合资厂的产品。

8、主机颜色要求:

主机按标准色, 其余警告色、装饰色由乙方确定 (主机颜色需方可免费定制)

9、服务承诺

- 9.1 机床质保期为终验收通过之日起计算，设备质保期一年。在接到用户的故障信息后，24 小时内作出电话响应，一般故障 48 小时内解决，重大故障（主关件损坏等）十日内解决。
- 9.2 质保期过后，供方承诺为买方提供终身有偿服务，并对所需配件提供最优惠的价格；
- 9.3 质保期内非用户人为原因造成设备损坏的，供方对机床出现的各类故障及时免费维修服务，对非人为造成的各类零件损坏及时更换。

10、本技术规范书壹式贰份、双方各持一份，此方案经双方代表签字后生效。并作为本案合同书的附件，与其一样具有同等法律效力。

